

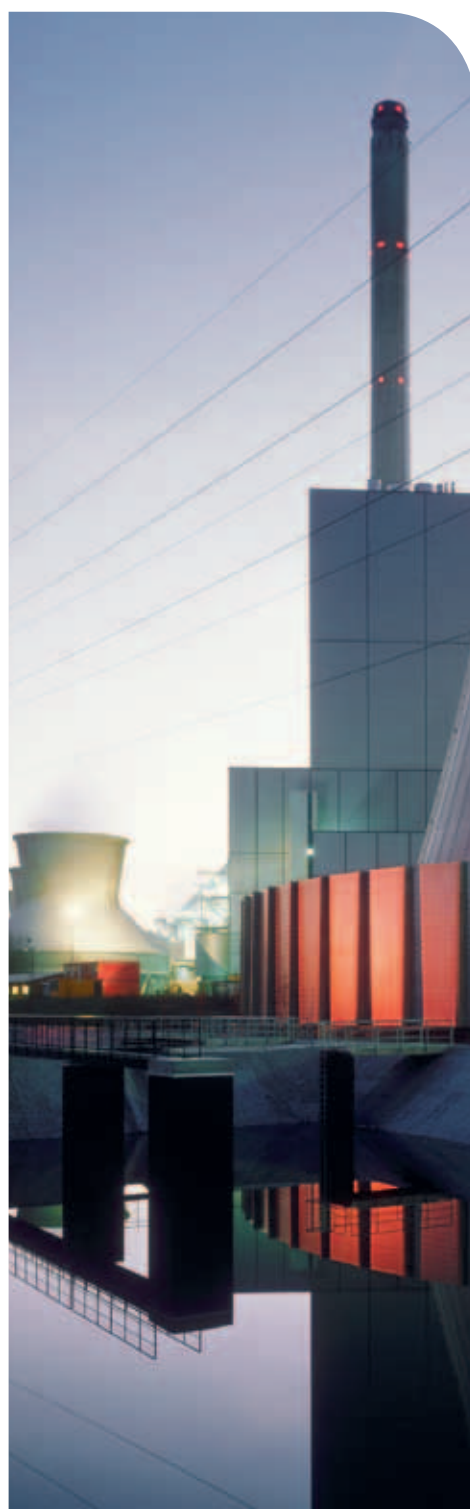
Pioneering for You

wilo

Выпуск 2016 г.

Обзор производственной программы

Насосное оборудование для систем отопления, кондиционирования, охлаждения, водоснабжения и водоотведения для бытового и промышленного применения.



Wilo по всему миру

Мы рядом с Вами везде.

- 16 производственных площадок
- 7500 специалистов
- в более чем 60 странах

Производственные площадки:

- ВИЛО РУС, Ногинск, МО (Россия)
- Wilo SE, Dortmund (Германия)
- Wilo, Hof (Германия)*
- Wilo, Oschersleben (Германия)*
- Wilo, Minden (Германия)*
- Salmson, Chatou (Франция)
- Wilo Intec, Aubigny (Франция)
- Wilo Pumps, Limerick (Ирландия)
- Circulating Pumps, Norfolk (Англия)
- Wilo USA LLC, Thomasville (США)*
- Wilo Mather&Platt, Pune (Индия)*
- Wilo Korea, Busan (Корея)*
- Wilo China, Peking (Китай)*
- Wilo Salmson, Laval (Франция)*
- Wilo Mather&Platt., Kolhapur (Индия)*
- Wilo Elec Co., Qinhuangdao (Китай)

* 10 производственных площадок в мире по муниципальному водоснабжению и водоотведению

Wilo формирует будущее в развитии насосных технологий, делая Вашу жизнь комфортнее и проще. Немецкий концерн Wilo – один из ведущих мировых производителей энергосберегающего насосного оборудования для промышленного, муниципального и бытового водоснабжения, отопления и водоотведения. Оборóт превышает 1,2 млрд Евро. Наш концерн с более чем столетней историей завоевал заслуженную любовь потребителей по всему миру.

Wilo является одним из мировых лидеров в области энергосберегающих технологий. Мы уже сегодня предлагаем насосы 4-го класса энергоэффективности и выше, которые будут затребованы Европейскими нормами только в 2020 году. Компания Wilo своими научно-техническими разработками и высококлассной продукцией задает новые высокие стандарты в отрасли.

Наши технологии становятся все более эффективными, рабочие характеристики – все более надежными, а обслуживание и эксплуатация – все более простыми. Оборудование отличается простым монтажом и бесшумностью в работе.

Гарантийный срок на оборудование Wilo – 2 года. Гарантия может быть продлена до 5 лет при заключении договора на программу расширенного сервиса. Wilo – это больше чем поставка качественного оборудования, мы предлагаем выполнение шеф-монтажных, монтажных и пусконаладочных работ в которых Вы не будете сомневаться. Подробнее о сервисных услугах читайте на стр. 56.

Мы знаем о насосах все и даже больше! Команда Wilo поможет в выборе наиболее эффективного насосного оборудования для Вашего объекта. Обращайтесь к нам без колебаний.

Содержание

Типы насосного оборудования.

Раздел 1. Насосное оборудование для бытового отопления, водоснабжения, водоотведения		стр. 9
Циркуляционные насосы с мокрым ротором		стр. 10–11
Очистка циркуляционных систем		стр. 12
Дренаж конденсата		стр. 12
Насосы и установки индивидуального водоснабжения		стр. 13–17
Колодезные насосы		стр. 17
Скважинные насосы		стр. 18–19
Дренажные насосы (откачка поверхностных стоков)		стр. 20–21
Канализационные насосы и насосные станции		стр. 22–23
Раздел 2. Насосное оборудование для систем отопления, охлаждения и водоснабжения для муниципальных и промышленных объектов		стр. 25
Циркуляционные насосы с мокрым ротором		стр. 26–27
Установки очистки циркуляционных систем		стр. 28
Компактные установки для отвода конденсата		стр. 28
Линейные насосы		стр. 28–30
Моноблочные насосы		стр. 31–32
Консольные насосы		стр. 33
Насосы с двухсторонним входом		стр. 34
Погружные и насосы для водоснабжения или охлаждения		стр. 34–35
Скважинные насосы		стр. 36–37
Многоступенчатые (повысительные) насосы		стр. 37–40
Насосные станции водоснабжения и пожаротушения		стр. 41–43
Раздел 3. Насосное оборудование для отвода сточных вод в системах зданий и сооружений, ЖКХ и промышленности. Оборудование для очистных сооружений		стр. 45
Дренажные насосы, осевые насосы и насосы для ливневых насосных станций		стр. 46–47
Насосы и канализационные станции погружного монтажа		стр. 48–49
Насосы и канализационные насосные станции сухого монтажа		стр. 50–51
Насосы для очистных сооружений		стр. 52
Погружные мешалки и рециркуляционные насосы		стр. 53–54
Аэраторы для технологических процессов		стр. 55

Wilo

Pioneering for You.

Мы всегда рядом с вами в любой стране мира.

С 1872 года компания Wilo предлагает новаторские концепции и превращает их в «интеллектуальные» решения, нередко устанавливая таким образом новые отраслевые стандарты. Еще основатель компании Луис Оплендер ставил себе целью с помощью медных и латунных изделий, изготавливавшихся на его фабрике, облегчить и улучшить водоснабжение и отопление в домах и квартирах. Его последователю Вильгельму Оплендеру также сопутствовал успех: в 1928 году им был запатентован первый циркуляционный насос, который произвел революцию в отопительной технологии. Среди других инноваций, определявших с тех пор историю нашей компании, — первая в мире децентрализованная насосная система и высокоэффективный насос для отопления, кондиционирования и охлаждения.

Сегодня компания WILO SE, головной офис которой находится в Дортмунде, является одним из ведущих мировых производителей насосов и насосных систем для отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения, а также для обработки сточных вод. В компании насчитывается более 60 расположенных по всему миру производственных и сбытовых подразделений, в которых работает свыше 7500 человек. В стремлении каждый день как можно лучше удовлетворять желания и нужды наших клиентов и потребителей мы предлагаем им концептуальные разработки, высокоэффективные продукты и индивидуальные решения для конкретных задач и отраслей, а также комплексный сервис. Именно это мы понимаем как «Pioneering for You».



wilo



Wilo

Новый завод в России.

Компания ВИЛО РУС уже более 20 лет успешно работает на российском рынке. Располагая филиалами в 30 городах России, от Калининграда до Владивостока, а также 15 складами, мы достигли оборота в более чем 100 миллионов евро. Мы обеспечиваем перспективные энергосберегающие решения и технологии для инфраструктуры России.

В мае 2016 года начинается эксплуатация одного из крупнейших заводов Wilo, который построен в России в Ногинском районе на участке площадью в 5,5 га, на котором располагается логистический центр и офисное здание. Объем вложенных инвестиций – 35 миллионов евро. Количество персонала на заводе – около 400 человек.

Новый завод ВИЛО РУС – это производственная площадка для выпуска передового насосного оборудования, а также высокотехнологичный центр для тестирования насосов (крупнейший в Европе испытательный стенд Wilo), учебный центр для российских проектировщиков и инженеров, оснащенный новейшим оборудованием, и высококласный сервисный центр с индивидуальным подходом к каждой задаче.

Строительство завода велось по высоким экологическим стандартам. Мы гордимся сертификатом Золотого уровня международной системы сертификации «зеленого» строительства (LEED).



**«Доказано: оборудование
Wilo надежно работает в
самых экстремальных
условиях и нестандартных
ситуациях».**



Раздел 1. Насосное оборудование для бытового отопления, водоснабжения, водоотведения

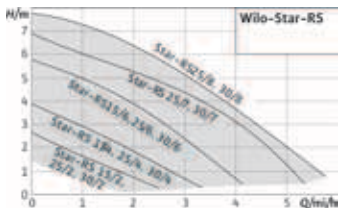
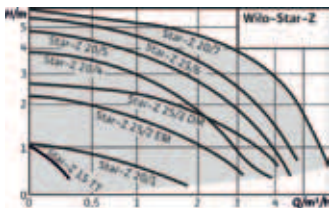
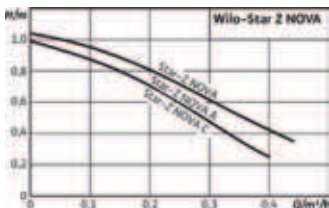




Циркуляционные насосы

Циркуляционные насосы для ГВС

Циркуляционные насосы для ГВС

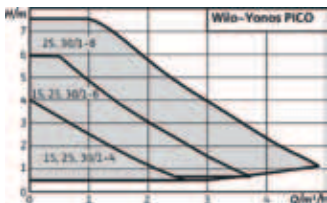
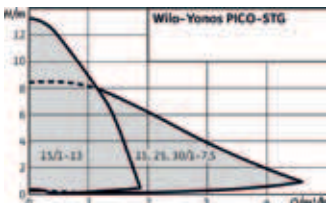
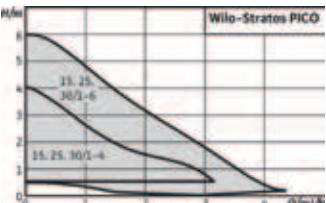
Серия	Wilo-Star-RS Wilo-Star-RSD (сдвоенный)	Wilo-Star-Z Wilo-Star-ZD (сдвоенный)	Wilo-Star-Z NOVA
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования	Системы горячего водоснабжения (ГВС)	Системы горячего водоснабжения (ГВС)
Описание	Классические циркуляционные насосы. Встроенный технологический фильтр ротора из бронзы – для долговечной эксплуатации. Самоочистка фильтра происходит за счет движения перекачиваемой среды. Устойчив к токам блокировки. Трех-позиционный переключатель скорости вращения.	Классические циркуляционные насосы. Встроенный технологический фильтр ротора из бронзы – для долговечной эксплуатации. Самоочистка фильтра происходит за счет движения перекачиваемой среды. Устойчив к токам блокировки.	Циркуляторы ГВС с ECM мотором. Встроенный технологический фильтр ротора из бронзы – для долговечной эксплуатации. Самоочистка фильтра происходит за счет движения перекачиваемой среды. Надежный запуск насоса благодаря высокому пусковому моменту. Устойчив к токам блокировки, электронная защита. Безопасное электрическое подключение в съемном штекере. Star-Z NOVA A – со встроенной задвижкой, и обратным клапаном. Star-Z NOVA C – со встроенной задвижкой, обратным клапаном, в комплекте с таймером. Энергоэффективность соответствует требованиям директивы ErP.
Подача, $Q_{\max}$	4 м³/ч	6 м³/ч	0,35 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	5,5 м	6 м	0,85 м
Технические данные	→ Корпус насоса выполнен из чугуна с защитным покрытием → Допустимый диапазон температур: от -10°C до +110°C → Максимальное рабочее давление: 10 бар → Класс защиты IP44 → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц	→ Корпус насоса выполнен из бронзы → Допустимый диапазон температур: до +70°C → Максимальное рабочее давление: 10 бар → Класс защиты IP42 → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц	→ Корпус насоса выполнен из латуни → Допустимый диапазон температур: до +70°C → Максимальное рабочее давление: 10 бар → Класс защиты IP42 → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц → В комплекте с термоизолирующим кожухом для снижения потерь тепла
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



**Энергоэффективные
циркуляционные насосы**

**Энергоэффективные
циркуляционные насосы**

**Энергоэффективные
циркуляционные насосы
премиум-класса**

Серия	Wilo-Yonos-PICO Wilo-Yonos-PICO-D (сдвоенный) Wilo-Yonos-ECO ..BMS (с передачей данных)	Wilo-Yonos-PICO ..STG	Wilo-Stratos-PICO
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования
Описание	Электронно-регулируемые циркуляционные насосы. Встроенный технологический фильтр ротора из бронзы – для долговечной эксплуатации. Самоочистка фильтра происходит за счет движения перекачиваемой среды. Надежный запуск насоса благодаря высокому пусковому моменту. Устойчив к токам блокировки, электронная защита. Встроенное электронное регулирование dP-c, dP-v, функция развоздушивания системы, индикатор заданного напора, потребляемой мощности, кода неисправности. Безопасное электрическое подключение в съемном штекере. Энергоэффективность соответствует требованиям директивы ErP.	Электронно-регулируемые циркуляционные насосы. За основу принят конструктив Yonos-PICO, но выполнен для более суровых условий эксплуатации, выполнен из особо-стойких материалов, приспособлен перекачивать до 50% водогликолевой смеси, особенно в системах геотермальной и гелетермальной энергии. Встроенное электронное регулирование dP-v, p=const, либо по управляющему сигналу системы. Энергоэффективность соответствует требованиям директивы ErP.	Электронно-регулируемые циркуляционные насосы. Встроенный технологический фильтр ротора из бронзы – для долговечной эксплуатации. Самоочистка фильтра происходит за счет движения перекачиваемой среды. Надежный запуск насоса благодаря высокому пусковому моменту. Устойчив к токам блокировки, электронная защита. Встроенное электронное регулирование dP-c, dP-v, функция развоздушивания системы, индикатор заданного напора, потребляемой мощности, кода неисправности, счетчик электроэнергии, ночной режим. Безопасное электрическое подключение в съемном штекере. Энергоэффективность соответствует требованиям директивы ErP.
Подача, $Q_{\max}$	5,5 м³/ч	5,5 м³/ч	4 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	8 м	8 м	6 м
Технические данные	→ Корпус насоса выполнен из чугуна с защитным покрытием → Допустимый диапазон температур: от -10°C до +95°C → Максимальное рабочее давление: 6 бар → Класс защиты IPX2D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц	→ Корпус насоса выполнен из чугуна с катодорезным покрытием* → Допустимый диапазон температур: от -10°C до +110°C → Максимальное рабочее давление: 10 бар → Класс защиты IPX2D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц	→ Корпус насоса выполнен из чугуна с защитным покрытием → Допустимый диапазон температур: от +2°C до +110°C → Максимальное рабочее давление: 10 бар → Класс защиты IPX2D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц → В комплекте с термоизолирующим кожухом для снижения потерь тепла
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com

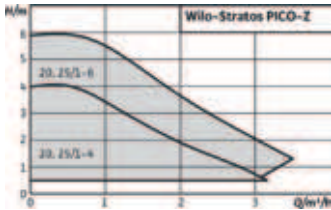
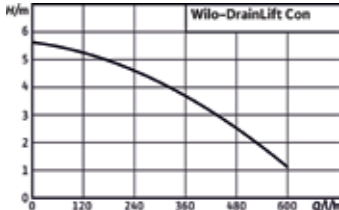
* Подробнее на стр. 57



Энергоэффективные циркуляционные насосы для ГВС премиум-класса

Установки очистки циркуляционных систем

Компактные установки для отвода конденсата (PH > 2,4)

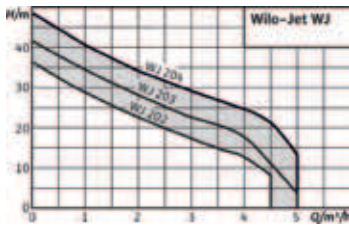
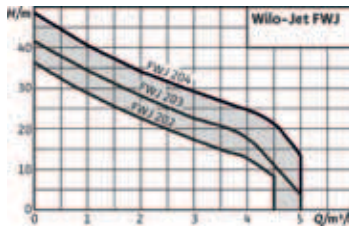
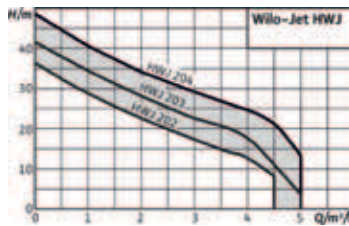
Серия	Wilo-Stratos PICO-Z	Wilo-SiClean	Wilo-Drainlift CON Wilo-HiCond
Рабочее поле			
Область применения	Системы горячего водоснабжения (ГВС)	Системы отопления, охлаждения, горячее водоснабжение (ГВС)	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения
Описание	Электронно-регулируемый циркуляционный насос. За основу принят конструктив Stratos-PICO, но выполнен для систем ГВС. Встроенное регулирование dP-с, n-t° (терморегулирующий режим), индикатор расхода воды, её температуры, потребляемой мощности, кода неисправности, счетчик электроэнергии. Режим термической дезинфекции работает в соответствии с режимом водонагревателя (распознавание повышения температуры на +5°C). Энергоэффективность соответствует требованиям директивы ErP.	Представляет собой сепаратор частиц в комплекте с принадлежностями для настенного или напольного монтажа. Состоит из механических и гидравлических компонентов: циркуляционный насос, сепаратор частиц, спускной клапан, автоматический ограничитель объемного расхода, устройство для удаления воздуха, распределительная коробка для контроля циркуляционного насоса. Всасывающие и напорные патрубки, а также подключение к сети обеспечивает заказчик. Wilo-SiClean удаляет магнитные и немагнитные частицы. Кроме того, через устройство для удаления воздуха могут выводиться микропузырьки. Для установки как в частных, так и производственных объектах (в административных зданиях, гостиницах, больницах, торговых центрах, школах и т. д.).	Установка для отвода конденсата используется в случаях, когда удаление конденсата невозможно за счет естественного уклона или место монтажа установки находится ниже уровня обратного подпора. Установка предназначена для настенного монтажа, содержит коррозионно-стойкий накопитель конденсата 1,2 л, и насос с обратным клапаном для откачки в гибкий трубопровод. Для повышения надежности накопитель оснащен датчиком предельного уровня, с выходом типа «сухой контакт». Двигатель оснащен защитой от перегрева с автоматическим восстановлением рабочего состояния. Используется для отвода конденсата при работе котлов, кондиционеров, оборудования охлаждения (например, холодильники, испарительные установки).
Подача, $Q_{\max}$	3,5 м³/ч	4 м³/ч	0,6 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	6 м	–	5,4 м
Технические данные	→ Корпус насоса выполнен из нержавеющей стали → Допустимый диапазон температур: до +75°C → Максимальное рабочее давление: 10 бар → Класс защиты IPX4D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц → В комплекте с термоизолирующим кожухом для снижения потерь тепла	→ Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу): → Вода систем отопления (согласно VDI 2035) → Водогликолевая смесь (макс. 1:1) → Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)	→ Допустимая температура конденсата: до +50°C → Класс защиты IP20 → Всасывающий патрубок 19–30 мм → Напорный патрубок 10 мм, в комплекте 5 м → Электроподключение: 1~230 В 50 Гц, длина сетевого кабеля 2 м → Поставляется в комплекте с шаблоном для настенного крепления
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Насосы водоснабжения серии Wilo-Jet

