

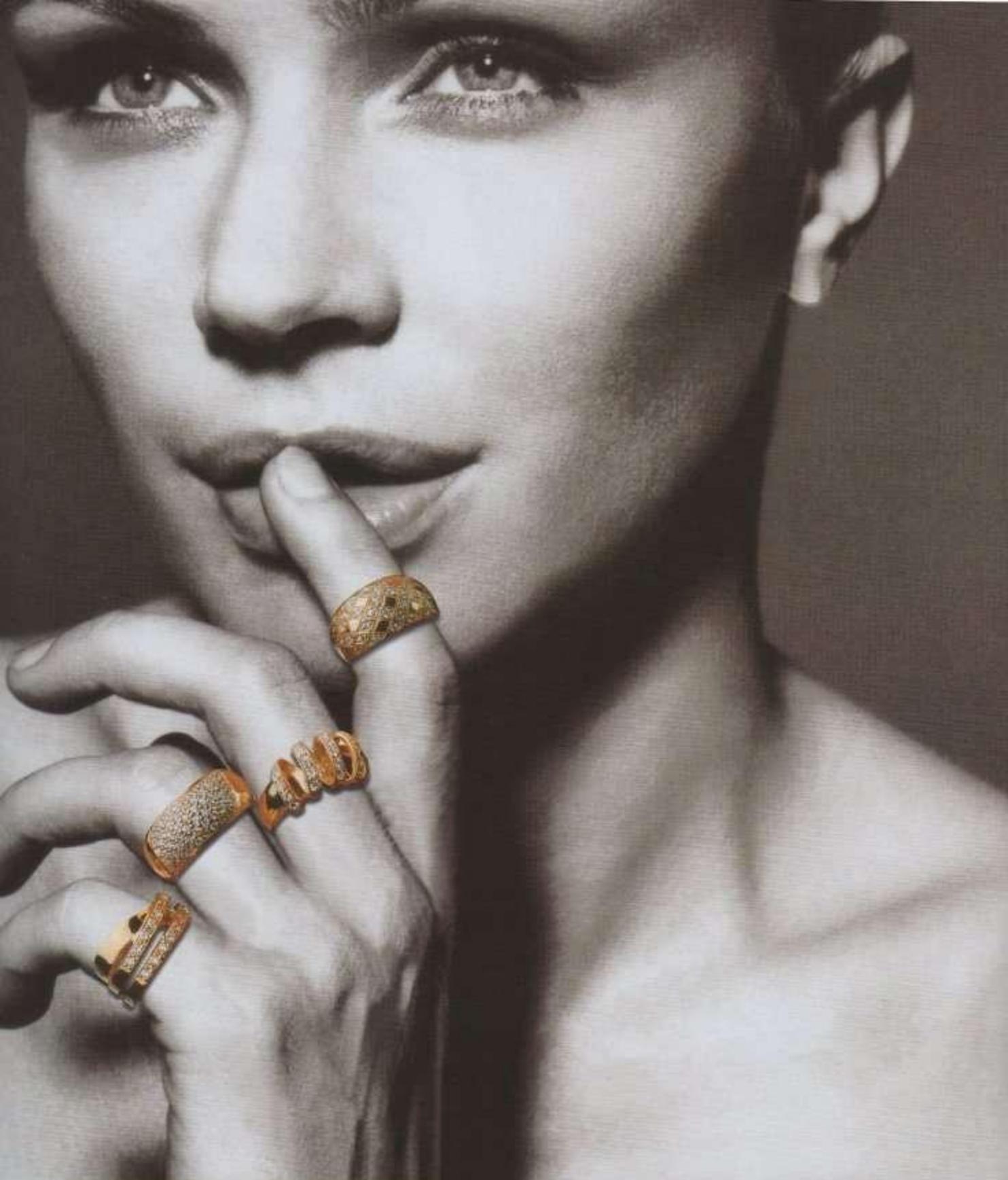
金得利 [珠宝世界]

JINDELI GEM & JEWELLERY WORLD

中国驰名商标
Well-Known Trademark of China



中国·福建金得利集团
FUJIAN JINDELI HOLDINGS LIMITED, (CHINA)



