Valvola elettromagnetica doppia Combinata per regolazione e sicurezza Esercizio a modulazione continua



MBC-...-VEF DN 65 - DN 100

7.36



Caratteristiche tecniche

Il regolatore multiplo di pressione DUNGS MBC-...-VEF, è l'integrazione di due valvole e una unità di regolazione gas-aria in una sola armatura:

- Valvole elettromagnetiche fino a 500 mbar (50 kPa) secondo DIN EN 161, classe A, gruppo 2
- Regolazione con taratura fine del rapporto di pressione gas aria
- Gruppo servoregolatore di pressione secondo EN 88, classe A, gruppo 2; EN 12067-1
- Linea a impulsi interna (esterna opzionale) per ottimale costanza della pressione in uscita
- Attacco flangiato a norma ISO 7005
- Montaggio semplicissimo

Il sistema modulare di questo apparecchio compatto rende possibili soluzioni individuali, con sistema di controllo valvole, pressostato mini/maxi, limitatore di pressione. Nonostante la sua costruzione compatta, con questo apparecchio si raggiungono alti valori di portata con minime cadute di pressione.

Campi di impiego

L'unità di regolazione combinata gas/aria permette una miscelazione ottimale per bruciatori a soffiante e bruciatori a premiscelazione. Ciò vale per il funzionamento a modulazione e per l'esercizio scalare a due stadi. L'apparecchio è adatto per i gas delle famiglie 1, 2, 3, gas neutrali non aggressivi e per l'aria.

Approvazioni

Certificato di collaudo di modello d'utilità secondo le direttive CE per apparecchiature per gas.

MBC-...-VEF CE-0085 BO 0236 Certificato di collaudo di modello d'utilità secondo le direttive CE per apparecchiature a pressione:

MBC-...-VEF CE0036

Omologazioni in altri importanti paesi, consumatori di gas.

Funzionamento Flusso del gas

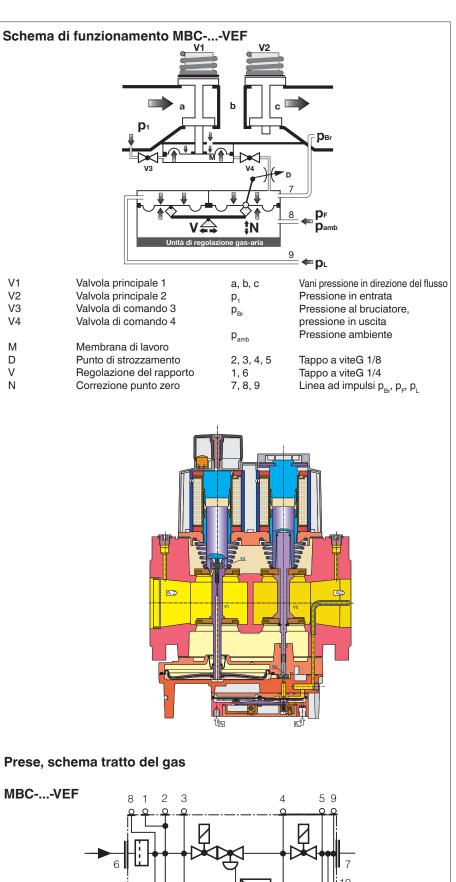
- 1.Se le valvole 1 e 2 sono chiuse, il vano a rimane sotto pressione di entrata fino alla doppia sede della valvola 1.
- 2. Tramite un foro il pressostato Min. (opzione) è collegato con il vano a. Se la pressione di entrata oltrepassa il valore nominale pretarato sul pressostato, quest'ultimo stabilisce il contatto con il bruciatore automatico.
- 3.Dopo l'emissione di consenso del bruciatore automatico, si apriranno le valvole 1 e 2. Il flusso del gas avrà via libera attraverso le zone a, b e c.

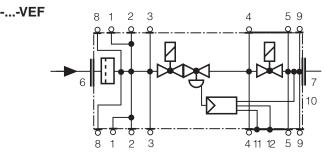
Funzionamento della combinazione regolatore/valvola sulla valvola 1