Насосы водоснабжения серии Wilo-Jet

Установки водоснабжения серии Wilo-Jet

Серия	Wilo-Jet WJ (самовсасывающий)	Wilo-Jet FWJ (самовсасывающий)	Wilo-Jet HWJ (самовсасывающий)
Рабочее поле			
Область применения	Индивидуальные системы водоснабжения	Индивидуальные системы водоснабжения	Индивидуальные системы водоснабжения
Описание	Самовсасывающий одноступенчатый насос из нержавеющей стали. Предназначен для забора воды из открытых источников, резервуаров, колодцев. Применяется в системах водоснабжения, орошения, полива. Может применяться как аварийный насос для ликвидации затопления. Двигатель оснащен защитой от перегрева. Насос должен быть заполнен водой перед запуском. Всасывающая линия не требует заполнения благодаря технологии самовсасывания. Предельная высота забора воды (~8) м. Для обеспечения работоспособности насоса в режиме самовсасывания необходимо иметь вертикальный участок напорного трубопровода высотой не менее 50 см от насоса. Насос не должен подключаться к системе центрального водоснабжения.	Насос серии Wilo-Jet со встроенным блоком защиты от сухого хода Wilo-FluidControl для безаварийной эксплуатации. Блок оснащен также манометром и индикаторами включения в сеть, работы насоса, включения защиты.	Насос серии Wilo-Jet в комплекте с мембранным накопительным баком, реле давления, манометром, силовым кабелем с вилкой длиной 2 м. Оборудование смонтировано в единой системе и протестировано. Готовая система поддержания давления, – автоматическая работа по заданному давлению воды.
Подача, Q_{max}	5 м ³ /ч	5 м ³ /ч	5 м ³ /ч
Напор, H_{max}	50 м	50 м	50 м
Технические данные	→ Корпус насоса и рабочее колесо выполнены из нержавеющей стали → Доп. диапазон температур: от +5°C до +35°C → Максимальное рабочее давление: 6 бар → Класс защиты IP44 → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Насос опционально комплектуется ручкой для переноса	→ Fluidcontrol оснащен унифицированной резьбой G 1 → Включает 2,5 м присоединительного кабеля → Максимальное рабочее давление 10 бар → Класс защиты IP65	→ Емкость бака 20 или 50 литров → Напорный патрубок реле давления RP 1"
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Новинка



Новинка



Новинка

Насосы водоснабжения серии Wilo-HiMulti

Насосы водоснабжения серии Wilo-HiMulti

Установки водоснабжения серии Wilo-HiMulti

Серия	Wilo-HiMulti3 Wilo-HiMulti3 ..-P (самовсасывающий)	Wilo-HiMulti3..C Wilo-HiMulti3..C – P (самовсасывающий)	Wilo-HiMulti3..H Wilo-HiMulti3..H – P (самовсасывающий)
Рабочее поле			
Область применения	Индивидуальные системы водоснабжения	Индивидуальные системы водоснабжения	Индивидуальные системы водоснабжения
Описание	Многоступенчатый насос из нержавеющей стали (опционально самовсасывающий). Предназначен для забора воды из открытых источников, резервуаров, колодцев. Применяется в системах водоснабжения, орошения, полива. Может применяться как аварийный насос ликвидации затопления. Двигатель оснащен защитой от перегрева. Насос должен быть заполнен водой перед запуском. Самовсасывающий насос не требует заполнения всасывающей линии благодаря технологии самовсасывания. Предельная высота забора воды (–8) м. Для обеспечения работоспособности насоса в режиме самовсасывания необходимо иметь вертикальный участок напорного трубопровода высотой не менее 50 см от насоса. Самовсасывающий насос не предназначен для подключения к системе центрального водоснабжения.	Насос серии HiMulti со встроенным блоком защиты от сухого хода Wilo-FluidControl для безаварийной эксплуатации. Блок оснащен индикаторами включения в сеть, работы насоса, включения защиты, манометром.	Насос серии HiMulti в комплекте с мембранным накопительным баком, реле давления, манометром, силовым кабелем с вилкой длиной 2 м. Оборудование смонтировано в единой системе и протестировано. Готовая система поддержания давления, – автоматическая работа по заданному давлению воды.
Подача, Q _{max}	7 м³/ч	7 м³/ч	7 м³/ч
Напор, H _{max}	55 м	55 м	55 м
Технические данные	→ Корпус насоса выполнен из нержавеющей стали → Доп.диапазон температур: от +5°C до +40°C → Максимальное рабочее давление: 8 бар → Класс защиты IPx4 → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц	→ Fluidcontrol оснащен унифицированной резьбой G 1 → Включает 2,5 м присоединительного кабеля → Максимальное рабочее давление 10 бар → Класс защиты IP65	→ Емкость бака 50 или 100 литров → Напорный патрубок реле давления RP 1"
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Не боится затоплений

Автоматический насос повышения давления индивидуального водопровода

Классический насос повышения давления для индивидуальных систем водоснабжения

Насос повышения давления класса IP68

Серия	Wilo-PB..EA	Wilo-HiPeri	Wilo-TWI 5-SE
Рабочее поле			
Область применения	Индивидуальные системы водоснабжения / повышение давления	Индивидуальные системы водоснабжения / повышение давления	Индивидуальные системы водоснабжения / повышение давления
Описание	Линейный насос с сухим ротором, обеспечивает автоматическое повышение давления в системах холодного и горячего водоснабжения (до 80°C), в том числе в централизованных системах. В зависимости от фактора потребления воды происходит включение или выключение насоса. Функционал насоса обеспечивает защиту от сухого хода. Электродвигатель оснащен встроенной защитой от перегрева. Функционально заменяет систему повышения давления монтируемую на фундамент.	Нормальновсасывающий вихревой насос из чугуна, с латунными рабочими колесами и низким энергопотреблением, оптимально подходящий для применения в жилых домах и зданиях, применяется для полива, включая использование дождевой воды.	Многоступенчатый вертикальный насос в напорном кожухе с электродвигателем. Предназначен для эксплуатации как в сухом так и в погружном состоянии. Благодаря такой конструкции насос работоспособен при аварийном затоплении и не требует обслуживания. Применяется в любых системах водоснабжения и повышения давления.
Подача, Q_{max}	4,5 м³/ч	3 м³/ч	16 м³/ч
Напор, H_{max}	20 м	50 м	88 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от 0°C до +80°C → Максимальное рабочее давление 6 бар → Корпус насоса выполнен из чугуна → Рабочее колесо: норил → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +5...+60 °C → Максимальное рабочее давление 6,5 бар → Вал насоса: нержавеющая сталь 1.4305 [AISI303] → Скользящее торцевое уплотнение: КарбидГрафита → Класс защиты: IPX4 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+40 °C → Максимальное рабочее давление 10 бар → Все гидравлические элементы выполнены из нержавеющей стали 1.4301 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, или 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Автоматическая система
повышения давления класса IP68



Повысительный насос с
частотным регулированием



Повысительная установка с
частотным регулированием

Серия	Wilo-COE-2 TWI 5	Wilo-EMHIL	Wilo-COR-1 MHIE
Рабочее поле			
Область применения	Системы водоснабжения / повышение давления	Системы водоснабжения / повышение давления	Системы водоснабжения / повышение давления
Описание	Установка повышения давления с двумя параллельными насосами, вертикальная, нормальнонасосывающая, из нержавеющей стали, водоохлаждаемая и малошумная. Смонтирована на фундаментной раме, с комплектной системой трубопроводов, включая все гидравлические детали, центральный прибор управления, реле давления и полную кабельную прокладку. Применяется для повышения давления и водоснабжения в бытовом секторе, а также для установки на малых предприятиях, где требуется компактная конструкция и низкий уровень шума.	Многоступенчатый вертикальный насос со встроенным частотным преобразователем, датчиками давления и потока для автоматической работы. Простое управление и настройка через дисплей с текстовой индикацией, индикацией состояния, функцией анализа, согласованием регулируемых параметров (PID), защитой от замерзания, системой Plug & Pump. В качестве датчика возможно подключение поплавкового выключателя. Насос оснащен защитой от тока перегрузки, сухого хода, пониженного напряжения, перенапряжения, перегрева, короткого замыкания. Насос оснащен кабелем длиной 1,4 м для подключение к сети и штекер.	Установка водоснабжения с многоступенчатым центробежным насосом со встроенным частотным преобразователем и датчиком давления. Насос смонтирован на цельной фундаментальной раме из нержавеющей стали с регулируемыми ножками, и оснащен арматурой со знаком технического контроля DVGW, включая обратный клапан и шаровый кран, оснащен мембранным баком 8 л, системой опорожнения и проточной арматурой согласно DIN 4807. Полностью автоматическое водоснабжение при подаче воды из водопроводной сети, центрального водоснабжения или накопительного резервуара. Перекачивание питьевой и технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения.
Подача, $Q_{\max}$	16 м³/ч	8 м³/ч	35 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	65 м	55 м	95 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+40 °C → Максимальное рабочее давление 10 бар → Все гидравлические элементы выполнены из нержавеющей стали 1.4301 → Класс защиты: IP54 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, или 3~400 В, 50 Гц.	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от 0 до +40 °C → Максимальное рабочее давление 10 бар → Все гидравлические элементы выполнены из нержавеющей стали 1.4301 → Класс защиты: IP54 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от 0 до +50 °C → Максимальное рабочее давление 16 бар → Все гидравлические элементы выполнены из нержавеющей стали 1.4301 или 1.4404 → Класс защиты: IP54 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Повысительная установка с частотным регулированием премиум-класса

Погружные колодезные насосы

Погружные колодезные насосы в комплекте с принадлежностями

Серия	Wilo-COR-1 M VISE	Wilo-TWI 5 Wilo-TWI 5 SE	Wilo-TWI 5 PnP
Рабочее поле			
Область применения	Системы водоснабжения / повышение давления	Индивидуальные системы водоснабжения	Индивидуальные системы водоснабжения
Описание	Установка водоснабжения с многоступенчатым центробежным насосом со встроенным частотным преобразователем и датчиком давления. Насос смонтирован на цельной фундаментальной раме из нержавеющей стали с регулируемыми ножками, и оснащен арматурой со знаком технического контроля DVGW, включая обратный клапан и шаровый кран, оснащен мембранным баком 8 л, системой опорожнения и проточной арматурой согласно DIN 4807. Полностью автоматическое водоснабжение при подаче воды из сети, центрального водоснабжения или накопительного резервуара. Перекачивание питьевой и технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения. Технология мокрого ротора обеспечивает низкий уровень шума и не требует обслуживания.	Погружной многоступенчатый насос для установки на дне колодца/резервуара/цистерны. Для перекачивания чистой воды с глубиной погружения до 20 м. Рабочие колеса, корпус, ступени выполнены из нержавеющей стали. Насос в исполнении для однофазного тока со встроенной защитой электродвигателя от перегрева. Исполнение SE с боковым подводным патрубком для подключения фильтра; исполнение FS со встроенным поплавковым выключателем. Комплект поставки: насос с соединительным кабелем длиной 20 м; предохранительный трос из полипропилена. Рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали.	Насос TWI 5 SE в комплекте с поплавковым фильтром тонкой очистки, прочным всасывающим шлангом, обратным клапаном, соединительным кабелем длиной 20 м, тросом, блоком управления, блоком защиты от сухого хода Wilo-Fluidcontrol со встроенным манометром. Рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали.
Подача, Q_{max}	16 м³/ч	16 м³/ч	16 м³/ч
Напор, H_{max}	105 м	88 м	88 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от 0 до +50 °C → Максимальное рабочее давление 16 бар → Все гидравлические элементы выполнены из нержавеющей стали 1.4301 → Класс защиты: IP44 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+40 °C → Максимальное рабочее давление 10 бар → Все гидравлические элементы выполнены из нержавеющей стали 1.4301 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, или 3~400 В, 50 Гц.	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+40 °C → Максимальное рабочее давление 10 бар → Все гидравлические элементы выполнены из нержавеющей стали 1.4301 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети только 1~230 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com

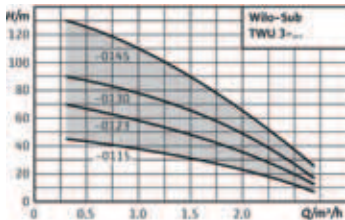
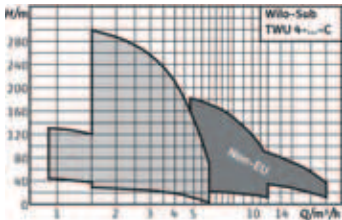


Полный комплект

Скважинные насосы диаметром 3"

Скважинные насосы диаметром 4"

Скважинные насосы диаметром 3" или 4" в комплекте с принадлежностями

Серия	Wilo-TWU 3	Wilo-TWU 4	Wilo-TWU 3 PnP ./DS Wilo-TWU 4 PnP ./DS
Рабочее поле			
Область применения	Индивидуальные системы водоснабжения	Индивидуальные системы водоснабжения	Индивидуальные системы водоснабжения
Описание	Погружной многоступенчатый насос для вертикального или горизонтального монтажа. Встроенный обратный клапан. Все детали, контактирующие с перекачиваемой средой, выполнены из коррозионностойкого материала. Герметично залитый статор мотора, пропитанный смолой, обмотка с изолирующей лакировкой, самосмазывающиеся подшипники, наполнение водно-гликолевой смесью. Охлаждение электродвигателя происходит за счет потока перекачиваемой жидкости. Любой пуск насоса допускается только в погруженном состоянии. Необходимо соблюдать минимальное значение скорости потока в скважине 0,8 м/с, и при его недостатке монтаж следует выполнить с охлаждающим кожухом.	Погружной многоступенчатый насос для вертикального или горизонтального монтажа. Встроенный обратный клапан. Все детали, контактирующие с перекачиваемой средой, выполнены из коррозионностойкого материала. Герметично залитый статор мотора, пропитанный смолой, обмотка с изолирующей лакировкой, самосмазывающиеся подшипники, наполнение водно-гликолевой смесью. Охлаждение электродвигателя происходит за счет потока перекачиваемой жидкости. Любой пуск насоса допускается только в погруженном состоянии. Необходимо соблюдать минимальное значение скорости потока в скважине 0,8 м/с, и при его недостатке монтаж следует выполнить с охлаждающим кожухом.	Насос TWU в комплекте с мембранным баком 18 л, реле давления, манометром, страховочным тросом, кабелем длиной 30 м и пускателем. Обеспечивает автоматическую работу в системе водоснабжения.
Подача, $Q_{\max}$	2,6 м³/ч	22 м³/ч	22 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	130 м	322 м	322 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35 °C → Максимальное рабочее давление от 5 до 14 бар → Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301, рабочие колеса – поликарбонат → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, или 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35 °C → Максимальное рабочее давление от 4 до 35 бар → Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301, рабочие колеса – норил → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, или 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35 °C → Максимальное рабочее давление от 5 до 14 бар → Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301, рабочие колеса – поликарбонат(3"), норил(4") → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



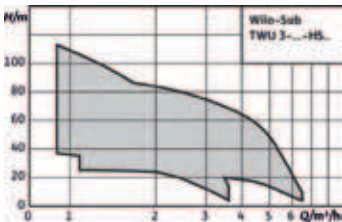
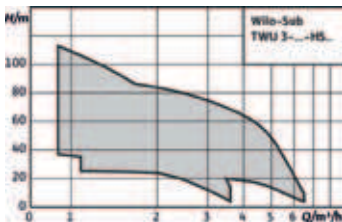
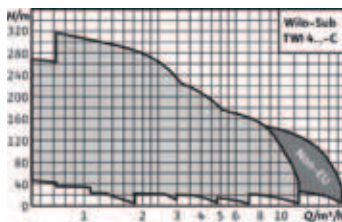
Регулируемый



Скважинные насосы диаметром 3" оснащенный частотным преобразователем, нерегулируемый

Скважинные насосы диаметром 3" оснащенный частотным преобразователем, регулируемый

Скважинные насосы диаметром 4"