K01493
11.5Γ 02/25



K01494
12.7Γ 01.8/22



K01495
10.9Γ 01.5/54



K01496
18.6Γ 01.8/40



IO1298
2.6Г ∅2 ∅1.8
∅1.5 2.5x2.5



IO1299
4.5Г ∅1.25/2
∅1.5/6



IO1300
4.6Г ∅2/5
∅1.5/6



IO1301
3.8Г ∅1.8/3



IO1302
4.1Г ∅1.0/11



IO1303
3.2Г ∅1.5/5
2.5x2.5



IO1304
3Г ∅2/5



IO1305
5Г ∅1.5/6



IO1306
4.3Г ∅1/3
∅1.4/2 ∅2/2



IO1307
5Г ∅1.25/6



IO1308
3.1Г ∅2/2
4x6



IO1309
3.2Г ∅1.5/5



IO1310
3.9Г ∅1/5



IO1311
4.2Г ∅1.25/6
∅5



IO1312
4.8Г ∅15/8



IO1313
2.5Г ∅1.2/2
∅1.5/2



IO1314
3.5Г ∅1.25/2
∅1.75/2 ∅3.5



IO1315
3.2Г ∅2
∅1.75/3 ∅1.25



IO1316
3.3Г ∅2/2
4x6



IO1317
5.4Г ∅1.5/4



IO1318
3.9Г ∅1.25/2
∅1.8/2 ∅2/2



IO1319
3.8Г ∅1.25/2
∅1.8/4



IO1320
4.1Г ∅1.5/8
4x6



IO1321
3.9Г ∅2/2
4x6 ∅1.5/10



IO1322
3Г ∅1.2/16
∅7



IO1323
4.9Г ∅1.5/6
∅1.75/7



IO1324
5.9Г ∅1.5/13



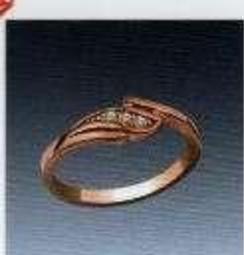
IO1325
7.2Г ∅1.5/10
3x5



IO1326
3.9Г ∅1.25/2
∅1.5



IO1440
2.5Г ∅1.2/3



IO1327
2.3Г Ø1.5/3



IO1328
2.8Г Ø1.4/3
Ø2



IO1329
3Г Ø1.75/2



IO1330
3.7Г Ø4



IO1331
3.1Г Ø1/2
Ø1.5/2



IO1332
5Г Ø1.25/4
Ø1.5/8



IO1333
3.2Г Ø1
Ø1.25 Ø1.5/2



IO1334
2.8Г Ø1.5/3



IO1335
3.3Г Ø1/2
Ø1.5/4 Ø1.25/2



IO1336
2.8Г Ø1.5/8



IO1337
3.8Г Ø1.5/4
Ø1.75



IO1338
3.5Г Ø2/3



IO1339
2.7Г Ø1.4/4



IO1340
2.8Г Ø1.4
Ø1.5 Ø2



IO1341
3.4Г Ø1.5/5



IO1342
2.8Г Ø1.75/4



IO1343
2.9Г Ø1.5/3
Ø2



IO1344
2.6Г Ø2/2
馬 2.5x5



IO1345
2.5Г Ø1.75/4



IO1346
3.5Г Ø1.75/5
Ø1.25/4



IO1347
3.5Г Ø1.5/4



IO1348
3.3Г Ø1.2/4
Ø1.25/4



IO1349
3.8Г Ø1.25/2



IO1350
3.2Г Ø1.25



IO1351
3.1Г Ø2.5
Ø2 Ø1.75/2



IO1352
3.7Г Ø2
Ø2 Ø1.0/6



IO1353
3.5Г Ø1.5
Ø1.75/3



IO1354
2.2Г Ø1.25/2
Ø1.5/2



IO1355
5.7Г 2 x 2.2/16



IO1356
4.1Г Ø1.5/8
Ø4



IO1357
5.5Г Ø1.25/11