Nella valvola 1 è integrato uno stabilizzatore compensato in prepressione (gruppo regolazione pressione). Il nucleo 1 non è collegato in modo fisso con l'unità del piatto della valvola. In apertura, il nucleo mette in pretensione la molla di pressione e libera l'unità del piatto della valvola; se la valvola chiude, il nucleo agisce direttamente sull'unità piatto valvola. Le valvole 1 e 2 vengono comandate contemporaneamente elettricamente. In posizione di chiusura, la valvola 3 blocca il vano di pressione sotto la membrana di lavoro M di fronte alla pressione in entrata p, nel vano a. Il nucleo della valvola 1 comanda la valvola 3. La pressione sotto la membrana di lavoro M, viene determinata attraverso la sezione variabile del flusso in uscita D. Le membrane di comparazione per la pressione al bruciatore p_{Br} e la pressione del soffiante p, sono collegate tra di loro mediante un'asta. Il rapporto V si può regolare spostando il punto di supporto. La correzione del punto zero N, agisce su detta asta. Il lato opposto delle membrane di comparazione deve venire caricato con la pressione ambiente p_{amb} oppure la pressione del vano di combustione p_F La sovrapressione del vano di combustione ha un effetto riducente sulla pressione al bruciatore con un rapporto V > 1. Cambiamenti derivanti dalla compensazione delle forze portano ad un cambiamento della sezione del flusso in uscita D a valle della valvola 4. Il flusso sotto la membrana di lavoro viene regolato di nuovo, l'unità dei piatti delle valvole 1 modifica la sezione libera.

Funzionamento della valvola 2

Il nucleo della valvola 2 è collegato con l'unità dei piatti delle valvole. All'apertura, il nucleo mette in pretensione la





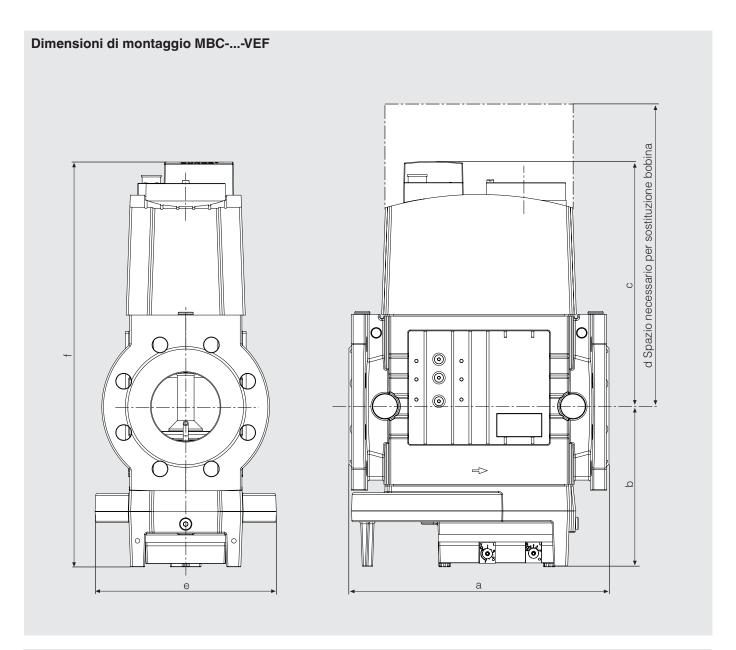
molla di pressione. La valvola 2 apre immediatamente completamente. La valvola 4 viene attivata tramite la valvola 2. In posizione di chiusura, la valvola 4 chiude il vano sotto la membrana di lavoro M di fronte alla pressione al bruciatore.

Funzione di chiusura

Alla interruzione della tensione di alimentazione delle bobine nelle valvole principali 1 e 2, esse verranno chiuse dalle molle di pressione entro un tempo minore di 1 sec.