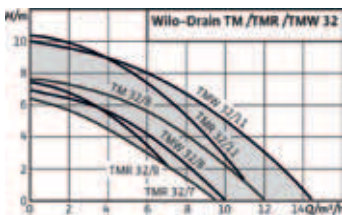
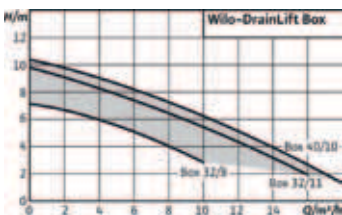
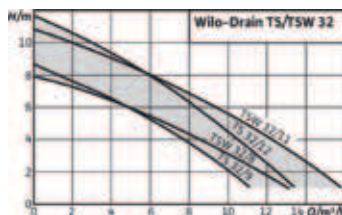
Серия	Wilo-TWU 3 .. HS-I	Wilo-TWU 3 .. HS-ECP	Wilo-TWI 4
Рабочее поле			
Область применения	Индивидуальные системы водоснабжения	Индивидуальные системы водоснабжения	Системы водоснабжения
Описание	Погружной многоступенчатый насос для вертикального или горизонтального монтажа. Встроенный обратный клапан. Все детали, контактирующие с перекачиваемой средой, выполнены из коррозионностойкого материала. Герметично залитый статор мотора, пропитанный смолой, обмотка с изолирующей лакировкой, самосмазывающиеся подшипники, наполнение водно-гликолевой смесью. Охлаждение электродвигателя происходит за счет потока перекачиваемой жидкости. Любой пуск насоса допускается только в погруженном состоянии. Необходимо соблюдать минимальное значение скорости потока в скважине 0,8 м/с, и при его недостатке монтаж следует выполнить с охлаждающим кожухом. Встроенный частотный преобразователь обеспечивает фиксированную частоту вращения 8400 об/мин.	Погружной многоступенчатый регулируемый насос с частотным преобразователем. Обладает следующими дополнительными особенностями оснащения: функция регулирования $P=\text{const}$: постоянное давление, и защита от сухого хода, настройка и индикация заданного давления, рабочего состояния, сообщения о неисправности. Частотный преобразователь необходимо устанавливать всегда за пределами перекачиваемых жидкостей с защитой от подтопления, непосредственно в трубопровод, его охлаждение происходит также за счет перекачиваемых жидкостей. Благодаря эксплуатации с частотным преобразователем частота вращения агрегата автоматически приводится в соответствие с текущим расходом воды. Благодаря этому погружной насос всегда обеспечивает постоянное давление.	Погружной многоступенчатый насос для вертикального или горизонтального монтажа. Встроенный обратный клапан. Все детали, контактирующие с перекачиваемой средой, выполнены из коррозионностойкого материала. Герметично залитый статор мотора, пропитанный смолой, обмотка с изолирующей лакировкой, самосмазывающиеся подшипники, наполнение водно-гликолевой смесью. Охлаждение электродвигателя происходит за счет потока перекачиваемой жидкости. Любой пуск насоса допускается только в погруженном состоянии. Необходимо соблюдать минимальное значение скорости потока в скважине 0,1 м/с, и при его недостатке монтаж следует выполнить с охлаждающим кожухом. Рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали.
Подача, Q_{max}	6,5 м³/ч	6,5 м³/ч	12 м³/ч
Напор, H_{max}	130 м	90 м	320 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35 °C → Максимальное рабочее давление 8 бар → Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301, рабочие колеса – поликарбонат → Класс защиты: IP58 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35 °C → Максимальное рабочее давление 8 бар → Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301, рабочие колеса – поликарбонат → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+30 °C → Максимальное рабочее давление 40 бар → Корпус насоса: нержавеющая сталь 1.4301 или 1.4404 → Рабочие колеса: нержавеющая сталь 1.4301 или 1.4571 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230В, 50ц, или 3~400В, 50Гц.
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Погружной дренажный насос

Насосная система накопления и отвода поверхностных сточных вод

Погружной дренажный насос

Серия	Wilo-Drain TM32 Wilo-Drain TMW32 (со взмучивающим устройством) Wilo-Drain TMR32 (уровень откачки до 2мм)	Wilo-DrainLift BOX	Wilo-Drain TSW32 Wilo-Drain TSW32 (со взмучивающим устройством)
Рабочее поле			
Область применения	Дренажное водоотведение	Дренажное водоотведение	Дренажное водоотведение
Описание	Погружной насос для откачки стоков из приемков к которым может поступать вода из стиральных машин, мыльная вода из раковин и душевых кабин. Подходит для полностью автоматической работы в стационарных условиях. При мобильном использовании к напорному патрубку подключается шланг соответствующей длины, при стационарном использовании — трубопровод. Насосы серии TM с открытым многолопастным рабочим колесом. Насос постоянно охлаждается посредством перекачиваемой жидкости протекающей между внешним корпусом насоса и корпусом электродвигателя из нержавеющей стали. Серийно встроенное термическое реле электродвигателя обеспечивает защиту насоса. Насос оснащен обратным клапаном (кроме TM32/7), силовым кабелем со штекером длиной 3 или 10 м, поплавковым выключателем (кроме TM 32/8–10м).	Автоматически работающая дренажная установка со встроенным погружным насосом TM32. Готова к монтажу в пространстве под полом. Насос со встроенным поплавковым выключателем в ударопрочном баке из синтетического материала. Большой объем резервуара обеспечивает небольшое количество пусков. Простое техобслуживание. Ревизионный люк под плитку, из нержавеющей стали, с сифоном. Возможно подсоединения второго резервуара.	Погружной насос для автоматической работы. TSW благодаря своей конструкции непрерывно создает завихрение в области всасывания, что исключает загрязнение приемка и не возникает запаха от сточных вод. Электромотор с сухим ротором, оснащенный охлаждающим и герметичным кожухом из нержавеющей стали, а также встроенным устройством защиты от перегрева с автоматическим повторным включением. Высокая надежность эксплуатации за счет скользящего торцового уплотнения со стороны насоса и манжетного уплотнения со стороны электродвигателя, а также предварительно включенного устройства отделения загрязнений для дополнительной защиты скользящего торцового уплотнения и масляной камеры. В комплект поставки входит кабель со штекером, встроенный поплавковый выключатель, обратный клапан.
Подача, $Q_{\max}$	15 м³/ч	15 м³/ч	16 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	11 м	11 м	12 м
Технические данные	→ Свободный шаровый проход 10 мм → Корпус насоса PP-GF30 → Рабочее колесо PPE/PS-GF20 → Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35 °C, кратковременно до +90°C → Максимальное рабочее давление 2 бар → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц.	→ Объем резервуара 22 л → Подключение к дренажной системе 100 мм	→ Свободный шаровый проход 10 мм → Корпус насоса: 1.4301 → Рабочее колесо: SPL → Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35 °C, кратковременно до +90°C → Максимальное рабочее давление 2 бар → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц.
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Самовсасывающий

Погружной дренажный насос

Дренажный самовсасывающий насос

Серия	Wilo-Drain TS40 Wilo-Drain TS50 Wilo-Drain TS65	Wilo-Drain LP
Рабочее поле		
Область применения	Дренажное водоотведение Дренаж конденсата	Дренажное водоотведение
Описание	Погружной дренажный насос. Электродвигатели с сухим ротором со встроенной защитой от перегрева. Отводимое тепло передается через корпус в перекачиваемую жидкость. Кабель маслостойкий 10 м или более. Исполнение «А» оснащено поплавковым выключателем. Уплотнение со стороны перекачиваемых жидкостей и двигателя осуществляется посредством скользящего торцового уплотнения. Для TS 50 и TS 65 уплотнение со стороны электродвигателя осуществляется посредством манжетного уплотнения вала. Камера уплотнений заполнена маслом. TS 40 оснащен встроенным обратным клапаном. Благодаря коррозионно-стойким материалам насос пригоден не только для бытовой канализации и земельных участков, но и очистных сооружений, промышленных и технологических систем. Небольшой вес при высокой производительности.	Самовсасывающий дренажный насос для отвода загрязненной воды из прудов, для полива/орошения зеленых насаждений и садовых участков, мобильное использование. Насос оснащен свободновихревым рабочим колесом. Устойчивость монтажа реализуется посредством низковибрационной опорной рамы из полипропилена. В комплекте ручка для переноса. Максимальная высота всасывания: 6 м.
Подача, $Q_{\max}$	52 м³/ч	12 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	24 м	10 м
Технические данные	→ Свободный шаровый проход 10мм → Корпус насоса: PP-GF30 или PUR → Рабочее колесо: PP-GF30 → Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35°C, кратковременно до +90°C → Максимальное рабочее давление от 1,9 до 2,3 бар → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, или 3~400 В, 50 Гц	→ Свободный шаровый проход 5мм → Корпус насоса: полипропилен → Рабочее колесо: латунь → Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35°C → Максимальное рабочее давление 6,5 бар → Класс защиты: IP44 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



С режущим механизмом

Погружной канализационный насос

Канализационная насосная станция в комплекте с насосом

Погружной фекальный насос с режущим механизмом

Серия	Wilo-Drain TC 40 Wilo-Drain STS 40	Wilo-Drainlift WS 40 basic Wilo-Drainlift WS 40	Wilo-Rexa CUT Wilo-Drain MTC Wilo-Drain MTS
Рабочее поле			
Область применения	Канализационные системы и очистные сооружения	Канализационные системы	Канализационные системы и очистные сооружения
Описание	Погружной канализационный насос для эксплуатации в канализационных системах. Приспособлен для перекачки грубо загрязненных сред. Скользящее торцовое уплотнение со стороны гидравлики, манжетное уплотнение со стороны электродвигателя. Электродвигатель TC с масляным охлаждением, STS – с сухой камерой, и встроенной защитой от перегрева. Насос оснащен поплавковым выключателем для автоматической работы (исполнение A).	Шахтная станция с 1 или 2 насосами, выполнена в соответствии с EN 12050-2, является автоматической напорной системой для отвода стоков из зданий. Установку можно монтировать как в здании, так и в грунте. Встроенная разводка трубопровода, обратные клапаны, насосы с управлением работой по уровню, прибор управления, уплотнение для приточного трубопровода DN 100 (для трубы $\varnothing$ 110 мм), 1 шланг ПВХ $\varnothing$ 50 мм с хомутами для подсоединения аварийного ручного мембранного насоса, крепежный комплект для крепления. Предназначена для работы с насосами: Drain TC40, Drain MTS.	Погружной канализационный насос для отвода сточных вод с режущим механизмом для исключения блокировки трубопроводов малого диаметра. Высокая надежность благодаря высокопрочному исполнению из серого чугуна. Между электродвигателем и гидравлической частью находится камера уплотнений. Она заполнена белым медицинским вазелиновым маслом и защищает электродвигатель от проникновения в него перекачиваемой жидкости через уплотнение со стороны насоса. Герметизация со стороны насоса и электродвигателя осуществляется двумя торцовыми уплотнениями, которые вращаются независимо друг от друга. Кроме того, электродвигатели могут оснащаться внешним стержневым электродом для контроля герметичности камеры уплотнений. Электрод сигнализирует о проникновении воды в камеру уплотнений через уплотнение. Встроенный режущий механизм.
Подача, $Q_{\max}$	18 м ³ /ч		22 м ³ /ч
Напор, $H_{\max}$	10 м		55 м
Технические данные	→ Свободный шаровый проход 40 мм → Корпус насоса: чугун → Рабочее колесо: PA 30GF (TC40) → Рабочее колесо: нержавеющая сталь 1.4301 (STS40) → Допустимая температура перекачиваемой жидкости: до 40 °C (TC40), до 35C(STS40) → Макс. рабочее давление 2 бар → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц	→ Материал шахты: PE → Глубина шахты: 1 метр → Прочность крышки: 200 кг → Напорный патрубок DN50 → Максимальное давление в напорном трубопроводе 6 бар → Присоединение трубопровода вентиляции DN 70	→ Свободный шаровый проход 6–7 мм → Корпус насоса: чугун → Рабочее колесо: чугун → Допустимая температура перекачиваемой жидкости: до 40°C → Макс. рабочее давление 4–5 бар → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Взрывозащищенное исполнение
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com

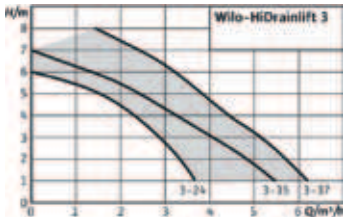
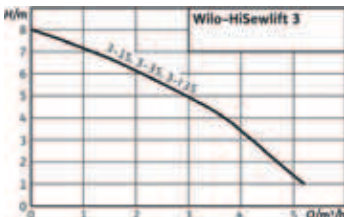


С режущим механизмом

Канализационная насосная станция

Дренажные насосные установки для отвода загрязненной воды

Канализационные насосные установки для отвода сточных вод с фекалиями

Серия	Wilo-PORt 600 Wilo-PORt 800	Wilo-HiDrainlift	Wilo-HiSewlift
Рабочее поле			
Область применения	Канализационные системы	Бытовое водоотведение	Бытовое водоотведение
Описание	Шахта предназначена для установки в грунт вне здания, и поставляется в комплекте с принадлежностями для одного или двух насосов. Предназначена для накопления и перекачивания хозяйственных загрязненных и сточных вод из помещений и площадок. Защита от всплывания в случае подъема уровня грунтовых вод до верхней кромки грунта без дополнительных балластных грузов, обеспечивает высочайшую эксплуатационную надежность. Геометрия шахты исключает образование отложений. Поставляется с предварительно смонтированной системой трубопроводов, муфтой, обратным клапаном, задвижками, цепью. Опционально поставляется: прибор управления с датчиками уровня. Предназначена для комплектации насосами: Drain MTC, Rexa CUT.	Малогабаритные напольные установки для отвода сточных вод не содержащих фекалий, волокнистых материалов, крупных включений. Предназначены для автоматической работы с подключением от душевых кабин, биде, раковин, стиральных машин, посудомоечных машин. Устанавливаются в сухом состоянии, в условиях когда невозможно отвести в канализационную систему за счет естественного уклона, и когда согласно строительным нормам нельзя расположить сточный трубопровод в помещении под санитарной комнатой, – согласно нормативной документации должны отводиться в центральную канализацию посредством автоматической установки водоотведения.	Малогабаритные установки для отвода сточных вод содержащих фекалии. Предназначены для автоматической работы с подключением унитаза и еще одного подключения (раковина или биде) с HiSewlift 3–15 или из вплоть до трех подключений (раковина, душ или биде). Устанавливаются в сухом состоянии, в условиях когда невозможно отвести в канализационную систему за счет естественного уклона, и когда согласно строительным нормам нельзя расположить сточный трубопровод в помещении под санитарной комнатой, – согласно нормативной документации должны отводиться в центральную канализацию посредством автоматической установки водоотведения. Имеются варианты, – для прямого подключения за напольным унитазом, или для настенного монтажа. Со встроенным режущим механизмом.
Подача, $Q_{\max}$		6 м ³ /ч	5 м ³ /ч
Напор, $H_{\max}$		8 м	8 м
Технические данные	→ Материал шахты: PE → Глубина шахты: 1,75 м или 2,25 м → Возможность удлинения до 2,75 м → Внутренний диаметр шахты: 600 мм или 800 мм → Крышка шахты по классу A 15, B 125 или D 400 (400 кН) согласно EN 124 → Подсоединение для промывки/ прерывателя вакуума: Rp 1	→ Температура перекачиваемых жидкостей макс. +35° С, кратковременно +60°С, или +75°С в зависимости от модели → Материал резервуара: полипропилен → Корпус насоса: PP-GF30 → Рабочее колесо: PA/PPO, усиленное стекловолокном (в зависимости от типа) → Класс защиты (без прибора управления) IP44 → Подключение к сети 1~230 В, 50Гц	→ Температура перекачиваемых жидкостей макс. +35°С → Материал резервуара: полипропилен → Корпус насоса: PP-GF30 → Рабочее колесо: PA/PPO, усиленное стекловолокном (в зависимости от типа) → Класс защиты (без прибора управления) IP44 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com

Отопление, кондиционирование, охлаждение

Насосы и насосные системы для отопления, кондиционирования, охлаждения, горячего водоснабжения, гелио- и геотермических установок.



Wilo-Stratos GIGA

Раздел 2.

Насосное оборудование для систем отопления, охлаждения и водоснабжения для муниципальных и промышленных объектов





Циркуляционные насосы

Циркуляционные насосы

Циркуляционные насосы для ГВС

Серия	Wilo-TOP-RL	Wilo-TOP-S Wilo-TOP-SD (сдвоенный)	Wilo-TOP-Z
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования	Системы горячего водоснабжения (ГВС)
Описание	Классические циркуляционные насосы. Встроенный технологический фильтр ротора из бронзы – для долговечной эксплуатации. Самоочистка фильтра происходит за счет движения перекачиваемой среды. Трех-позиционный переключатель скорости вращения. Встроенный датчик защиты мотора от перегрева.	Классические циркуляционные насосы. Встроенный технологический фильтр ротора из бронзы – для долговечной эксплуатации. Самоочистка фильтра происходит за счет движения перекачиваемой среды. Не требуется развоздушивание ротора. Трех-позиционный переключатель скорости вращения. Встроенный датчик защиты мотора от перегрева. Встроенный индикатор направления вращения для трехфазных моторов. В комплекте с термоизолирующим кожухом для снижения потерь тепла.	Классические циркуляционные насосы для ГВС. За основу принят конструктив TOP-S, но приспособлен для сырой горячей воды. Для этого ротор оснащен специальным торцевым уплотнением и выполнен из особо-стойкой нержавеющей стали. Развоздушивания ротора не требуется.
Подача, $Q_{\max}$	10 м³/ч	77 м³/ч	65 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	7,5 м	19 м	9 м
Технические данные	→ Корпус насоса выполнен из чугуна с защитным катафорезным покрытием* → Допустимый диапазон температур: до +140°C → Максимальное рабочее давление: 6/10 бар → Класс защиты IPX4D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц	→ Корпус насоса выполнен из чугуна с защитным катафорезным покрытием* → Допустимый диапазон температур: до +140°C → Максимальное рабочее давление: 6/10 бар, опционально 16 бар → Класс защиты IPX4D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц, или 3~400 В, 50 Гц	→ Корпус насоса: нержавеющая сталь/бронза/серый чугун (в зависимости от типа). → Допустимый диапазон температур: до +140°C → Максимальное рабочее давление: 6/10 бар, опционально 16 бар → Класс защиты IPX4D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц, или 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Энергоэффективные циркуляционные насосы премиум-класса

Энергоэффективные циркуляционные насосы премиум-класса

Энергоэффективные циркуляционные насосы для ГВС премиум-класса

Серия	Wilo-Yonos MAXO Wilo-Yonos MAXO-D (сдвоенный)	Wilo-Stratos Wilo-Stratos-D (сдвоенный)	Wilo-Stratos-Z Wilo-Stratos-ZD (сдвоенный)
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования	Системы горячего водоснабжения (ГВС)
Описание	Энергоэффективные циркуляционные насосы. Встроенный технологический фильтр ротора из бронзы – для долговечной эксплуатации. Самоочистка фильтра происходит за счет движения перекачиваемой среды. Высокий пусковой момент для надежного старта, электронная защита. Встроенное электронное регулирование dP-c, dP-v, dP-T, p=const, Q=limit, полнофункциональный дисплей. Встроенные беспотенциальные SSM-контакты (сигнализация неисправности). Встроенный инфокрасный интерфейс. Дополнительные модули для внедрения управляющих входов, передачи данных, совместной работы 2 насосов. В комплекте с термоизолирующим кожухом для снижения потерь тепла. Энергоэффективность соответствует требованиям директивы ErP.	Энергоэффективные циркуляционные насосы. Встроенный технологический фильтр ротора из бронзы – для долговечной эксплуатации. Высокий пусковой момент для надежного старта, электронная защита. Встроенное электронное регулирование dP-c, dP-v, dP-T, p=const, Q=limit, полнофункциональный дисплей. Встроенные беспотенциальные SSM-контакты (сигнализация неисправности). Встроенный инфокрасный интерфейс. Дополнительные модули для внедрения управляющих входов, передачи данных, совместной работы 2 насосов. В комплекте с термоизолирующим кожухом для снижения потерь тепла. Энергоэффективность соответствует требованиям директивы ErP.	Энергоэффективные циркуляционные насосы для ГВС. За основу принят конструктив TOP-S, но приспособлен для сырой горячей воды. Для этого ротор оснащен специальным торцевым уплотнением и выполнен из особо-стойкой нержавеющей стали. Энергоэффективность соответствует требованиям директивы ErP.
Подача, $Q_{\max}$	55 м³/ч	109 м³/ч	41 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	16 м	17 м	12 м
Технические данные	→ Корпус насоса выполнен из чугуна с защитным катафорезным покрытием* → Допустимый диапазон температур: до +110°C → Максимальное рабочее давление: 6/10 бар → Класс защиты IPX4D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц	→ Корпус насоса выполнен из чугуна с защитным катафорезным покрытием* → Допустимый диапазон температур: до +110°C → Максимальное рабочее давление: 6/10 бар, опционально 16 бар. → Класс защиты IPX4D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц	→ Корпус насоса выполнен из чугуна или бронзы → Допустимый диапазон температур: до +110°C → Максимальное рабочее давление: 6/10 бар, опционально 16 бар → Класс защиты IPX4D → Электроподключение: 1~230 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Установки очистки циркуляционных систем