IO1358
4.6Г 5 x 10/1



IO1359
7.1Г Ø8



IO1360
7.0Г Ø1.5/30
6x8



IO1361
4.6Г Ø1.5/16
Ø8



IO1362
5.9Г Ø1.5/5
Ø1.0/2 4x6



IO1363
5.0Г Ø2/8
6x8



IO1364
9.2Г Ø3.5/2
Ø4



IO1365
5.0Г Ø1.8/12
Ø7.5



IO1366
4.9Г Ø2.5



IO1367
5.4Г Ø1.5/7
Ø1.4 Ø10



IO1368
7.7Г Ø1.2/8 Ø1.4/8
Ø1.5/5 Ø1.75



IO1369
5.9Г Ø2/2
7x7



IO1370
6.7Г Ø2/14



IO1371
8.0Г Ø1.4/4
Ø5/1



IO1372
5.6Г Ø2.5/1
9 x 9/1



IO1373
5.9Г Ø2/12
4x9



IO1374
9.0Г Ø1.25
Ø1.4/70



IO1375
9.0Г Ø5.5



IO1376
10Г Ø1.8/6



IO1377
6.8Г Ø1.5/6
Ø12



IO1378
7.2Г Ø1.4/2
Ø1.75/6 4.5x6x7



IO1379
7Г 9x9



IO1380
3.5Г Ø1.75/8
Ø2.75



IO1381
2.2Г Ø2



IO1382
4.9Г Ø1.5/8



IO1383
4.1Г Ø1.75/2
Ø3.5



IO1384
3.9Г Ø1.8/8
Ø3



IO1385
4.7Г Ø1.4/10
Ø6



IO1386
6.9Г Ø1.8/10
Ø4.5



IO1387
4.3Г Ø1.5/8
5.5x5.5



IO1388
3.9Г Ø1.5/12
4x6



IO1389
3.9Г Ø1.5/12
6x8



IO1390
4.8Г Ø1.5/4
Ø2



IO1391
5.6Г Ø1.5/3
Ø1.25/4



IO1392
9.2Г Ø1.5/7



IO1393
4.4Г Ø1.5/2
Ø1.25 4x6



IO1394
4.9Г Ø1.25/2
Ø1.5/2 Ø4



IO1395
4.3Г 3x7.5x11



IO1396
3.7Г 3x6/3



IO1397
5.3Г Ø3/2
6x8



IO1398
4.1Г Ø7



IO1399
5.1Г Ø1.25
Ø1.5 Ø2 Ø4.5



IO1400
4.9Г Ø1.2/7
Ø2 Ø7



IO1401
3.8Г Ø1.5/25
Ø8



IO1402
3.9Г Ø1.4/14



IO1403
5.3Г Ø1.5/20
Ø5



IO1404
4.9Г Ø1.5/18
5x7



IO1405
4.7Г Ø1.8/5
Ø2/1 Ø7/1



IO1406
5.5Г Ø1.5/4



IO1407
5.7Г Ø1.2/16



IO1408
4.1Г Ø2.2/3 Ø9



IO1409
4.4Г Ø1.5/2 Ø1.0/1
Ø1.75 Ø3 Ø3.5/1



IO1410
2.7Г Ø1.2/10 Ø3/3



IO1411
3.8Г Ø3x3/5



IO1412
4.3Г Ø3/2 Ø3.5



IO1413
3.5Г 3.5x3.5
3x3/2



IO1414
4.9Г Ø6



IO1415
5.5Г Ø2/16 Ø10



IO1416
4.4Г Ø1.25/6
Ø4/2 Ø5



IO1417
4.8Г Ø1.2/63



IO1418
4.7Г Ø1.2/80



IO1419
3.7Г Ø1.4/44 Ø8



IO1420
3.3Г Ø1.5/10



IO1421
4.7Г Ø2.5/2
3x5/1



IO1422
4.4Г Ø2/8 6x8