Dati tecnici

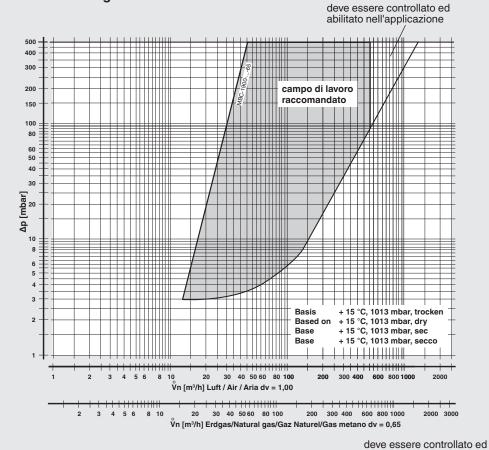
Diametri nominali	DN 65 80 100 Flangia d'attacco secondo EN 1092-1, adattabile ad una flangia da saldare secondo DIN 2633 (PN 16) DN 65 - DN 100 Lunghezza secondo DIN 3202, parte 1, serie F 1.					
Max. sovrapressione di esercizio Campo pressione in entrata Campo pressione al bruciatore Campo di guida	500 mbar (50 kPa) p _e : 15 mbar (1,5 kPa) - 360 mbar (36 kPa) p _{Br} : 0,5 mbar (0,05 kPa) - 100 mbar (10 kPa) p _L : 0,4 mbar (0,04 kPa) - 100 mbar (10 kPa)					
Fluidi	gas delle famiglie 1, 2, 3, gas neutrali non aggressivi e aria					
Temperatura ambiente	-15 °C fino a +60 °C	D				
Dispositivo antipolvere	Filtro a rete. Deve essere installato un filtro del gas adatto a monte. Ulteriori informazioni sono riportate sul foglio tecnico 11.02 "Filtri del gas e dell'aria".					
Pressostati	possibilità di montaggio dei tipi GW A5, ÜB A2, NB A2 conformi a DIN EN 1854. Per DN 65 GWA5 non montabile in pos. 2. Ulteriori informazioni sono riportate sul foglio tecnico 5.07 e 5.02 "Pressostati per regolatori multipli DUNGS".					
Gruppo servoregolatore di pressione	stabilizzatore compensato in prepressione, chiusura a tenuta allo stacco della valvola 1 a norme DIN EN 88, classe A. Unità di regolazione combinata gas/aria con possibilità di regolazione del rapporto V, di correzione del punto zero N e attacco di pressione camera di combustione					
Campo regolazione proporzionale V	rapporto $V = p_{Br} / p$	0,75:13	: 1, altri rapporti a ric	hiesta		
Correzione punto zero N	possibile					
Valvole elettromagnetiche 1, 2	Valvola a norme DIN EN 161, classe A, gruppo 2, chiusura rapida, apertura rapida					
Attacco per misuratore gas	G 1/4 DIN ISO 228, alla flangia entrata/uscita, G 1/8 sui due lati dopo il filtro, sui due lati tra le valvole 1 e 2, dopo la valvola 2 (Il montaggio del pressostato può escludere l'attacco del gas misuratore).					
Sorveglianza pressione p _{Br} al bruciatore	attacco dopo la valvola 2					
Linea ad impulsi	attacco G 1/8 DIN ISO 228 per pressione al bruciatore (p _B , gas) Le linee ad impulsi e di collegamento devono essere in acciaio e PN1, DN4. La condensa delle linee ad impulsi e di collegamento non deve penetrare nell'armatura. Osservare immancabilmente le istruzioni di esercizio e di montaggio!					
Tensione/frequenza	~ (AC) 50 -60 Hz 230 V -15 % +10 % Tensioni preferenziali: 110 - 120 VAC, 24 -28 VDC					
Allacciamento elettrico	a spina a norme DIN EN 175301-803					
Potenza/assorbimento Tempo di intervento Protezione	per ~ (AC) 230 V; + 20 °C: vedere sommario dei tipi 100 % ED IP 54 IEC 529 (EN 60529)					
Materiali delle parti a contatto con il gas	corpo membrane e guarnizioni azionamento bobina		pressofusione d'alluminio a base NBR, silopren (gomma al silicone) alluminio, acciaio, ottone			
Posizione di montaggio	verticale con bobina	a verticale				
Potenza/assorbimento per ~ (AC) 230 V, +20 °C tutti i dati sono valori effettivi	Esecuzione	Potenza di attraz appross. [W]	ione Potenza di tenuta appross. [W]	Corrente di attrazione [A]	Corrente di tenuta [A]	
tutu i uati sono vaion enettivi	MBC-1900 65	2 x 95	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2 x 0,54	2 x 0,20	



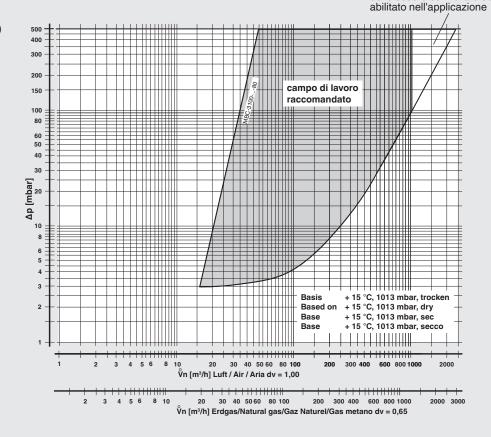
Tipo	Codice aricolo	DN	P _{max.}	I _{max.} ∼[A]	Tempo aperture		Dim	enio	ni [m	ım]		Bobina Nr./No.	Interventi/h	Peso [kg]
	230 VAC		~(AC) 230 V	.	а	b	С	d	е	f			1 01
MBC-1900-VEF-65	243 083	DN 65	190	1,8	<1s	290	168	246	365	196	414	1511/2P	60	18,4
MBC-3100-VEF-80	244 428	DN 80	250	1,8	<1s	310	190	292	450	216	482	1611/2P	60	26,0
MBC-5000-VEF-100	244 301	DN 100	250	1,8	< 1 s	350	235	329	500	250	564	1711/2P	60	33,3

Curva caratteristica della differenza di pressione del flusso volumetrico allo stato regolato con filtro fine. Deve essere installato un filtro del gas adatto.