Компактные установки для отвода конденсата (PN > 2,4)

Линейные насосы

Серия	Wilo-SiClean COMFORT	Wilo-Drainlift CON Wilo-HiCond	Wilo-IPL Wilo-DPL (сдвоенный)
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, горячее водоснабжение (ГВС)	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения.	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения
Описание	Полностью автоматический, модульный сепаратор частиц. Состоит из механических и гидравлических компонентов: насоса, сепаратора, камеры сбора частиц с автоматическим промывочным устройством, системы развоздушивания, блока управления Wilo-SC. Установка размещается на объекте и крепится к полу. Опорожнение системы осуществляется автоматически. Предназначено для монтажа на производственных объектах (в административных зданиях, гостиницах, больницах, торговых центрах, школах и т. д.) и в системах отопления, горячего водоснабжения, кондиционирования для централизованных систем. Высокая эффективность достигнута за счет сочетания физических эффектов: центробежных сил, магнитофореза и вихревого эффекта. Способствует также удалению свободного воздуха и микропузырьков в среде, благодаря поддержке процесса отвода газов.	Установка для отвода конденсата используется в случаях, когда удаление конденсата невозможно за счет естественного уклона или место монтажа установки находится ниже уровня обратного подпора. Установка предназначена для настенного монтажа, содержит коррозионно-стойкий накопитель конденсата 1,2л, и насос с обратным клапаном для откачки в гибкий трубопровод. Для повышения надежности накопитель оснащен датчиком предельного уровня, с выходом типа «сухой контакт». Двигатель оснащен защитой от перегрева с автоматическим восстановлением рабочего состояния. Используется для отвода конденсата при работе котлов, кондиционеров, оборудования охлаждения (например, холодильники, испарительные установки). Комплект поставки включает шаблон для настенного крепления.	Линейный одноступенчатый насос. Всасывающий и напорный патрубки расположены на одной оси и имеют единый типоразмер. Единый вал насоса и мотора (удлинённый вал электродвигателя). Компактная конструкция позволяет легко смонтировать агрегат непосредственно в разрез трубопровода. Насосы до 5,5 кВт не требуют дополнительной опоры и могут «висеть» на трубопроводе горизонтально или вертикально. Высокая степень защиты и энергоэффективность обеспечивают низкие затраты на эксплуатацию. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое опционально. Применение в системах кондиционирования и установках охлаждения за счет надежного отвода конденсата. Фланцы оснащены радиальными отверстиями R1/8 для подключения манометров. Высокая антикоррозионная стойкость благодаря двойному защитному покрытию – катодорезное и лакокрасочное. Болты и фиксирующие элементы только из нержавеющей стали.
Подача, $Q_{\max}$	47 м³/ч	0,6 м³/ч	200 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	–	5,4 м	50 м
Технические данные	→ Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу): → Вода систем отопления → Водогликолевая смесь (макс. 1:1) → Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов → Температура перекачиваемой жидкости –8...+100°C → Класс защиты: IP54 → Подключение: 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура конденсата: до +50°C → Класс защиты IP20 → Всасывающий патрубок 19–30 мм → Напорный патрубок 10 мм, в комплекте 5 метров → Электроподключение: 1~230В, 50Гц, длина сетевого кабеля 2 метра	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +120 °C → Макс. рабочее давление 10 бар, опционально 16 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-200 → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 1~230 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com

* Подробнее на стр. 57



Линейные насосы

Высокопроизводительные линейные насосы

Электронно-регулируемые линейные насосы

Серия	Wilo- IL Wilo- DL (сдвоенный)	Wilo-IL250	Wilo-IP-E Wilo-DP-E (сдвоенный)
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения
Описание	Линейный одноступенчатый насос. Всасывающий и напорный патрубки расположены на одной оси и имеют единый типоразмер. Компактная конструкция позволяет легко смонтировать агрегат непосредственно в разрез трубопровода. Насосы до 5,5 кВт не требуют дополнительной опоры и могут «висеть» на трубопроводе горизонтально или вертикально. Высокая степень защиты и энергоэффективность обеспечивают низкие затраты на эксплуатацию. Технология литья гидравлических элементов без сварных швов, гарантирует долгий срок службы. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое опционально. Применение в системах кондиционирования и установках охлаждения за счет надежного отвода конденсата. Фланцы оснащены радиальными отверстиями R1/8 для подключения манометров. Высокая антикоррозионная стойкость благодаря – катодное покрытие – лакокрасочное. Болты и фиксирующие элементы только из нержавеющей стали.	Линейный сетевой насос высокой производительности. Всасывающий и напорный патрубки расположены на одной оси и имеют единый типоразмер. Компактная конструкция (монтажная площадь ~1 м²) позволяет легко смонтировать агрегат непосредственно в разрез трубопровода. «Тяжелое исполнение» из литого чугуна, без сварных швов, гарантирует долгий срок службы. Кассетное торцевое уплотнение из нержавеющей стали позволяет осуществить быструю замену. Фланцы оснащены радиальными отверстиями R1/8 для подключения манометров. Высокая антикоррозионная стойкость благодаря двойному защитному покрытию – катодное и лакокрасочное. Болты и фиксирующие элементы только из нержавеющей стали. В комплекте с литой опорной плитой из чугуна. Статор электродвигателя оснащен контрольными датчиками температуры. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG в кассете, другое опционально.	Аналогично насосу IPL, но со встроенным частотным преобразователем и дифференциальным датчиком давления. Обеспечивает режимы регулирования: Др-с, Др-в, n-const, ПИД-регулятор, полную защиту электродвигателя, систему блокировки доступа. Оснащен внешними стандартными входами: регулирование 10 В, 4–20 мА, безпотенциальный контакт SSM (сигнализация неисправности), SBM (сигнализация рабочего состояния), управляющий вход «Выкл. по приоритету», менеджмент 2-х насосов. Оснащен инфокрасным интерфейсом, отсеком для подключения внешних модулей передачи данных для внедрения в системы АСУТП. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое опционально.
Подача, Q _{max}	650 м³/ч	900 м³/ч	120 м³/ч
Напор, H _{max}	110 м	90 м	30 м
Технические данные	→ Допустимая температура +140 °C → Максимальное рабочее давление 16 бар, опционально 25 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально EN-GJS400 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-200, опционально бронза → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура +140 °C → Максимальное рабочее давление 16 бар, опционально 25 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально EN-GJS400 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-200, опционально бронза → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +120°C → Максимальное рабочее давление 10 бар, опционально 16 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-200 → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com

* Подробнее на стр. 57



Электронно-регулируемые линейные насосы

Высокоэффективные линейные насосы премиум-класса

Высокотемпературные линейные насосы

Серия	Wilo-IL-E Wilo-DL-E (сдвоенный)	Wilo-Stratos-GIGA Wilo-Stratos-GIGA TWIN (сдвоенный)	Wilo-IPH-W (для горячей воды до 210°C) Wilo-IPH-O (для масляного теплоносителя до 350°C)
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения.	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения.	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения.
Описание	Аналогично насосу IL, но со встроенным частотным преобразователем и дифференциальным датчиком давления. Обеспечивает режимы регулирования: Др-с, Др-в, n-const, ПИД-регулятор, полную защиту электродвигателя, систему блокировки доступа. Оснащен внешними стандартными входами: регулирование 10 В, 4–20 мА, беспотенциальный контакт SSM (сигнализация неисправности), SBM (сигнализация рабочего состояния), управляющий вход «Выкл. по приоритету», менеджмент 2-х насосов. Оснащен инфокрасным интерфейсом, отсеком для подключения внешних модулей передачи данных для внедрения в системы АСУТП. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое опционально.	Линейный высокоэффективный регулируемый насос. Всасывающий и напорный патрубки расположены на одной оси и имеют единый типоразмер. Компактная конструкция позволяет легко смонтировать агрегат непосредственно в разрез трубопровода. Регулирование осуществляется по технологии синхронного электронно-коммутируемого мотора (без частотного преобразователя), оснащен дифференциальным датчиком давления. Обеспечивает режимы регулирования: Др-с, Др-в, n-const, ПИД-регулятор, полную защиту электродвигателя, систему блокировки доступа. Оснащен внешними стандартными входами: регулирование 10 В, 4–20 мА, беспотенциальный контакт: SSM (сигнализация неисправности), SBM (сигнализация рабочего состояния), управляющий вход «Выкл. по приоритету», менеджмент 2-х насосов. Оснащен инфокрасным интерфейсом, отсеком для подключения внешних модулей передачи данных для внедрения в системы АСУТП.	Линейный высокотемпературный насос. Всасывающий и напорный патрубки расположены на одной оси и имеют единый типоразмер. Единый вал насоса и мотора (удлиненный вал электродвигателя). Компактная конструкция позволяет легко смонтировать агрегат непосредственно в разрез трубопровода. Широкий диапазон температур перекачиваемых жидкостей при отсутствии дополнительных изнашивающихся деталей гарантирует самые разнообразные возможности применения.
Подача, $Q_{\max}$	640 м³/ч	120 м³/ч	80 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	65 м	52 м	38 м
Технические данные	→ Допустимая температура +140°C → Максимальное рабочее давление 16 бар, опционально 25 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально EN-GJS400 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-200, опционально бронза → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE4 → Подключение к сети 3~400В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +140 °C → Макс. рабочее давление 16 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочее колесо: PPS-GF40 → Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое опционально. → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE4++ → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +350 °C → Корпус насоса: сталь 1.0625 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-250 → Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1E(V)GG, другое опционально. → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 1~230 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com

* Подробнее на стр. 57



Моноблочные специальные насосы

Моноблочные насосы

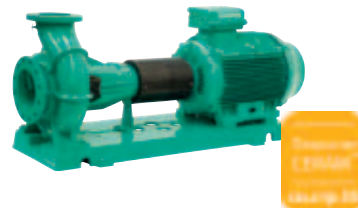
Высокопроизводительные моноблочные насосы

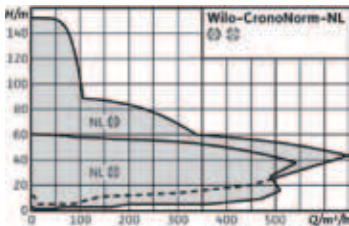
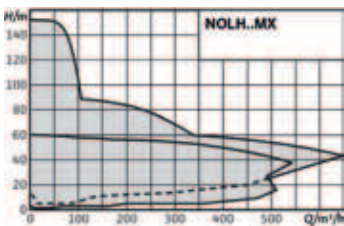
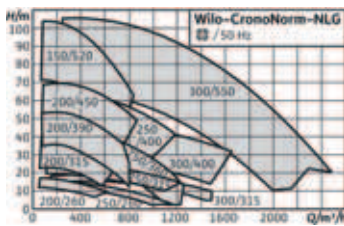
Серия	Wilo-BAC	Wilo-BL	Wilo-BL (по запросу)
Рабочее поле			
Область применения	Системы охлаждения и кондиционирования	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения
Описание	Моноблочный насос с сухим ротором с резьбовым соединением или соединением Victaulic. Стандартно специализирован для перекачивания охлаждающей и холодной воды, водогликолевой смеси и других подготовленных жидкостей. Единый вал насоса и мотора (удлинённый вал электродвигателя). Применение в системах кондиционирования и установках охлаждения за счет особостойких материалов и надежного отвода конденсата. Болты и фиксирующие элементы только из нержавеющей стали. Торцевое уплотнение: Burgmann BQEG.	Моноблочный одноступенчатый насос. Стандартное расположение патрубков позволяет легко смонтировать агрегат взамен старого консольного насоса. Высокая степень защиты и энергоэффективность обеспечивает низкие затраты на эксплуатацию. Технология литья гидравлических элементов, без сварных швов, гарантирует долгий срок службы. В торцах фланцев резьбовые отверстия R1/8 для подключения манометров. Высокая антикоррозионная стойкость благодаря двойному защитному покрытию – катодорезному и лакокрасочному. Болты и фиксирующие элементы из нержавеющей стали. Защита от скопления конденсата при работе в системах охлаждения. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое опционально.	Моноблочный одноступенчатый насос. Стандартное расположение патрубков позволяет легко смонтировать агрегат взамен старого консольного насоса. Высокая степень защиты и энергоэффективность обеспечивает низкие затраты на эксплуатацию. Технология литья гидравлических элементов, без сварных швов, гарантирует долгий срок службы. В торцах фланцев резьбовые отверстия R1/8 для подключения манометров. Высокая антикоррозионная стойкость благодаря двойному защитному покрытию – катодорезному и лакокрасочному. Болты и фиксирующие элементы из нержавеющей стали. Защита от скопления конденсата при работе в системах охлаждения. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое опционально.
Подача, $Q_{\max}$	87 м³/ч	377 м³/ч	600 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	26 м	105 м	70 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -15 до +60 °C → Макс. рабочее давление 6,5 бар → Корпус насоса: PA 6.6 50% GF → Рабочее колесо: PA/PPO, армированное стекловолокном → Класс защиты: IP54 → Класс энергоэффективности* мотора IE3 → Подключение к сети 3~400В	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °C → Максимальное рабочее давление 16 бар, опционально 25 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально EN-GJS400 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-200, опционально бронза → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400В, 50Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -20°C до +140 °C → Максимальное рабочее давление 16 бар → Корпус насоса: чугун → Рабочее колесо: чугун → Класс защиты: IP55 → класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	по запросу

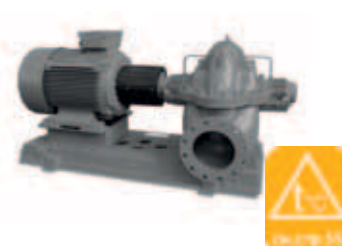
* Подробнее на стр. 57



* Подробнее на стр. 57



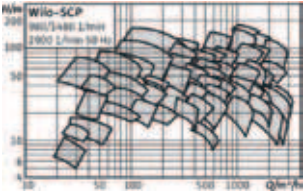
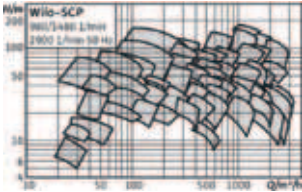
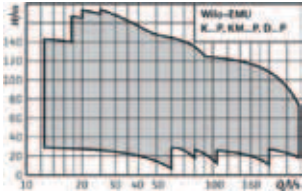
	Стандартные консольные насосы	Консольные насосы из нержавеющей стали	Стандартные консольные насосы
Серия	Wilo-NL	NOLH..MX	Wilo-NLG
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения	Системы охлаждения и кондиционирования	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения
Описание	Для сухой горизонтальной установки в насосной станции. Исполнение рабочего колеса оптимизировано в заданную рабочую точку. Опорная консоль – литая из чугуна с защитным покрытием. Насос оснащен муфтой с компенсаторами несоосности. Долгий срок службы уплотнения вала обеспечен конусной камерой со встроенной байпасной линией охлаждения. Блок подшипников насоса стабилизирует рабочее колесо. Насос комплектуется торцевым уплотнением, а по запросу – сальниковым. Для защиты вала при работе сальникового уплотнения устанавливается приемная гильза. Болты и фиксирующие элементы из нержавеющей стали. Статор электродвигателя стандартно оснащен контрольными датчиками температуры. Клеммная коробка мотора установлена сверху и допускает подвод кабеля справа и слева. Насосный агрегат поставляется в сборе, протестирован и готов к эксплуатации. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое – опционально.	Консольный одноступенчатый насос из нержавеющей стали, для сухой горизонтальной установки в насосной станции. Исполнение рабочего колеса оптимизировано в заданную рабочую точку. Опорная консоль – литая из чугуна с защитным покрытием. Насос оснащен муфтой с компенсаторами несоосности. Долгий срок службы уплотнения вала обеспечен конусной камерой со встроенной байпасной линией охлаждения. Блок подшипников насоса стабилизирует рабочее колесо. Насос комплектуется торцевым уплотнением. Болты и фиксирующие элементы из нержавеющей стали. Статор электродвигателя стандартно оснащен контрольными датчиками температуры. Клеммная коробка мотора установлена сверху и допускает подвод кабеля справа и слева. Насосный агрегат поставляется в сборе, протестирован и готов к эксплуатации. Корпус насоса и рабочее колесо из литой нерж. стали, конструкция оптимизирована на низкий NPSH. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое – опционально.	Консольный одноступенчатый насос для сухой горизонтальной установки в насосной станции. Исполнение рабочего колеса оптимизировано в заданную рабочую точку. По запросу – гидравлика насоса покрывается специальным покрытием CERAM™. Насос оснащен муфтой с компенсаторами несоосности. Долгий срок службы уплотнения вала обеспечен конусной камерой со встроенной байпасной линией охлаждения. Блок подшипников насоса стабилизирует рабочее колесо. Насос комплектуется торцевым уплотнением, а по запросу – сальниковым. Для защиты вала при работе сальникового уплотнения устанавливается приемная гильза. Болты и фиксирующие элементы из нержавеющей стали. Статор электродвигателя стандартно оснащен контрольными датчиками температуры. Клеммная коробка мотора установлена сверху и допускает подвод кабеля справа и слева. Насосный агрегат поставляется в сборе, протестирован и готов к эксплуатации. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое – опционально.
Подача, $Q_{\max}$	650 м³/ч	650 м³/ч	2400 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	150 м	150 м	105 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -20 до +120 °C → Макс. рабочее давление 16 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-250, опционально: бронза → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -20 до +120 °C → Максим. рабочее давление 16 бар → Корпус насоса: нерж.сталь → Рабочее колесо: нерж.сталь → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -20 до +120 °C → Макс. рабочее давление 16 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJS-500-7 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-250, опционально: бронза → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц или 3~6 кВ, 50 Гц, 3~10 кВ, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	по запросу	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Насосы с двухсторонним входом