IO1423
7.0Г Ø1.0/32
5x7



IO1424
5.3Г Ø1.75/18
Ø2/18



IO1425
5.7Г Ø2/6 Ø4



IO1426
6.1Г Ø2/6 Ø4.5



IO1427
5.1Г Ø1.0/8 5x5



IO1428
4.5Г Ø3/2
Ø3.5/2 6x8



IO1429
4.8Г 3x3x4.5/2
5x7



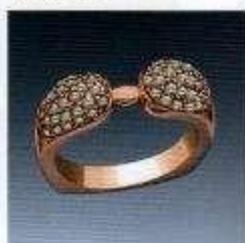
IO1430
5.0Г Ø1.5/8
4x6/2 6x8/1



IO1431
4.7Г Ø1.2/26 Ø4.5



IO1432
4.7Г Ø1.4/108



IO1433
6.1Г Ø1.4/70



IO1434
5.4Г Ø1.2/63



IO1435
6.6Г Ø1.25/48 4x4



IO1436
4.6Г Ø1.25/98



IO1437
5.3Г Ø1.5/48 Ø1.75/4
Ø2.2/4 Ø5.5



IO1438
4.9Г Ø1.4/90 6x8



IO1439
5.4Г Ø1.0/12
Ø1.25/44 9x11



IO1445
4.8Γ ∅10/1
∅1.5/4



IO1446
5.5Γ ∅1.5/4 ∅8



IO1447
9.0Γ ∅2/20



IO1448
3.8Γ ∅1.0/32
10x12



IO1449
5.9Γ ∅1.5/20



IO1450
6.8Γ ∅1.5/21



IO1451
5.5Γ ∅1.25/18
∅1.5/29



IO1452
5.1Γ ∅1.4/56



IO1453
7.2Γ ∅1.25/10



IO1454
7.2Γ ∅1.25/68



IO1455
11.6Γ ∅1.5/34
∅1.75/57



IO1456
11.8Γ ∅1.4/40
∅1.5/24 ∅2



IO1457
5.5Γ 4x8/3
6x8/3



IO1458
7.7Γ 三角 13x13



IO1459
8.7Γ 三角 14x14



IO1460
6.4Γ 7x11



IO1461
6.8Γ 8x11
∅1.25/4



IO1462
12Γ 8x10
∅1.25/60



IO1463
11.1Γ ∅2/4



IO1464
12.7Γ ∅1.5/52



IO1465
3.5Г Ø1.2/6



IO1466
2.2Г Ø1.7/7



IO1467
2.6Г Ø1.2/10



IO1468
3.5Г Ø1.4/40



IO1469
4.2Г Ø1.8/6



IO1470
2.8Г Ø1.5/3



IO1471
2.7Г Ø2/5



IO1472
3.5Г Ø1.2/2
Ø1.5/14



IO1473
4.7Г Ø2.5/10



IO1474
3.6Г Ø2.2/3
Ø1.25/4



IO1475
3.9Г Ø7/1



IO1476
5.0Г Ø2.5x2.5/5



IO1477
4.4Г 3x3/1 Ø2.5/4



IO1478
4.6Г Ø1.5/16



IO1479
5.6Г Ø1.4/5



IO1480
4.1Г Ø1.25/3
Ø2.5



IO1481
2.7Г Ø1.4
Ø1.5/2 Ø3 Ø1.25/1



IO1482
3.5Г Ø1.5/1



IO1483
3.8Г Ø4/1



IO1484
3.8Г Ø1.75/1
Ø2/2



IO1485
4.6Г Ø5/1



IO1486
5.0Г Ø1.2/2 Ø1.4
Ø1.75 Ø2/2



IO1487
3.6Г Ø1.5/4



IO1488
4.1Г Ø5/1



IO1489
4.5Г Ø5.5/2



IO1490
5.0Г Ø5/1



IO1491
4.1Г 4x4/1



IO1492
4.7Г Ø1.4/6