MBC-3100-VEF-80

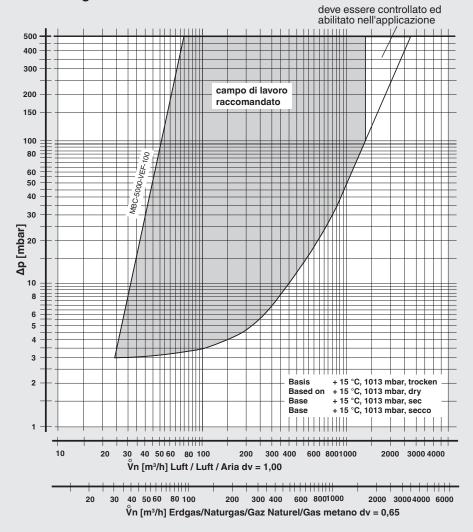


V gas utilizzato	=	ν _{aria} χ	f

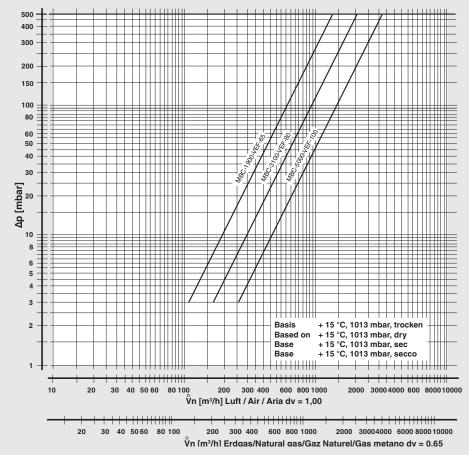
Tipo di gas	Peso spec. [kg/m³]	f
gas metano	0,81	1,24
gas città	0,58	1,46
gas liquido	2,08	0,77
aria	1,24	1,00

Curva caratteristica della differenza di pressione del flusso volumetrico allo stato regolato con filtro fine. Deve essere installato un filtro del gas adatto.

MBC-5000-VEF-100



Apertura meccanica



Accessori di sistema	Ulteriori informazioni sono riportate
Pressostati ÜBA2, NBA4 GWA5	sul foglio tecnico 5.07 sul foglio tecnico 5.02
Filtro del gas GF/3 DN	sul foglio tecnico 11.02
Sistema prova valvole VPS 504 S04	sul foglio tecnico 8.10
Valvola motorizzata a farfalla DMK DN	sul foglio tecnico 11.11
	O a di a a a sudia a

II DMV-VEF è pronto per il montaggio diretto di accessori di sistema DUNGS e di apparecchi supplementari.

Codice ordine

Presa di rete 3 poli + PE	210 319
Adattatore set flangia manometro G1/2 Flangia gas d'accensione G 3/4 Coperchio laterale	216 675 219 006 219 005

Ordinare flangia, connettore e gli accessori del sistema sempre separatamente!

Valvola elettromagnetica doppia combinata per regolazione e sicurezza Esercizio scalare continuo

MBC-...-VEF DN 65 - DN 100





Dati di riferimento MBCVEF	Application 1	Application 2			
Gas Tipo di gas / peso spec. [kg/m³]					
Flusso volumetrico V [m³/h] V _{min.}					
V _{max.}					
Pressione all'entrata p_e [mbar] $p_{e,min.}$ $p_{e,max.}$					
Pressione al bruciatore $p_{Br}[mbar]$ a $V_{min.}$					
Campo di regolazione, campo di potenza					
Tempo di commutazione del riduttore di portata dal carico piccolo al carico grande [s]					
Carico di avvio [m³/h]					
Ditta / Indirizzo					
Nome / Elaboratore					
Telefono					

Ci riserviamo eventuali modifiche rivolte al progresso tecnologico.

Karl Dungs S.r.l. Via Vittorio Veneto, 12 I-20091 Bresso (MI) Tel.: +39 02 61 42 07 28

Tel.: +39 02 61 42 07 28 Fax: +39 02 61 42 07 01 e-mail info.i@dungs.com Karl Dungs GmbH & Co. KG Siemensstraße 6-10 D-73660 Urbach, Germany Telefon +49 (0)7181-804-0 Telefax +49 (0)7181-804-166 e-mail info@dungs.com Internet www.dungs.com