Высокотемпературные насосы с двухсторонним входом

Погружные польдерные насосы диаметром 12" .. 27"

Серия	Wilo-SCP Wilo-SCP V (вертикальный монтаж)	Wilo-SCP ..CLS	Wilo-EMU K Wilo-EMU D	Wilo-EMU KM Wilo-EMU DCH
Рабочее поле				
Область применения	Системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения	Системы отопления, промышленные процессы	Системы водоснабжения, пожаротушения, очистки воды, забор сырой воды, водоподготовка, подача питьевой воды, производственные системы водооборотного цикла, понижение уровня грунтовых вод	
Описание	Насосный агрегат двустороннего входа для сухой горизонтальной установки в насосной станции. Исполнение рабочего колеса оптимизировано в заданную рабочую точку. Благодаря двустороннему всасу насос получает ряд преимуществ: высокий гидравлический КПД, низкий NPSH и скомпенсированную осевую нагрузку на валу. Опциональное применение щелевых колец (зазор корпус-рабочее колесо) защищает от коррозионной блокировки и от абразивного износа зазора. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, опционально другие материалы или сальник. Встроенная байпасная линия позволяет повысить давление в узлах уплотнений и защитить их от преждевременного износа. Насос оснащен муфтой с компенсаторами несоосности. Болты и фиксирующие элементы из нержавеющей стали. Насосный агрегат поставляется в сборе, протестирован и готов к эксплуатации.		Погружные насосы для монтажа на водоподъемную колонну. Конструкция с нижним забором воды позволяет откачивать до уровня ниже возможности скважинного насоса. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.	
Подача, $Q_{\max}$	17 000 м³/ч	17 000 м³/ч	1200 м³/ч	
Напор, $H_{\max}$	270 м	270 м	160 м	
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -8 до +120 °C → Макс. рабочее давление 16 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально другие материалы → Рабочее колесо: бронза G-CuSn10, опционально другие материалы → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 6 кВ, 10 кВ		→ Максимальная температура перекачиваемой жидкости до +20 °C → Максимальное рабочее давление 10/16/25 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально другие материалы → Рабочие колеса: бронза G-CuSn10, опционально другие материалы → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400В, 50Гц	
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com		www.productfinder.wilo.com по запросу	

* Подробнее на стр. 57



Погружные осевые насосы

Высокопроизводительные погружные насосы

Полупогружные турбинные насосы высокой производительности

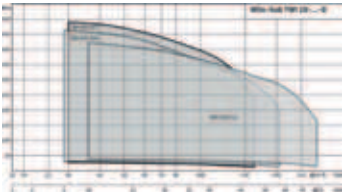
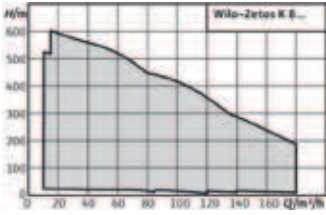
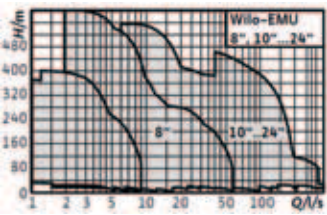
Серия	Wilo-KPR	Wilo-EMU FA	Wilo-VMF Wilo-CNE Wilo-VAF
Рабочее поле			
Область применения	Забор воды из рек, водохранилищ, бассейнов, понижение уровня поверхностных вод, перекачка охлаждающей воды, производственные системы водооборотного цикла	Системы водоснабжения, пожаротушения, забор воды из рек, водохранилищ, понижение уровня поверхностных вод, подача охлаждающей воды в производственных установках, на электростанциях, промышленные системы водооборотного цикла	Системы водоснабжения, пожаротушения, забор воды из рек или водохранилищ, подача охлаждающей воды в производственных установках, на электростанциях, промышленные системы водооборотного цикла, системы орошения земель
Описание	Погружные насосы для монтажа в водоподъемную колонну. Фиксация насоса осуществляется собственным весом на опорное кольцо. Монтаж и демонтаж осуществляется при помощи грузоподъемной цепи. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Насосы устойчивы при попадании грубых включений. Уплотнение вала оснащено двойным кассетным уплотнением. Предназначены для колонн номинальным диаметром 700, 800, 1100 мм. При заказе специальных колец допустимы другие диаметры. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.	Погружные насосы для монтажа на устройство подвески. Фиксация насоса осуществляется собственным весом на специальный фланец. Монтаж и демонтаж осуществляется при помощи грузоподъемной цепи. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Насосы устойчивы при попадании грубых включений. Система уплотнения вала оснащена двойным уплотнением с заполнением вазелиновым маслом. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.	Полупогружные насосы для подвешенного монтажа на фундамент. Монтаж и демонтаж осуществляется секционно. Различают 2 основные конструкции: с напорным патрубком над фундаментом, или под фундаментом (заглубленная напорная линия). Уплотнение вала сальниковое или торцевое. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Опционально устанавливается блокиратор реверса (в зависимости от конфигурации системы заказчика по оттоку воды при остановке). Опционально комплектуется дизельным мотором. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.
Подача, $Q_{\max}$	9500 м³/ч	8000 м³/ч	40000 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	8,4 м	98 м	450 м
Технические данные	→ Свободный шаровый проход от 85 до 130 мм → Максимальная температура перекачиваемой жидкости до +40°C → Максимальное рабочее давление 4 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочие колеса: литая нержавеющая сталь 1.4581 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Свободный шаровый проход от 35 до 170 мм → Макс. температура перекачиваемой жидкости до +40°C, или +60°C → Макс. рабочее давление 10 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 или GJS500-7, опционально нерж.сталь → Рабочие колеса: чугун EN-GJL250 или GJS500-7, опционально нерж.сталь → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 6 кВ	→ Напорный патрубок от DN100 до DN2000 → Макс. температура перекачиваемой жидкости до +80°C, или +105°C → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально другие материалы → Рабочие колеса: бронза G-CuSn10, опционально другие материалы → Класс защиты: IP55 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 6кВ, 10кВ
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com по запросу	www.productfinder.wilo.com по запросу	по запросу



Скважинные насосы из штампованной нержавеющей стали диаметром от 4" до 10"

Скважинные насосы из литой нержавеющей стали премиум-класса диаметром 8"

Скважинные насосы из литого чугуна и бронзы, диаметром от 8" до 26"

Серия	Wilo-EMU TWI 4 Wilo-EMU TWI 6 Wilo-EMU TWI 8 Wilo-EMU TWI 10	Wilo-Zetos K8.50 (8") Wilo-Zetos K8.130 (8")	Wilo-EMU K (8", 10", 12", 15", 24") Wilo-EMU NK (8"), Wilo-EMU KD (8") Wilo-EMU KM (15", 18", 20", 26") Wilo-EMU D (16", 18", 24") Wilo-EMU DCH (10", 21")
Рабочее поле			
Область применения	Забор воды из скважин или резервуаров в коммунальном хозяйстве и промышленности. Подача питьевой воды с допуском ACS, в системах пожаротушения, для полива и ирригации. Понижение уровня грунтовых вод	Забор воды из скважин или резервуаров в коммунальном хозяйстве и промышленности. Подача питьевой воды с допуском ACS. Подача воды в системах пожаротушения, для полива и ирригации. Понижение уровня грунтовых вод. Применение в термальных системах. Водоотталкивание в шахтах и на горно-добывающих предприятиях	Забор воды из скважин или резервуаров в коммунальном хозяйстве и промышленности. Подача питьевой воды с допуском ACS. Подача воды в системах пожаротушения, для полива и ирригации. Понижение уровня грунтовых вод. Применение в термальных системах. Водоотталкивание в шахтах и на горно-добывающих предприятиях
Описание	Многоступенчатые скважинные насосы из штампованной нержавеющей стали для вертикального монтажа в скважине, или горизонтального монтажа в резервуаре. Ступени насоса зафиксированы стяжными лентами из нержавеющей стали. Встроенный обратный клапан. Электродвигатели на выбор: диаметром соответствующим диаметру насоса, или меньше; перематываемые или капсулированные; опционально с датчиками температуры. Минимальная требуемая скорость потока для охлаждения мотора от 0,1 м/с до 0,5 м/с в зависимости от типа.	Многоступенчатые скважинные насосы из литой нержавеющей стали для вертикального монтажа в скважине, или горизонтального монтажа в резервуаре. Ступени насоса зафиксированы фланцевым соединением. Встроенный обратный клапан. Электродвигатели на выбор: диаметром соответствующим диаметру насоса, или меньше; перематываемые или капсулированные; опционально с технологией CoolActive™; опционально с датчиками температуры. Минимальная требуемая скорость потока для охлаждения мотора от 0,1 м/с до 0,5 м/с в зависимости от типа.	Скважинные насосы из литого чугуна с бронзовыми рабочими колесами. Предназначены для вертикального монтажа в скважине, или горизонтального монтажа в резервуаре. Ступени насоса зафиксированы фланцевым соединением. Встроенный обратный клапан. Электродвигатели на выбор: диаметром соответствующим диаметру насоса, или меньше; перематываемые или капсулированные; опционально с технологией CoolActive™; опционально с датчиками температуры; опционально гидравлика будет покрыта Ceram™. Минимальная требуемая скорость потока для охлаждения мотора от 0,1 м/с до 0,5 м/с в зависимости от типа.
Подача, $Q_{\max}$	165 м³/ч	200 м³/ч	2400 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	490 м	620 м	560 м
Технические данные	→ Предельное значение среднего содержания песка в воде 50г/м³ → Макс. температура перекачиваемой жидкости +20...30°C → Макс. рабочее давление 40 бар → Корпус насоса: нержавеющая сталь 1.4301 или 1.4404 → Рабочие колеса: нержавеющая сталь 1.4301 или 1.4571 опционально другие материалы → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Предельное значение среднего содержания песка в воде 150г/м³ → Макс. температура перекачиваемой жидкости +20...30°C, опционально +70°C → Макс. рабочее давление 16 – 63 бар → Корпус насоса: литая нержавеющая сталь 1.4408 → Рабочие колеса: литая нержавеющая сталь 1.4408 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Предельное значение среднего содержания песка в воде 35г/м³ → Макс. температура перекачиваемой жидкости +20...30°C → Макс. рабочее давление 10–64 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально другие материалы → Рабочие колеса: бронза G-CuSn10, опционально другие материалы → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com по запросу	www.productfinder.wilo.com по запросу	www.productfinder.wilo.com по запросу



Скважинные насосы для пожаротушения сертифицированные VDS, диаметром от 8" до 24"

Многоступенчатые насосы

Многоступенчатые горизонтальные насосы

Серия	Wilo-K86 (8"), Wilo-K87 (8") Wilo-KM350 (12"), Wilo-KM750 (15") Wilo-KM1300 (15") Wilo-D500 (18")	Wilo-MHIL (горизонтальный) Wilo-MVIL (вертикальный)	Wilo-MHI Wilo-MHIE (с частотным преобразователем)
Рабочее поле			
Область применения	Скважинные насосы специально сконструированные и сертифицированные VDS для спринклерного пожаротушения	Системы отопления, охлаждения, водоснабжения	Системы отопления, охлаждения, водоснабжения
Описание	Скважинные насосы из литого чугуна с бронзовыми рабочими колесами. Предназначены для вертикального монтажа в скважине, или горизонтального монтажа в резервуаре. Ступени насоса зафиксированы фланцевым соединением. Встроенный обратный клапан. Электродвигатели с датчиками температуры; опционально гидравлика будет покрыта Ceram™. Минимальная требуемая скорость потока для охлаждения мотора 0,1 м/с.	Многоступенчатый высоконапорный центробежный насос. Насос имеет компактную конструкцию и оснащен единым валом электродвигателя и насоса. Предназначен для систем отопления и охлаждения, систем водоснабжения и повышения давления, промышленных циркуляционных систем, технологической воды, контуров циркуляции охлаждающей воды. Его также можно использовать в моечных установках, в системах орошения.	Многоступенчатый высоконапорный центробежный насос блочного типа. Насос имеет компактную конструкцию и оснащен единым валом электродвигателя и насоса. На выбор два сорта нержавеющей стали, два вида уплотнений – в зависимости от перекачиваемой среды. Предназначен для систем отопления и охлаждения, систем водоснабжения и повышения давления, промышленных циркуляционных систем, технологической воды, контуров циркуляции охлаждающей воды. Его также можно использовать в моечных установках, в системах орошения.
Подача, Q _{max}	450 м³/ч	14 м³/ч	32 м³/ч
Напор, H _{max}	110 м	135 м	88 м
Технические данные	→ Предельное значение среднего содержания песка в воде 35г/м³ → Макс. температура перекачиваемой жидкости +25°C, опционально до +70°C → Макс. рабочее давление от 10 до 25 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, → Рабочие колеса: бронза G-CuSn10 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400В, 50Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -15 до +90°C → Макс. рабочее давление 10 бар → Ступень насоса: нерж.сталь → Рабочее колесо: нерж.сталь → Торцевое уплотнение: Burgmann → Класс защиты: IP54 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 1~230 В, или 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -15 до +110°C → Макс. рабочее давление 10 бар → Корпус насоса: нерж.сталь → Рабочее колесо: нерж.сталь → Торцевое уплотнение: Burgmann → Класс защиты: IP54 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 1~230 В, или 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com по запросу	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com

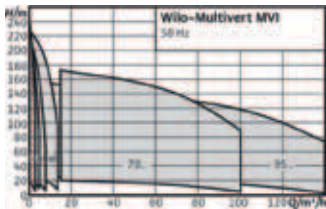
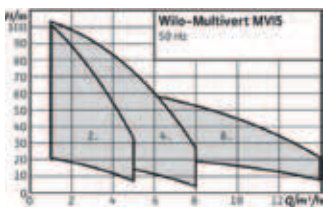
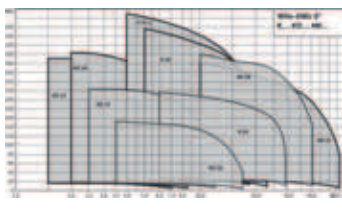


Малошумный

Многоступенчатые вертикальные насосы

Многоступенчатые вертикальные насосы с технологией мокрого ротора

Бустерные насосы

Серия	Wilo-MVI Wilo-MVIE (с частотным преобразователем)	Wilo-MVIS Wilo-MVISE (с частотным преобразователем)	Wilo-EMU TWI, K, NK, KM, KD, D, DCH Zetos-K8
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, водоснабжения	Системы охлаждения, водоснабжения	Повышение давления воды в коммунальном хозяйстве и промышленности. Подача питьевой воды с допуском ACS, в системах пожаротушения, для полива и ирригации
Описание	Многоступенчатый вертикальный линейный насос. Уплотнение вала кассетного типа для быстрого обслуживания. На выбор два сорта нержавеющей стали, два вида уплотнений – в зависимости от перекачиваемой среды. Насос предназначен для систем отопления, охлаждения, систем водоснабжения и повышение давления, систем пожаротушения, промышленных циркуляционных систем, в производственных технологиях. Насос пригоден также в моечных и дождевальных установках. Торцевое уплотнение: Burgmann.	Многоступенчатый высоконапорный линейный насос с мокрым ротором. Гидравлическое подключение с овальным фланцем PN16. Ответный фланец из серого чугуна с внутренней резьбой, винтами и уплотнениями (комплект поставки). Технология мокрого ротора обеспечивает практически бесшумную работу (~20 дБ [A] ниже, чем у обычных насосов). Эргономичная, компактная конструкция. Не требует техобслуживания благодаря конструкции без скользящего торцового уплотнения. Разрешен к применению в питьевом водоснабжении. Выполнен по технологии мокрого ротора (не требует обслуживания, низкий уровень шума). Торцевое уплотнение: Burgmann.	Насосы предназначены для горизонтальной или вертикальной установки в помещении. Работа электродвигателя не зависит от охлаждающих свойств внешней среды, благодаря чему не требуется соблюдение минимальных расстояний от стен или соседних насосов. С учетом компактных размеров, насосы могут быть установлены в самых тесных условиях. Всасывающий фланец насоса может быть установлен либо на оси, либо радиально насосу, напорный – всегда на оси насоса. Опционально гидравлика будет покрыта Ceram™. Не боится пыли, затоплений, повышенной температуры. Минимальная требуемая скорость потока для охлаждения мотора от 0,1 м/с до 0,5 м/с в зависимости от типа.
Подача, $Q_{\max}$	155 м³/ч	14 м³/ч	2400 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	170 м	110 м	560 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -15 до +110°C → Макс. рабочее давление 10 бар → Корпус насоса: нерж.сталь → Рабочее колесо: нерж.сталь → Класс защиты: IP54 → класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 1~230 В, или 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -15 до +50°C → Макс. рабочее давление 16 бар → Корпус насоса: нерж.сталь → Рабочее колесо: нерж.сталь → Класс защиты: IP44 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Макс. температура перекачиваемой жидкости от +20 до +70°C → Максимальное рабочее давление от 10 до 64 бар → Корпус насоса: нерж.сталь → Корпус ступени: чугун EN-GJL250, опционально другие материалы → Рабочие колеса: бронза G-CuSn10, опционально другие материалы → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	по запросу

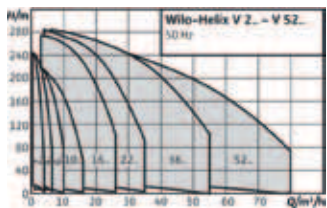
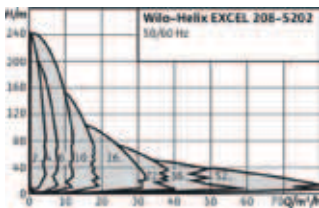
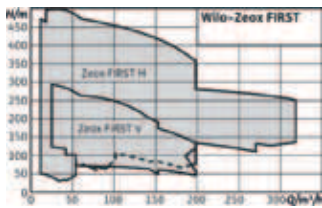
* Подробнее на стр. 57



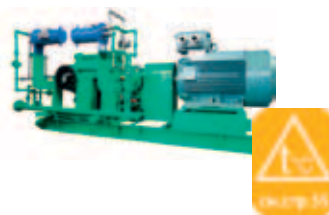
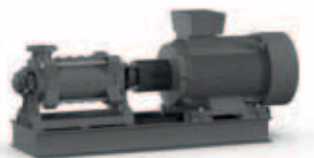
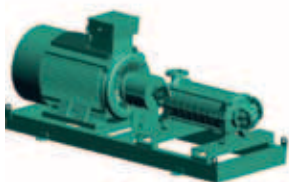
Многоступенчатые вертикальные насосы