Ø7.5/1



K0485
1.2Г 03/1



K0486
1.5Г



K0487
2.2Г 8x9/1



K0488
2.7Г 01.26 02.5/1
02/1 02.75/1



K0489
2.5Г 01.5/2
01.75/2 03/1



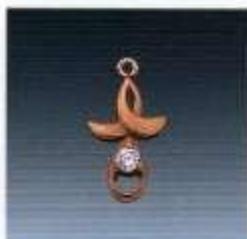
K0490
2.1Г 01.75/3
01.4/2



K0491
2.0Г 01.5/2
01.25/1 02.5/1



K0492
1.2Г 01/8



K0493
1.9Г 03/1



K0494
1.6Г 01.25/2
01.5/3



K0495
2.6Г 02.5/1
03.5/1 6x8/1



K0496
2.5Г 01.4/3
03.5/1



K0497
3.5Г 5x7/1



K0498
5.7Г



K0499
3.5Г



K04000
2.8Г



K04001
2.5Г



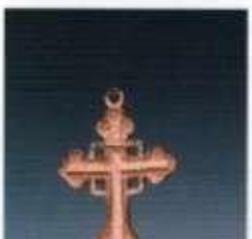
K04002
3.1Г



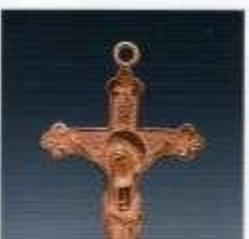
K04003
4.5Г



K04004
9.3Г



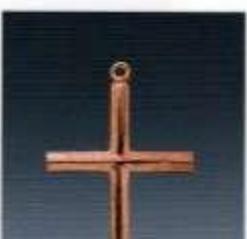
K04005
2.7Г



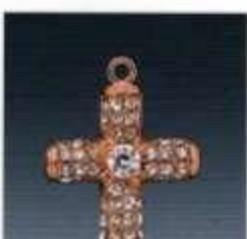
K04006
3.4Г



K04007
3.7Г 01.25/4
2.2x2.2/1



K04008
3.6Г



K04009
4.6Г 01.5/60
04/1



IO670
3.7Г 3x5/2



IO1275
2.5Г Ø1/1
Ø1.25/1



IO1276
2.8Г Ø1.0
Ø1.25



IO671
3.9Г Ø1.0/4
Ø1.2/6



IO672
5.0Г Ø1.2/1



IO1277
3.8Г Ø1.25/11



IO1278
3.8Г Ø1.75/4
Ø2/3



IO1279
3.9Г Ø3.5
Ø1.5/8



IO674
4.6Г Ø1.4/8
Ø2.0/6



IO675
4.4Г Ø1.5/10
Ø3/2



IO1280
3Г Ø1.5/1
Ø1.8/2



IO1281
3.1Г Ø1.25/4



IO1282
3.3Г Ø1.25/2
Ø1.5/1



IO478
2.3Г Ø1.75/1
Ø1.8/1 Ø2/1



IO676
7.0Г Ø1.75/6



IO1283
4.1Г Ø2/2 4x5



IO1284
4.1Г Ø1.75/8
3 x 5/1



IO1285
3.8Г Ø1.5/2
Ø1.25 Ø1



IO678
5.9Г Ø1.8/16
3x5/2



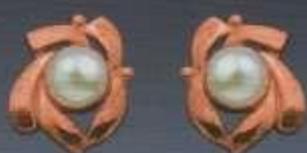
IO679
7.2Г Ø1.5/2
Ø1.8/2 Ø2/4



Ю1294
4.7Г Ø1.5/4
9 x 9/1

Ю688
8.3Г Ø1.5/8
10 x 10/1

Ю482
2.6Г Ø1.5/4
9 x 9/1



Ю689
8.3Г Ø8/2

Ю1295
7.4Г Ø7.5

Ю483
2.8Г Ø7/1



Ю1296
3.3Г Ø4

Ю690
2.4Г Ø4/2

Ю484
1.6Г Ø4/1



Ю1441
10Г Ø1.8/12
Ю1442
10Г Ø3.5



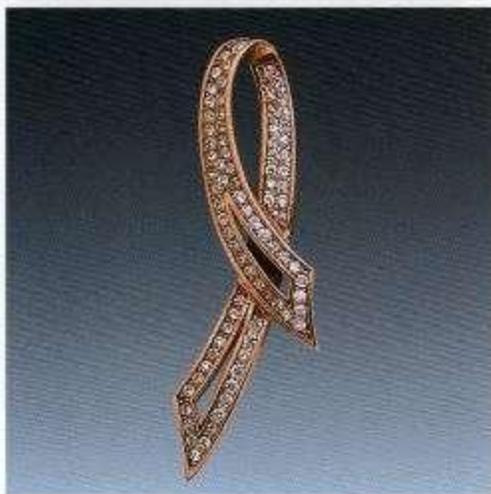
Ю1297
6.4Г Ø1.25/16
4.5x4.5



Ю1443
7.4Г
Ю1444
Ø3/2 Ø3.5



Ю691
7.7Г Ø1.2/24
4 x 4/2



Ю704