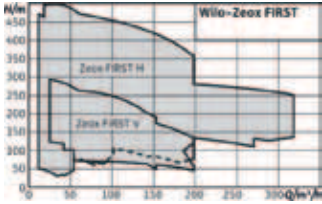
Высокоэффективные вертикальные насосы премиум-класса

Многоступенчатые вертикальные насосы

Серия	Wilo-Helix-FIRST Wilo-Helix-V Wilo-Helix-VE (с частотным преобразователем) Wilo-Helix-X-CARE (с модулем контроля параметров)	Wilo-Helix-EXCEL	Wilo-ZEOX-First V
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, водоснабжения, пожаротушения, системы орошения, моечные установки)	Системы отопления, охлаждения, водоснабжения	Системы отопления, охлаждения, водоснабжения, пожаротушения, системы ирригации и полива
Описание	Многоступенчатый повысительный насос с линейно-расположенными фланцами. Преимуществом конструкции является гидравлическая часть со спиралевидными лопатками рабочих колес (Helix) изготовленные методом 3D-лазерной сварки, что обеспечивает высокий гидравлический КПД. Насос оснащен кассетным торцевым уплотнением (кроме Helix-FIRST). На выбор два сорта нержавеющей стали, два вида уплотнений – в зависимости от перекачиваемой среды. Специальные прочно смонтированные проушины для транспортировки облегчают установку. В комплект поставки включены контрфланцы и соответствующие винты, гайки и уплотнения, для насосов PN16 с овальными фланцами. Положение клеммной коробки можно опционально изменить. Опционально доступен комплект байпасной линии.	Высокоэффективный регулируемый насос. Регулирование осуществляется по технологии синхронного электронно-коммутируемого мотора (без частотного преобразователя), оснащен дифференциальным датчиком давления. Обеспечивает режимы регулирования: Δp-с, Δp-v, n-const, ПИД-регулятор, полную защиту электродвигателя, систему блокировки доступа. Оснащен внешними стандартными входами регулирования 10 В, 4–20 мА, беспотенциальными SSM (сигнализация неисправности), SBM (сигнализация рабочего состояния), управляющим входом «Выкл. по приоритету», менеджмент 2-х насосов, инфокрасным интерфейсом, отсеком для подключения внешних модулей передачи данных для внедрения в системы АСУТП. Торцевое уплотнение: Burgmann.	Вертикальные, многоступенчатые, высоконапорные насосы. Стандартно оснащён байпасной системой промывки торцевых уплотнений, гарантируя длительный срок службы. Электродвигатели оснащены датчиком температуры РТС. Насос предназначен для использования в сельском хозяйстве, водоснабжении, повышении давления, пожаротушении, а также в системах отопления, охлаждения. Скользящее торцевое уплотнение вала.
Подача, $Q_{\max}$	80 м³/ч	120 м³/ч	200 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	280 м	52 м	295 м
Технические данные	→ Допустимая температура от -30 до +120°C, по запросу +130°C → Макс. рабочее давление 16/25/30 бар → Корпус насоса: нерж.сталь → Рабочее колесо: нерж.сталь → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 1~230 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -30 до +120°C → Макс. рабочее давление 16/25 бар → Корпус насоса: нерж.сталь → Рабочее колесо: нерж.сталь → Класс защиты: IP55 → класс энергоэффективности* мотора IE4++ → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -5 до +90°C → Макс. рабочее давление 27 бар → Корпус насоса: чугун → Рабочие колеса: чугун с катодрезным покрытием*, опционально бронза → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора: IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com

* Подробнее на стр. 57



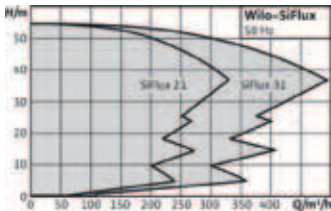
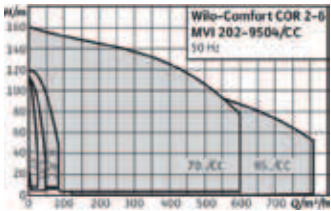
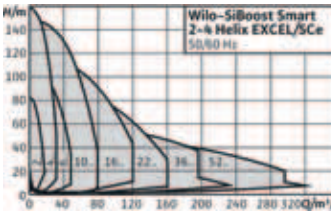
	Многоступенчатые горизонтальные насосы	Многоступенчатые горизонтальные насосы	Многоступенчатые горизонтальные насосы
Серия	Wilo-ZEOX-First H	RN, IPB HS PLURO PB PLURO PJ PLURO	RN ..CLS, IPB ..CLS HS PLURO ..CLS PB PLURO ..CLS PJ PLURO ..CLS
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления, охлаждения, водоснабжения, пожаротушения, системы ирригации и полива	Системы отопления, охлаждения, водоснабжения, промышленного пожаротушения, системы ирригации и полива	Индустриальные системы отопления, включая высокопроизводительную подпитку котельных
Описание	Горизонтальные многоступенчатые, высоконапорные насосы. Большой выбор конфигураций по расположению фланцев. Электродвигатели оснащены датчиком температуры РТС. Насос предназначен для использования в сельском хозяйстве, водоснабжении, повышении давления, пожаротушении, а также в системах отопления, охлаждения. Уплотнение вала: скользящее торцевое, опционально – сальник.	Горизонтальные многоступенчатые, высоконапорные насосы. Высокая производительность и широкий выбор материалов изготовления. Электродвигатели оснащены датчиком температуры РТС. Насос предназначен для использования в системах водоснабжения, повышения давления, пожаротушения, в сельском хозяйстве, в системах отопления, промышленного охлаждения, на электростанциях, в контурах подпитки котельных, в металлургии, добыче полезных ископаемых, промышленной водоподготовки, в системах технологической очистки. Уплотнение вала: скользящее торцевое, опционально – сальник.	Многоступенчатые горизонтальные насосы в исполнении на высокотемпературные среды. Чтобы предотвратить механические напряжения вызванные температурными перепадами, корпус насоса имеет опору только на оси вращения вала. При температуре выше 150°C требуется внедрение системы охлаждения проточной водой. Скользящее торцевое уплотнение вала.
Подача, $Q_{\max}$	320 м³/ч	1000 м³/ч	1000 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	495 м	1800 м	1800 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -5 до +90°C → Макс. рабочее давление 55 бар → Корпус насоса: чугун → Рабочие колеса: чугун с катодно-резным покрытием*, опционально бронза → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора: IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура до +120°C → Макс. рабочее давление 180 бар → Корпус насоса: чугун, опционально другие материалы → Рабочие колеса: бронза, опционально другие материалы → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора: IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 6 кВ, 10 кВ	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +160°C → Макс. рабочее давление 180 бар → Материал корпуса насоса: по запросу → Материал рабочих колес: по запросу → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора: IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400В, 50Гц, опционально 6кВ, 10кВ
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	по запросу	по запросу



Многонасосные установки системы отопления

Многонасосные установки повышения давления

Многонасосные установки повышения давления

Серия	Wilo-SiFlux	Wilo-CO Wilo-COR (с частотным преобразователем)	Wilo-SiBoostSmart Wilo-SiBoostSmart FC (с частотным преобразователем)
Рабочее поле			
Область применения	Системы отопления или охлаждения	Повысительные насосные станции водоснабжения, промышленные системы поддержания давления, системы пожаротушения	Повысительные насосные станции водоснабжения, промышленные системы поддержания давления, системы пожаротушения
Описание	Электронно-регулируемая, готовая к подключению насосная установка для реализации высокой производительности в системах отопления или охлаждения. От 3 до 4 параллельно подключенных, линейных насосов с сухим ротором серии VeroLine-IP-E или CronoLine-IL-E со встроенным частотным преобразователем. Установка состоит из опорной плиты с амортизаторами колебаний, насосами, трубной фланцевой обвязкой с манометрами на стороне всасывания и нагнетания, прибором управления SCe с силовыми и контрольными соединениями, с датчиком перепада давления, обратными клапанами со стороны напора, запорной арматурой на всасе и нагнетании, ответными фланцами с прокладками и комплектом соединений. Установка протестирована и готова к эксплуатации. Торцевое уплотнение: Burgmann AQ1EGG, другое опционально. Быстрое проектирование, простой монтаж за счет предварительно собранной комплектной системы с единой гарантией Wilo.	Высокоэффективная, готовая к подключению установка для водоснабжения с 2 – 6 параллельно подключенными и вертикально расположенными многоступенчатыми насосами из нержавеющей стали серий MVI, MVIS или Helix. Установка состоит из опорной рамы с регулируемыми ножками, насосами, трубной обвязкой с манометрами, системой контроля и управления смонтированной на раме или отдельно, с силовыми и контрольными соединениями, с узлом датчика давления включая мембранный бак 8 л, обратными клапанами, запорной арматурой на всасе и нагнетании, заглушками. Установка смонтирована, протестирована и готова к эксплуатации. Торцевое уплотнение: Burgmann. Быстрое проектирование, простой монтаж за счет предварительно собранной комплектной системы с единой гарантией Wilo.	Высокоэффективная, готовая к подключению установка для водоснабжения с 2 – 4 параллельно подключенными и вертикально расположенными многоступенчатыми насосами из нержавеющей стали серий Helix. Установка состоит из опорной рамы с регулируемыми ножками, насосами, трубной обвязкой с манометрами, системой контроля и управления Wilo-Smart, смонтированной на раме или отдельно, с силовыми и контрольными соединениями, с узлом датчика давления включая мембранный бак 8 л, обратными клапанами, запорной арматурой на всасе и нагнетании, заглушками. Установка смонтирована, протестирована и готова к эксплуатации. Торцевое уплотнение: Burgmann. Быстрое проектирование, простой монтаж за счет предварительно собранной комплектной системы с единой гарантией Wilo.
Подача, Q_{max}	490 м³/ч	800 м³/ч	360 м³/ч
Напор, H_{max}	55 м	160 м	160 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +140 °C → Максимальное рабочее давление 10 бар (IP-E), или 16 бар (IL-E) → Рама: гальванизированная сталь → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL-200 → Класс защиты: IP55 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400В, 50Гц,	→ Допустимая температура до +50 °C, опционально +70 °C → Максимальное рабочее давление 16 бар, опционально 25 бар → Рама: оцинкованная сталь S235 → Корпус насоса: нержавеющая сталь → Рабочее колесо: нерж. сталь → Класс защиты: IP54 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400В, 50Гц	→ Допустимая температура до +50 °C → Максимальное рабочее давление 16 бар, опционально 25 бар → Рама: оцинкованная сталь S235 → Корпус насоса: нерж. сталь → Рабочее колесо: нерж. сталь → Класс защиты: IP54 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4, с насосами HelixExcel IE4++ → Подключение к сети 3~400В, 50Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



Установки повышения давления в соответствии с нормами EN1717, EN806, DIN1988-500

Установки пожаротушения в соответствии с нормами DIN14462

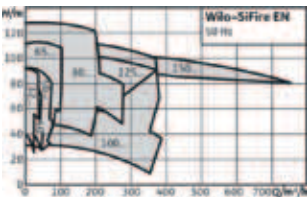
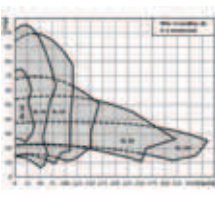
Установки пожаротушения в соответствии с нормами EN1717, EN12056, EN12845, DIN14462

Серия	Wilo-GEP Drink	Wilo-FLA Compact 2	Wilo-GEP Fire
Рабочее поле			
Область применения	Полностью автоматическое водоснабжение и повышение давления в жилых и административных зданиях, на различных промышленных объектах	Системы пожаротушения оборудованные настенными пожарными рукавами	Спринклерные и(или) дренчерные системы пожаротушения, системы пожаротушения с настенными рукавами, внешними гидрантами
Описание	Модульная многонасосная установка с вертикальными многоступенчатыми высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали (1 – 12 шт.), с приемным резервуаром или без него. Сертифицированное системное решение, занимающее мало места (от 0,64 м²). Сепаратор, встроенный в приемный резервуар, для снижения поступления газа и уменьшения скорости потока Гигиеническая безопасность даже при установке ниже уровня обратного подпора благодаря опциональной аварийной откачке воды насосом, система регулирования, пневматическая арматура с воздушным компрессором, изоляция от корпусного шума, измерительные элементы, аварийный перелив. Встроенная схема обновляет воду, содержащуюся в отдельном соединительном трубопроводе питьевой воды, в зависимости от времени и функциональных параметров. Сообщения об эксплуатационном функционировании клапана подпитки питьевой воды. Эффективное управление техобслуживанием и постоянная информация о процессе эксплуатации: Burgmann.	Автоматизированная система водоснабжения для установок пожаротушения с настенными гидрантами типа «F» в жилых, офисных и общественных зданиях, гостиницах, больницах, торговых центрах, в промышленных системах. Установка оснащена резервуаром разрыва струи из полиэтилена HD с указателем уровня воды, поплавковым датчиком сигналов, подача и удаление воздуха через сетчатый фильтр, смотровое отверстие с крышкой, внутренние ограничительные перегородки, вывод для отбора, перелив в качестве свободного стока, тип АВ согласно DIN EN 1717, насосы на опорной раме с регулируемыми ножками, трубной обвязкой с манометрами, системой контроля и управления, с силовыми и контрольными соединениями, с узлом датчика давления включая мембранный бак 8 л, обратными клапанами, запорной арматурой. Торцевое уплотнение: Burgmann. Установка смонтирована, протестирована и готова к эксплуатации.	Монтируемая на заводе-изготовителе, проверенная на безотказность работы и герметичность, готовая к подключению установка. Модульное, сертифицированное системное решение, занимающее мало места (от 0,64 м²). Приемный резервуар с сепаратором и свободным выпуском (EN 1717). Гигиеническая безопасность даже при установке ниже уровня обратного подпора благодаря опциональной аварийной откачке воды насосом. Установка оснащается насосами из нержавеющей стали (1 – 12 шт.), система регулирования, пневматическая арматура с воздушным компрессором, изоляция от корпусного шума, измерительные элементы, аварийный перелив. Встроенная схема обновляет воду, содержащуюся в отдельном соединительном трубопроводе питьевой воды, в зависимости от времени и функциональных параметров. Сообщения об эксплуатационном функционировании клапана подпитки питьевой воды. Эффективное управление техобслуживанием и постоянная информация о процессе эксплуатации. Торцевые уплотнения: Burgmann.
Подача, Q _{max}	1000 м³/ч	30 м³/ч	1000 м³/ч
Напор, H _{max}	160 м (по запросу 450 м)	142 м	250 м (по запросу 450 м)
Технические данные	→ Приемный резервуар из нержавеющей стали → Рама: оцинкованная сталь S235 → трубная обвязка: нерж. сталь → Корпус насоса: нерж.сталь → Рабочие колеса: нерж.сталь → Подключение к сети 3~400В, 50Гц. → Эффективное управление посредством компьютера, смартфона или планшета.	→ Резервуар 540 л → Допустимая температура до +50°C → Макс. рабочее давление 16 бар → Рама: оцинкованная сталь S235 → Корпус насоса: нерж. сталь → Рабочее колесо: нерж. сталь → Класс защиты: IP54 → Класс энергоэффективности* мотора IE3 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Приемный резервуар из нержавеющей стали → Рама: оцинкованная сталь S235 → Корпус насоса: нерж. сталь → Рабочие колеса: нерж. сталь → Подключение к сети 3~400В, 50Гц → Эффективное управление посредством компьютера, смартфона или планшета
Источник технической документации	по запросу	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	по запросу



Установки пожаротушения в соответствии с нормами EN12845

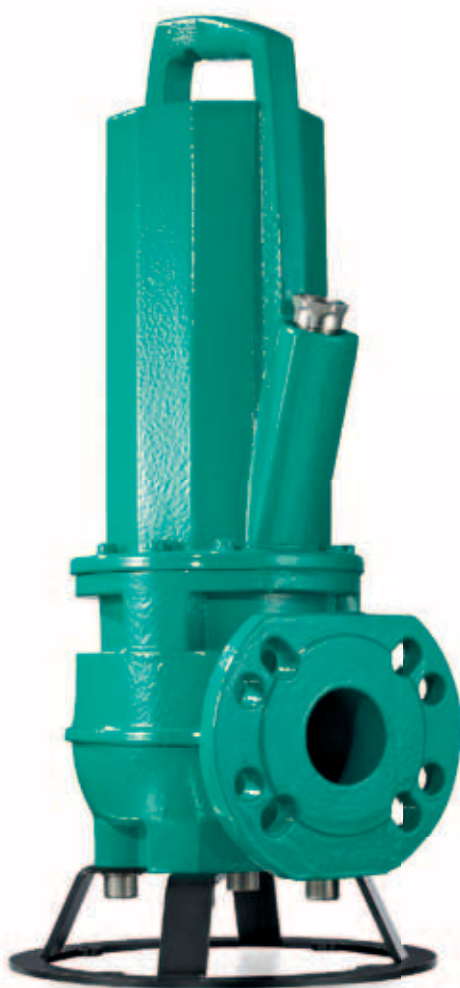
Установки пожаротушения

Серия	Wilo-SiFire	Wilo-CO..SK-FFS
Рабочее поле		
Область применения	Системы спринклерного пожаротушения	Спринклерные и(или) дренажные водяные или пенные системы пожаротушения
Описание	Автоматическая модульная установка пожаротушения с электрическими и(или) дизельными двигателями. Комбинированное использование электрического и дизельного насосов позволяет отказаться от резервной линии электроснабжения, что особенно важно для объектов, где резервное электроснабжение не затребовано в других инженерных системах зданий и сооружений. Установка оснащена мембраной, установленной непосредственно на корпусе основного насоса, благодаря которой удастся избежать перегрева при нулевом расходе. Встроенный жокей-насос с манометрическим выключателем и вертикальным напорным резервуаром 20 л. Специальная рама, сконструирована под стандарты вил погрузчика. Емкость дизельного бака рассчитана для шестичасовой автономной работы. Торцевое уплотнение: Burgmann. Монтируемая на заводе-изготовителе, проверенная на безотказность работы и герметичность, готовая к подключению установка.	Компактная, готовая к работе установка пожаротушения с независимо подключенными насосами. Установка состоит из опорной рамы с регулируемыми ножками, насосами, трубной обвязкой с манометрами, системой контроля и управления смонтированной на раме или отдельно, с силовыми и контрольными соединениями, с узлом датчика давления включая мембранный бак 8л, обратными клапанами, запорной арматурой на всасе, нагнетании, между насосами. Торцевое уплотнение: Burgmann. Установка смонтирована, протестирована и готова к эксплуатации. Быстрое проектирование, простой монтаж за счет предварительно собранной комплектной системы с единой гарантией Wilo.
Подача, $Q_{\max}$	750 м³/ч	370 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	128 м	240 м
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +40 °C → Макс. рабочее давление 10/16 бар → Рама: оцинкованная сталь → Корпус насоса: чугун → Рабочее колесо: нерж. сталь 1.4301 → Класс защиты: IP54 → Класс энергоэффективности* мотора IE3, опционально IE4 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +50 °C → Макс. рабочее давление 16 бар → Рама: оцинкованная сталь S235 → Корпус насоса: нерж. сталь, или чугун → Рабочее колесо: нерж. сталь, или чугун → Класс защиты: IP55/IP65 → Класс энергоэффективности* мотора IE2, опционально IE3 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	по запросу

* Подробнее на стр. 57

Загрязненные и сточные воды

Насосы и насосные системы для сбора, транспортировки и очистки сточных вод, дренажа и защиты от паводков.



Wilo-Rexa PRO

Раздел 3.

Насосное оборудование для отвода сточных вод в системах зданий и сооружений, ЖКХ и промышленности. Оборудование для очистных сооружений



К чистым водоемам благодаря качественной очистке сточных вод с оборудованием Wilo

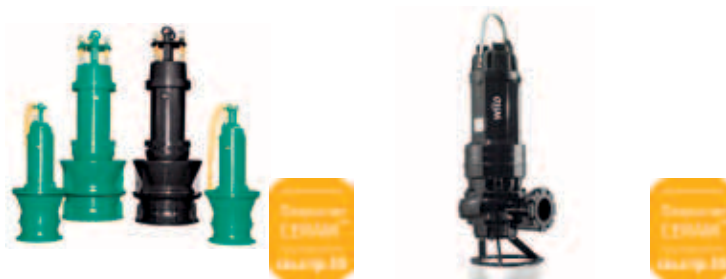


Дренажные насосы премиум-класса

Дренажные самовсасывающие насосы

Дренажные высокотемпературные насосы

Серия	Wilo-EMU KS	Wilo-Drain LPC	Wilo-Drain VC Wilo-Norma V Wilo-MMI50 V
Рабочее поле			
Область применения	Для откачивания загрязненной воды с содержанием твердых частиц из котлованов, водоемов, шахт, из затопленных подвалов, других открытых источников	Для откачивания грязной воды с твердыми частицами из котлованов, водоемов, для полива/орошения зеленых насаждений и садовых участков для отвода фильтрационной воды	Для откачивания высокотемпературной сточной воды с твердыми частицами из приямков, шахт, баков, на производстве, в промышленности, электростанциях
Описание	Мобильные дренажные насосы с силовым кабелем, может использоваться как в погруженном, так и непогруженном состоянии при длительном режиме работы. Допускается эксплуатация с подсосом воздуха. Длина кабеля составляет 10 м или 20 м. Исполнения S оснащены поплавковым выключателем. Исполнения DMS оснащены прибором управления. Опционально комплектуется быстроразъемной муфтой Storz или GEKA, опционально – взрывозащищенное исполнение. Торцевое уплотнение: сдвоенное с маслянной камерой.	Самовсасывающие дренажные насосы для мобильного или стационарного монтажа. Универсальное применение. Оснащен встроенным обратным клапаном (кроме LPC40). Скользящее торцевое уплотнение вала.	Дренажные высокотемпературные насосы с длинным валом. Предназначен для стационарного монтажа. Пригоден для вязких сред до 150сСт. В зависимости от модели имеет различное конструктивное исполнение устройства подвески и уплотнения вала.
Подача, $Q_{\max}$	165 м ³ /ч	60 м ³ /ч	200 м ³ /ч
Напор, $H_{\max}$	42 м	30 м	180 м
Технические данные	→ Свободный шаровый проход от 5 до 45 мм → Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +40 °C → Макс. рабочее давление 4,5 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL250 или высокопрочный чугун EN-GJS-500-7 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц	→ Свободный шаровый проход от 6 до 12 мм → Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +40 °C → Максимальное рабочее давление 3,2 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочее колесо: чугун EN-GJL250 → Класс защиты: IP55 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Свободный шаровый проход от 5 до 7 мм. → Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +95 °C до +120 °C в зависимости от типа насоса → Макс. рабочее давление до 25 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 или нерж. сталь → Рабочее колесо: чугун или нерж. сталь → Класс защиты: IP55 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц; насос VC: однофазный 230 В
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com по запросу



Погружные осевые насосы

Высокопроизводительные погружные насосы

Серия	Wilo-EMU KPR	Wilo-EMU FA
Рабочее поле		
Область применения	Мелиорация, сельское хозяйство, понижение уровня поверхностных вод, ливневые насосные станции, ликвидация наводнений, очистные сооружения	Мелиорация, сельское хозяйство, понижение уровня поверхностных вод, ливневые насосные станции, ликвидация наводнений, очистные сооружения
Описание	Погружные насосы для монтажа в водоподъемную колонну. Фиксация насоса осуществляется собственным весом на опорное кольцо. Монтаж и демонтаж осуществляется при помощи грузоподъемной цепи. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Насосы устойчивы при попадании грубых включений. Уплотнение вала оснащено сдвоенным касетным уплотнением. Предназначены для колонн номинальным диаметром 700, 800, 1100 мм. При заказе специальных колец допустимы другие диаметры. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.	Погружные насосы для монтажа на устройство подвески. Фиксация насоса осуществляется собственным весом на специальный фланец. Монтаж и демонтаж осуществляется при помощи грузоподъемной цепи. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Насосы устойчивы при попадании грубых включений. Система уплотнения вала оснащена сдвоенным уплотнением с заполнением вазелиновым маслом. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.
Подача, $Q_{\max}$	9500 м³/ч	8000 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	8,4 м	98 м
Технические данные	→ Свободный шаровый проход от 85 до 130 мм → Максимальная температура перекачиваемой жидкости до +40 °C → Максимальное рабочее давление 4 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, → Рабочие колеса: литая нержавеющая сталь 1.4581 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400В, 50Гц	→ Свободный шаровый проход от 35 до 170 мм → Макс. температура перекачиваемой жидкости до +40°C, или +60°C → Макс. рабочее давление 10 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 или GJS500-7, опционально нерж.сталь → Рабочие колеса: чугун EN-GJL250 или GJS500-7, опционально нерж.сталь → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 6 кВ
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com по запросу	www.productfinder.wilo.com по запросу



Погружные канализационные насосы

Канализационные насосные станции

Погружные канализационные насосы

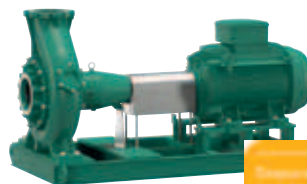
Серия	Wilo-Drain TP	Wilo-Drainlift WS 50	Wilo-Rexa PRO Wilo-Rexa FIT
Рабочее поле			
Область применения	Канализационные насосные станции, очистные сооружения, дренаж производственного конденсата	Канализационные насосные станции	Канализационные насосные станции, очистные сооружения
Описание	Канализационные насосы для погружной стационарной установки на устройство подвески с трубными направляющими, или для мобильной установки на опоры. Благодаря легкому корпусу из полипропилена насосы пригодны для частого переноса и могут работать в слабо-кислотных средах. Электродвигатели насосов с сухим ротором в герметичном корпусе, отдают свое тепло в окружающую среду непосредственно через перекачиваемую жидкость. В опциональном исполнении «А» насос имеет подключенный поплавковый выключатель. Уплотнение вала: торцевое и манжетное уплотнение с масляной камерой. Длины кабеля имеются в интервалах по 10 м.	Шахтные станции с 1 или 2 насосами, выполнены в соответствии с EN 12050-2, являются автоматической напорной системой для отвода стоков из зданий. Установку можно монтировать как в здании, так и в грунте. Встроенная разводка трубопровода, обратные клапаны, насосы с управлением работой по уровню, прибор управления, уплотнение для приточного трубопровода DN 100 (для трубы Ø 110 мм), 1 шланг ПВХ Ø 50 мм с хомутами для подсоединения аварийного ручного мембранного насоса, крепежный комплект для крепления. Предназначена для комплектации насосами: Drain TP50 .. TP65.	Канализационные насосы для погружной стационарной установки на устройство подвески с трубными направляющими, или для мобильной установки на опоры. Насос приспособлен для перекачки стоков с большим количеством включений (до 8% сухого вещества по массе). Корпус электродвигателя из нержавеющей стали (FIT) или из литого чугуна (PRO). Стандартная длина встроенного в мотор кабеля 10 метров, более – по запросу. Предлагается подбор принадлежностей: комплект устройства подвески, направляющие трубы, цепь, датчики уровня, шкаф управления. Опционально: взрывозащищенное исполнение.
Подача, $Q_{\max}$	180 м³/ч		190 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	21 м		32 м
Технические данные	→ Свободный шаровый проход: 44/80/95 мм → Макс. температура перекачиваемой жидкости до +35..40 °C → Макс. рабочее давление 2 бар → Корпус насоса: PP-GF30 (TP 50), PUR (TP 65) → Рабочее колесо: PP-GF30 (TP 50), PUR (TP 65) → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В или 1~230 В	→ Материал шахты: PE → глубина шахты: 1 метр → прочность крышки: 200кг. → напорный патрубок DN50 → Максимальное давление в напорном трубопроводе 6 бар. → присоединение трубопровода вентиляции DN 70	→ Свободный шаровый проход: 50/65/80 мм → Корпус насоса: Чугун EN-GJL 250 → Рабочее колесо: Чугун EN-GJL 250 → Допустимая температура перекачиваемой жидкости: до 40°C, кратковременно до +60C → Макс. рабочее давление до 4 бар → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц или 1~230 В, 50 Гц
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com



	Канализационные насосные станции	Погружные канализационные насосы	Канализационные насосные станции
Серия	Wilo-Drainlift WS 1100	Wilo-EMU FA	Wilo-EMUpport
Рабочее поле			
Область применения	Канализационные насосные станции	Канализационные насосные станции, очистные сооружения	Канализационные насосные станции
Описание	Шахты предназначены для установки в грунт вне здания, и поставляются в комплекте с принадлежностями для одного или двух насосов. Используется для отвода загрязненных и сточных вод от инженерных систем здания, из помещений и с площадей, расположенных ниже уровня обратного подпора (EN 752). Полукруглое дно шахты для исключения нарастания отложений. В комплекте с монтажными принадлежностями. Расчет до 4 приточных патрубков, в комплекте материал для подключения двух приточных трубопроводов DN150. Комплектуется трубами из нержавеющей стали. В комплекте обратные клапаны и задвижки. Подсоединение для промывки G 1½. Цепи из нержавеющей стали со скобами, датчики уровня (поплачковый выключатель). Предназначена для комплектации насосами: Drain TP50 .. TP80, Drain MTC, Rexa.	Погружные насосы для монтажа на устройство подвески. Фиксация насоса осуществляется собственным весом на специальный фланец. Монтаж и демонтаж осуществляется при помощи грузоподъемной цепи. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Насосы устойчивы при попадании грубых включений. Система уплотнения вала оснащена двоянным уплотнением с заполнением вазелиновым маслом. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.	Шахтные станции с одним или двумя насосами для установки в грунте вне зданий. Предназначены для накопления и перекачивания бытовых сточных вод. Защита от всплытия в случае подъема уровня грунтовых вод до верхней кромки грунта без дополнительных балластных грузов. Оснащена подвесной корзиной для сбора крупных включений. Оборудована системой вентиляции со сменным насыпным фильтром. Применяется как готовая к подключению насосная станция напорного водоотведения. Недорогое решение, быстрый и простой монтаж для каждого проектировщика и застройщика. Подбор и комплектация выполняется по запросу. Предназначена для комплектации насосами: Wilo-EMU FA.
Подача, $Q_{\max}$		8000 м³/ч	
Напор, $H_{\max}$		98 м	
Технические данные	→ Материал стенки шахты: PE → Диаметр шахты: 1100мм → Макс. транспортная нагрузка 5 кН/м² (согласно DIN EN 124, класс 1) → Макс. давление в напорном трубопроводе 6 бар	→ Свободный шаровой проход 35–170 мм → Макс. температура перекачиваемой жидкости до +40°C, или +60°C → Макс. рабочее давление 10 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 или GJS500–7, опционально нерж.сталь → Рабочие колеса: чугун EN-GJL250 или GJS500–7, опционально нерж.сталь → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 6 кВ	→ Материал стенки шахты: PE-HD (полиэтилен высокой плотности) → Материал люка: нерж.сталь → Толщина стенки: до 200 мм → Диаметр шахты: до 3600 мм → Глубина шахты: до 8000 мм → Класс крышки: D (40 тонн) → Класс защиты IP68 → Гарантия 10 лет → Срок службы: не менее 100 лет
Источник технической документации	www.productfinder.wilo.com www.wilo-select.com	www.productfinder.wilo.com по запросу	по запросу



Техническое описание
серии 18



Техническое описание
серии 18



Техническое описание
серии 18

Моноблочные канализационные насосы сухого монтажа

Консольные канализационные насосы сухого монтажа

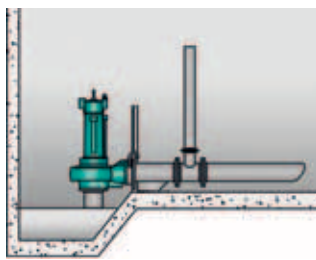
Погружные канализационные насосы сухого горизонтального монтажа

Серия	Wilo-Rexa Bloc	Wilo-Rexa Norm	Wilo-EMU FA
Рабочее поле			
Область применения	Канализационные насосные станции, очистные сооружения	Канализационные насосные станции, очистные сооружения	Канализационные насосные станции, очистные сооружения
Описание	Одноступенчатые фекальные насосы в моноблочном исполнении для сухого горизонтального монтажа. Рабочее колесо открытое, свободновихревое типа Vortex. Уплотнение вала механическое скользящее с буферной масляной камерой, со стороны мотора – манжетное уплотнение.	Одноступенчатые фекальные насосы на опорной консоли для сухого горизонтального монтажа. Консоль выполнена цельной из литого чугуна. Насос оснащен муфтой с компенсаторами несоосности и с защитным кожухом. Рабочее колесо и корпус оснащены сменными щелевыми кольцами для долговечной эксплуатации. Стационарное кольцо из нержавеющей стали 1.4308, подвижное кольцо из нержавеющей стали 1.4462/1.4470. Уплотнение вала: сдвоенное механическое скользящее с буферной масляной камерой.	Погружные фекальные насосы для сухого горизонтального монтажа. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Насосы устойчивы при попадании грубых включений. Система уплотнения вала оснащена сдвоенным уплотнением с заполнением вазелиновым маслом. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.
Подача, $Q_{\max}$	130 м³/ч	1240 м³/ч	1400 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	20 м	37 м	52 м
Технические данные	→ Свободный шаровый проход 80 мм → Макс. температура перекачиваемой жидкости до +70°C → Макс. рабочее давление 10 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочие колеса: чугун EN-GJL250 → Класс энергоэффективности* мотора: IE3, опционально IE4 → Класс защиты: IP55 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Свободный шаровый проход 140 мм → Макс. температура перекачиваемой жидкости до +70°C → Макс. рабочее давление 10 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочие колеса: чугун EN-GJL250 → Класс энергоэффективности* мотора: IE3, опционально IE4 → Класс защиты: IP55 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Свободный шаровый проход от 35 до 140 мм → Макс. температура перекачиваемой жидкости до +40 °C, → Макс. рабочее давление 10 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 → Рабочие колеса: чугун EN-GJL250 → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	по запросу	по запросу	по запросу

* Подробнее на стр. 57



	Погружные канализационные насосы сухого вертикального монтажа	Погружные канализационные насосы сухого вертикального монтажа	Канализационные насосные установки/ шахтные насосные станции
Серия	Wilo-Rexa PRO	Wilo-EMU FA	Wilo-EMUpport FTS Wilo-EMUpport CORE Wilo-EMUpport Wilo-DrainLift S/M/XL/XXL Wilo-RexaLift L
Рабочее поле			
Область применения	Канализационные насосные станции, очистные сооружения	Канализационные насосные станции, очистные сооружения	Канализационные системы зданий и сооружений
Описание	Погружные фекальные насосы для сухого вертикального монтажа. Насосы приспособлены для перекачки стоков с большим количеством включений (до 8% сухого вещества по массе). Корпус электродвигателя из литого чугуна. Стандартная длина встроенного в мотор кабеля 10 метров, более – по запросу. Предлагается подбор принадлежностей: опорное колено, датчики уровня, шкаф управления.	Погружные фекальные насосы для сухого вертикального монтажа. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Насосы устойчивы при попадании грубых включений. Система уплотнения вала оснащена сдвоенным уплотнением с заполнением вазелиновым маслом. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.	Напорные установки для отвода сточных вод с 1 или 2-мя насосами, устанавливаемые в сухом состоянии. Предназначены для отвода сточных вод которые невозможно отвести в канализационную систему за счет естественного уклона, скапливающиеся ниже уровня обратного подпора, когда согласно строительным нормам нельзя расположить сточный трубопровод под санитарной комнатой, согласно норме DIN EN 12056/DIN 1986-100 должны отводиться в центральную канализацию посредством автоматической установки водоотведения. Для работы установки необходимо подключение вентиляционного трубопровода.
Подача, $Q_{\max}$	160 м³/ч	8000 м³/ч	600 м³/ч
Напор, $H_{\max}$	27 м	98 м	85 м
Технические данные	→ Свободный шаровый проход: 50/65/80 мм → Корпус насоса: Чугун EN-GJL 250 → Рабочее колесо: Чугун EN-GJL 250 → Допустимая температура перекачиваемой жидкости: до 40°C, кратковременно до +60°C → Максимальное рабочее давление до 4 бар → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц.	→ Свободный шаровый проход от 35 до 170 мм → Макс.температура перекачиваемой жидкости до +40°C, или +60°C → Макс. рабочее давление 10 бар → Корпус насоса: чугун EN-GJL250 или GJS500-7, опционально нерж. сталь → Рабочие колеса: чугун EN-GJL250 или GJS500-7, опционально нерж. сталь → Класс защиты: IP68 → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 6 кВ	→ Материал стенки шахты: PE-HD (полиэтилен высокой плотности) → Материал люка: нерж.сталь → Толщина стенки: до 200мм → Диаметр шахты: до 3600мм → Глубина шахты: до 8000мм → класс крышки: D (40тонн) → класс защиты IP68 → гарантия 10 лет → срок службы: не менее 100 лет
Источник технической документации	по запросу	по запросу	www.productfinder.wilo.com по запросу



Струйные очистители

Wilo EMU-SR

Погружные насосы со всмучивающим устройством

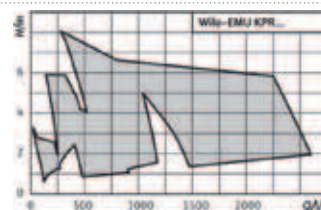
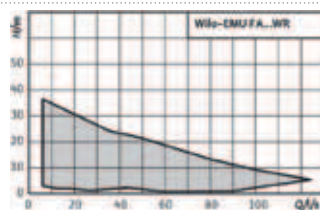
Wilo-EMU FA ..WR

Погружные осевые насосы

Wilo-KPR

Серия

Рабочее поле



Область применения

Камеры ливнепуска перед очистными сооружениями

Отстойники, песколовки на очистных сооружениях. Откачка воды с песком из приемков, грязесборников, удаление шлама. Предотвращение накопления осадка в резервуарах. В производстве гравия и щебня

Забор воды из рек, водохранилищ, бассейнов, понижение уровня поверхностных вод, перекачка охлаждающей воды, производственные системы водооборотного цикла

Описание

Струйные очистители предназначены для стационарной установки. С помощью погружного насоса для отвода сточных вод из сточного желоба в отстойнике откачивается присутствующая дождевая вода, которая подается назад в отстойник с помощью сопла инжектора через выпускное сопло. Во время этого процесса в дождевую воду одновременно вносится кислород через всасывающую трубу по принципу водоструйного насоса. Выходящая рабочая струя воды и воздуха находится под большим давлением и достигает глубины отстойника. За счет этого возникает турбулентное течение, которое в свою очередь предотвращает скопление твердых веществ.

Струйный очиститель можно устанавливать непосредственно в отстойнике и вводить в эксплуатацию уже во время заполнения, вплоть до отвода воды из камеры ливнепуска. В результате твердые вещества и частички грязи приводятся во взвешенное состояние и удаляются из отстойника вместе с дождевой водой.

Погружные насосы со встроенным всмучивающим устройством. Предназначены для стационарной установки на подвесное устройство или для мобильного монтажа. В зависимости от модели мотора, может работать с полным или частичным погружением. Встроенный силовой и контрольный кабель высокой прочности может быть опционально оснащен защитной гофрой из специального пластика или из нержавеющей стали. Песок и другие частицы завихряются в области всаса насоса, отложения разрыхляются и всасываются. Взмучивающее устройство выполнено из закаленного чугуна Abrasit*. Опционально: взрывозащищенное исполнение.

Погружные насосы для монтажа в водоподъемную колонну. Фиксация насоса осуществляется собственным весом на опорное кольцо. Монтаж и демонтаж осуществляется при помощи грузоподъемной цепи. Прочная конструкция из литых материалов обеспечивает надежность и долговечность. Насосы устойчивы при попадании грубых включений. Уплотнение вала оснащено сдвоенным кассетным уплотнением. Предназначены для колонн номинальным диаметром 700, 800, 1100 мм. При заказе специальных колец допустимы другие диаметры. Опционально гидравлическая часть будет покрыта CERAM™.

Подача, $Q_{\max}$

100–200 м³/ч

450 м³/ч

9500 м³/ч

Напор, $H_{\max}$

65 м

8,4 м

Технические данные

- Макс. температура перекачиваемой жидкости: 40 °C
- Макс. размер отстойника: 15 м (круглый), 10x20 м (прямоугольный)
- Класс защиты: IP 68
- Подключение к сети: трехфазная сеть, 400 В, 50 Гц

- Свободный шаровый проход от 23 до 58 мм.
- Допустимая температура до +40°C
- Макс. рабочее давление 10 бар
- Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально Abrasit*
- Рабочее колесо: чугун EN-GJL250, опционально Abrasit
- Класс защиты: IP68
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

- Свободный шаровый проход от 85 до 130 мм
- Максимальная температура перекачиваемой жидкости до +40°C
- Макс. рабочее давление 4 бар
- Корпус насоса: чугун EN-GJL250
- Рабочие колеса: литая нержавеющая сталь 1.4581
- Класс защиты: IP68
- Подключение к сети 3~400В, 50Гц

Источник технической документации

по запросу

по запросу

по запросу

* Подробнее на стр. 57



Рециркуляционные насосы

Погружные мешалки с пропеллером из специальных материалов

Погружные мешалки с пропеллером из нержавеющей стали

Серия	Wilo-EMU RZP	Wilo-EMU TR(E)	Wilo-EMU TR(E) ..S
Рабочее поле			
Область применения		Очистные сооружения	Очистные сооружения, канализационные станции, процессы водоподготовки, водоочистки, включая подготовку питьевой воды
Описание		Погружные мешалки для стационарного горизонтального монтажа. Пропеллер 2-х или 3-х лопастной. В зависимости от диаметра различают высокооборотистые, среднеоборотистые и низкооборотистые мешалки. Низкооборотистые участвуют в процессах: завихрения накопившегося осадка и твердых частиц в камерах ливнепуска, в приемке, разрушение слоя плавающего шлама. Среднеоборотистые: создание течения, суспензирования твердых веществ, гомогенизации, предотвращения образования слоя плавающего шлама. Низкооборотистые мешалки наиболее энергоэффективны, создают бережное перемешивание и циркуляцию активного ила, а также применяются в энергоэффективном достижении скорости потока в обводных каналах. Уплотнение вала: сдвоенное с промежуточной маслянной камерой. Опционально: взрывозащищенное исполнение.	Погружные мешалка для стационарного горизонтального монтажа. Пропеллер 2-х или 3-х лопастной. В зависимости от диаметра различают высокооборотистые и среднеоборотистые мешалки. Низкооборотистые участвуют в процессах: взмучивания накопившегося осадка, в разрушении слоя плавающего шлама. Среднеоборотистые: для создание течения, предотвращения образования слоя плавающего шлама. Уплотнение вала: сдвоенное с промежуточной маслянной камерой. Опционально: взрывозащищенное исполнение.
Подача, $Q_{\max}$	6800 м³/ч	Тяговое усилие: 45 .. 6620 N	Тяговое усилие: 95 .. 3430 N
Напор, $H_{\max}$	5 м		
Технические данные	→ Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +40°C → Корпус насоса: чугун EN-GJL250, → Пропеллер: нерж.сталь 1.4571, или PUR → Проточная часть корпуса: нержавеющая сталь 1.4571 → Класс защиты: IP68 → Макс. глубина погружения 20 м → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Диаметр пропеллера: 140..280, 800..1200 или 1600 мм. → Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +40°C → Корпус мотора: чугун EN-GJL250, → Пропеллер: полиуретан/литой полиамид/стеклопластик → Класс защиты: IP68 → Макс. глубина погружения 20 м → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Диаметр пропеллера: 500 мм → Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +40°C → Корпус мотора: чугун EN-GJL250, → Пропеллер: нерж.сталь 1.4571 → Класс защиты: IP68 → Макс. глубина погружения 20 м → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
Источник технической документации	по запросу	по запросу	по запросу



Погружные мешалки для перемешивания бурового шлама

Погружные мешалки для биогазовых установок

Аэраторы из нержавеющей стали для песколовков

Серия	Wilo-EMU Sevio Mix DM	Wilo-Sevio Mix BG Wilo-Sevio Flow BG	Wilo-Sevio AIR C 335 Wilo-Sevio AIR C 630
Рабочее поле			
Область применения	→ промышленное бурение → производственные технологические процессы	Биогазовые установки / метантенки	Очистные сооружения – первичные отстойники, технологические процессы на производстве
Описание	Высокотемпературные погружные мешалки с пропеллером из нержавеющей стали. Предназначены для стационарной, полностью погружной установки. Особая, загнутая вниз форма края лопасти, предотвращает наматывание. Погружной электродвигатель оснащен планетарным редуктором. Высокая надежность и долговечность благодаря прочной конструкции из высококачественных материалов. Встроенный силовой и контрольный кабель высокой прочности может быть опционально оснащен защитной гофрой из специального пластика или из нержавеющей стали. Предложение включает подбор механических и электрических принадлежностей. Уплотнение вала: сдвоенное с промежуточной масляной камерой. Взрывозащищенное исполнение.	Специальные погружные мешалки применяемые в биогазовых установках для перемешивания субстратов в биохимических реакторах и ферментерах второй ступени. Sevio Mix BG – серия для гомогенизации и суспензирования с пропеллером из полиуретана (или полиуретан/стеклопластик), или нержавеющей стали 1.4571; Sevio FLOW: серия для создания потока с пропеллером из GFK (стеклопластик). Кабель подачи электропитания типа NSSHÖU для тяжелых механических нагрузок, проведен в корпус электродвигателя через водонепроницаемый кабельный ввод с защитой от натяжения и перегиба, а также с защитой от попадания влаги: отдельные жилы, а также оболочка кабеля дополнительно залиты до металлического проводника в качестве жидкостного затвора. Уплотнение вала: сдвоенное с промежуточной масляной камерой. Взрывозащищенное исполнение.	Специальные аэраторы для стационарного или съемного монтажа в резервуаре. Предназначены для грубой аэрации в песколовках с целью создания сильного потока способного отделять шлам от песка. В зависимости от типа аэратора пропускная способность устанавливается в диапазоне от 5 м³/ч до 20 м³/ч (335 мм), и от 8 м³/ч до 68 м³/ч (630 мм). Аэраторы оснащены стандартным резьбовым соединением 3/4".
Подача, $Q_{\max}$	Тяговое усилие: 1010 N	Тяговое усилие: 1145 .. 4720 N	
Напор, $H_{\max}$			
Технические данные	→ Диаметр пропеллера: 500 мм → Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +90°C → Корпус мотора: чугун EN-GJL250, → Пропеллер: нерж.сталь 1.4571 → Класс защиты: IP68 → Макс. глубина погружения 20 м → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Диаметр пропеллера: 750, 800 1200 или 1600 мм. → Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +60C, → Корпус мотора: чугун EN-GJL250, → Класс защиты: IP68 → Макс. глубина погружения 20 м → Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц	→ Рабочая длина: 335 мм, 630 мм → Размер пузыря: не регламентировано → Материал мембраны: нержавеющая сталь
Источник технической документации	по запросу	по запросу	по запросу



Дисковые мембранные аэраторы

Трубчатые аэраторы

Пластиначатые аэраторы премиум-класса

Серия	Wilo-Sevio AIR D	Wilo-Sevio AIR T	Wilo-Sevio AIR P
Рабочее поле			
Область применения	Очистные сооружения – биологическая очистка	Очистные сооружения – биологическая очистка	Очистные сооружения – биологическая очистка
Описание	Дисковые аэраторы отличаются простотой конструкции, удобством монтажа и эффективностью. Благодаря высокой дисперсии создаваемой мембранами, повышается суммарная площадь контакта воздух–стоки, снижается скорость движения пузырей, что в свою очередь увеличивает время их пребывания в резервуаре, и в результате получаем высокую степень насыщения стоков кислородом. Wilo-Sevio AIR поставляется комплектной системой с трубной обвязкой и крепежными элементами – до верхнего фланца подключения к системе подачи воздуха.	Трубчатые аэраторы предназначены для монтажа на уровне коллектора распределительного трубопровода. Это позволяет увеличить аэрируемый объем стоков, и снижает высоту неаэрируемого движения по дну. По той же причине следует избегать съемных конструктивных решений.	Пластиначатые аэраторы на сегодня являются самыми высокотехнологичными. Ключевыми преимуществами являются эффективность аэрации, донный монтаж, и незасоряемость мембран. Эффективность достигнута путем получения передовых материалов с лазерной подготовкой мембран. Донный монтаж взят за основу конструкции для исключения «пустого» движения стоков по дну. Незасоряемость мембран обеспечивает размер зерна мембраны меньше чем частицы, способные на отложение.
Подача, $Q_{\max}$			
Напор, $H_{\max}$			
Технические данные	→ Рабочий диаметр: 218 мм или 295 мм → Размер пузыря: 0,5 .. 1,75 мм → Материал мембраны: EPDM, Silicone, PU	→ Рабочая длина: 500 мм, 750 мм, 1000 мм → Размер пузыря: 0,5 .. 3,0 мм → Материал мембраны: EPDM, Silicone, Polyurethane	→ Рабочая длина: 1500 мм, 2000 мм → Размер пузыря: 0,2 .. 1,0 мм → Материал мембраны: Polyurethane
Источник технической документации	по запросу	по запросу	по запросу

Услуги сервисного центра Wilo

Гарантия и сервис

Гарантийный срок на оборудование Wilo – 2 года.
Гарантия может быть продлена до 5 лет при заключении договора на программу расширенного сервиса.

Услуги по ремонту

- диагностика неисправностей
- ремонт с применением оригинальных запчастей
- испытания на тестовом стенде
- устранение недостатков монтажа
- предложения по увеличению срока службы

Услуги по шеф-монтажу

- оперативные консультации
- проверка качества монтажа
- продление гарантии

Монтажные и пусконаладочные работы

- высококачественный монтаж
- профессиональная пусконаладка
- быстрый ввод в эксплуатацию
- гарантия качества работ

Регламентное обслуживание

- оригинальные расходные материалы
- своевременная диагностика
- уменьшение затрат на ремонт
- продление гарантии до 5 лет

Сервис-центр Wilo

Т 8 800 250 0691
service@wilo.ru

Персональное обучение

Инженер Wilo приедет на Ваше предприятие в согласованное время с презентацией по качественному монтажу и правилам эксплуатации. Закажите обучение прямо сейчас.

Энергодиагностика

- выезд на объект
- замеры и сбор технических данных
- расчет и выбор оборудования
- технико-экономическое заключение
- рекомендации по модернизации системы

Энергодиагностика проводится на этапе проектирования или реконструкции и позволяет подобрать наиболее эффективное насосное оборудование. Покупателям Wilo эта услуга бесплатная.

Всем бесплатная
консультация по
монтажу и услугам
сервисного центра.
Т 8 800 250 0691



Немецкое качество и точность по умеренным ценам



Условные обозначения

Обозначения и термины	Описание
	Синхронный электронно-коммутируемый мотор. Встроенное регулирование без применения частотного преобразователя. Самый высокоэффективный вариант из электродвигателей. Для насосов с мокрым ротором позволяет достигнуть показателя: «индекс инергоэффективности $EEI \leq 0,23$ ». Для насосов с сухим ротором позволяет иметь электродвигатель с классом энергоэффективности выше IE4 (предельный класс, разработанный международной электротехнической комиссией).
	Насосное оборудование, специально выполненное с конструктивными решениями для работы с высокой температурой перекачиваемой среды, что соответственно требует и более высокое предельно допустимое давление насоса. В список конструктивных решений входит применение специальных материалов изготовления, особого торцевого уплотнения, защита от передачи тепла на подшипники, и конструктивная защита от механического напряжения вызванного температурным расширением металла.
	Особое двухкомпонентное покрытие, имеющее высокую износостойкость, высокую коррозионную стойкость, создающее высокий класс шероховатости. Такое покрытие наносится только в особых промышленных условиях, только на литые детали. Изделия получают такие полезные свойства как повышение гидравлического КПД, повышение износостойкости, повышение коррозионной стойкости, повышение устойчивости против налипания. Толщина стандартного покрытия 400 мкм. В случае применения Ceram, поставляемое изделие имеет паспорт на покрытие.
Катафорезное покрытие	Защитное покрытие гидравлической части насосов. Наносится под воздействием электрического поля в электролитической ванне, что позволяет защитить самые труднодоступные места, поры, микротрещины. Изделия получают такое полезное свойство как повышение коррозионной стойкости. Толщина покрытия 20..25 мкм.
ABRASIT	Особый закаленный чугун, обладающий одновременно высокой твердостью, и отсутствием чрезмерной хрупкости. Детали и узлы выполненные из этого металла имеют наивысшую стойкость к абразивному износу.
Индекс энергоэффективности	Является показателем энергоэффективности насоса полученный техническим методом сравнения с эталоном. Метод детализирован в нормативной документации: мокрый ротор (ЕС) 641/2009, (ЕС) 622/2012, сухой ротор (ЕУ) 547/2012. Для насосов с мокрым ротором индекс имеет обозначение – «EEI», для насосов с сухим ротором – «MEI». В рамках директивы по энергосбережению ERP выдвинуты требования по соблюдению минимального индекса: $EEI \leq 0,23$; $MEI \geq 0,4$
Класс энергоэффективности	Классификатор энергоэффективности электродвигателя. Разработан международной электротехнической комиссией IEC под номером 60034–30. Содержит номера классов от IE1 до IE4. Высшим (наиболее энергоэффективным) принят класс IE4. В рамках директивы по энергосбережению ERP выдвинуты требования по соблюдению минимального класса энергоэффективности: IE3



Филиалы ВИЛО РУС:

ВИЛО РУС Архангельск
+7 921 818 70 82
arkhangelsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Владивосток
+7 423 226 93 33
vladivostok@wilo.ru

ВИЛО РУС Волгоград
+7 8442 99 80 57
volgograd@wilo.ru

ВИЛО РУС Воронеж
+7 473 228 13 14
vrn@wilo.ru

ВИЛО РУС Екатеринбург
+7 343 345 03 50
wilo-ural@wilo.ru

ВИЛО РУС Иркутск
+7 3952 55 46 88
irkutsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Казань
+7 843 200 04 61
kazan@wilo.ru

ВИЛО РУС Калининград
+7 906 230 28 36
kaliningrad@wilo.ru

ВИЛО РУС Краснодар
+7 861 225 16 33
krasnodar@wilo.ru

ВИЛО РУС Красноярск
+7 391 236 59 54
krasnoyarsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Москва
+7 495 781 06 90
wilo@wilo.ru

ВИЛО РУС Нижний Новгород
+7 831 277 76 06
nnovgorod@wilo.ru

ВИЛО РУС Новокузнецк
+7 3843 74 29 95
novokuznetsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Новосибирск
+7 383 363 23 70
novosibirsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Омск
+7 3812 66 07 55
omsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Оренбург
+7 3532 96 58 96
orenburg@wilo.ru

ВИЛО РУС Пермь
+7 342 241 06 50
perm@wilo.ru

ВИЛО РУС Пятигорск
+7 8793 36 36 76
pyatigorsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Ростов-на-Дону
+7 863 227 05 88
rostov@wilo.ru

ВИЛО РУС Самара
+7 846 277 84 19
samara@wilo.ru

ВИЛО РУС Санкт-Петербург
+7 812 329 01 86
spb@wilo.ru

ВИЛО РУС Саратов
+7 8452 39 03 44
saratov@wilo.ru

ВИЛО РУС Сочи
+7 8622 62 70 27
sochi@wilo.ru

ВИЛО РУС Тула
+7 4872 25 48 24
tula@wilo.ru

ВИЛО РУС Тюмень
+7 3452 27 37 04
tumen@wilo.ru

ВИЛО РУС Уфа
+7 347 237 00 59
ufa@wilo.ru

ВИЛО РУС Хабаровск
+7 4212 46 18 60
khabarovsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Челябинск
+ 7 351 265 29 50
chelyabinsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Якутск
+7 4112 42 22 82
yakutsk@wilo.ru

ВИЛО РУС Ярославль
+7 4852 58 55 89
yaroslavl@wilo.ru



WILO Russia
ООО ВИЛО РУС
Россия
123592 г. Москва
Т +7 495 781 06 90
ф +7 495 781 06 91
wilo@wilo.ru
www.wilo.ru