6.7Г Ø1.4/85



Ю705
6.3Г Ø1.8/4
Ø2/2 Ø2.5/2 Ø3/1
4 x 8/2



Ю706
-7.9Г +7.1Г
Ø1.4/53 Ø9/1



Ю707
8.2Г Ø3.5/1
Ø3/5 Ø4/1 Ø2.5



Ю1286
3.9Г Ø1.5/14

Ю680
5.5Г Ø1.25/44



Ю1287
3.1Г Ø1/2
Ø1.25 Ø1.5

Ю681
6.1Г Ø1.0/2
Ø1.2/2 Ø1.4/2
Ø1.75/6



Ю1288
3.5Г Ø1.4/8

Ю682
5.7Г Ø1.25/20



Ю683
7.0Г Ø1.5/12
Ø2/2

Ю1289
5.1Г Ø1.5/6 Ø2



Ю684
7.2Г Ø10/2
Ø2/16

Ю1290
5.4Г Ø2.25/8
Ø10



Ю1291
3.8Г Ø1.0/2
Ø2.5 Ø1.5 Ø6

Ю685
7.7Г Ø1.25/16
Ø3/2 Ø7/2



Ю1292
4.5Г Ø1/2
Ø1.5/5 Ø3.5/1

Ю686
5.7Г Ø1.25/4
Ø1.5/4 Ø4/2

Ю480
2.4Г Ø1.2/1
Ø1.5/2 Ø1.75/4
Ø3.5/1



Ю1293
3.9Г Ø2/4 Ø4

Ю687
5.9Г Ø1.75/8
Ø3.5/2

Ю481
2.0Г Ø2/4
Ø3.5/1



IO692
3.7Г Ø1.2/2
Ø1.4/4



IO693
4.8Г Ø1.4/6
Ø1.8/6



IO694
4.8Г Ø1.25/10
Ø1.5/4 Ø1.75/4



IO695
6.4Г Ø1.5/6



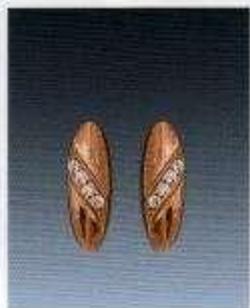
IO696
5.9Г Ø1.25/10



IO697
4.6Г Ø1.2/8



IO698
6.1Г Ø1.5/4
Ø1.75/8



IO699
5.0Г Ø1.5/8



IO6000
4.6Г Ø1.2/6
Ø2.5/2



IO6001
5.3Г Ø1.25/12



IO6002
7.7Г Ø1.4/28



IO6003
8.1Г Ø1.4/14



IO6004
8.1Г Ø1.2/8
Ø1.5/8



IO6005
8.1Г Ø1.2/2
Ø1.25/2 Ø1.75/4



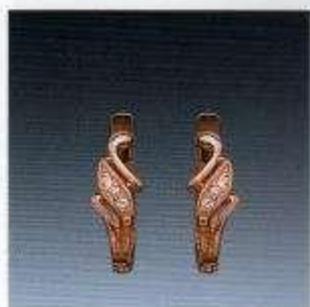
IO6006
8.3Г Ø1.4/6
Ø3/2



IO6007
4.2Г Ø3/2
Ø5/2



IO6008
4.6Г Ø1.8/10



IO6009
3.9Г Ø1.4/6



IO6010
4.6Г Ø1.2/4
Ø1.5/14



IO6011
6.1Г Ø1.2/6



IO6012
5.3Г Ø1.75/6



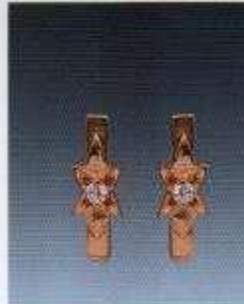
IO6013
5.3Г 2.2x2.2/10



Ю6014
5.9Г 2.5x2.5/8



Ю6015
4.8Г Ø2.5/12



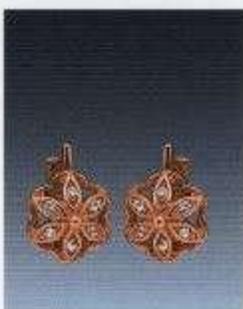
Ю6016
5.7Г 2.5x3.5/8



Ю6017
5.3Г Ø3/2



Ю6018
4.8Г Ø2.5/2



Ю6019
4.6Г Ø1.5/4



Ю6020
7.0Г Ø1.2/12



Ю6021
4.6Г Ø1.4/12



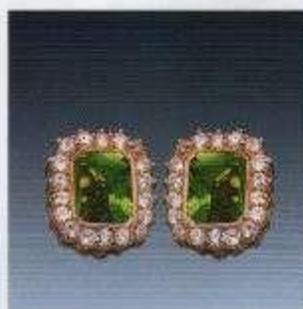
Ю6022
10.1Г



Ю6023
8.8Г Ø1.4/16



Ю6024
5Г Ø1.0/4
Ø1.4/2



Ю6025
10.0Г Ø2/36
7x9/2



Ю6026
7.9Г Ø1.4/2
Ø1.5/2 Ø1.75/2



Ю6027
6.8Г Ø2/18



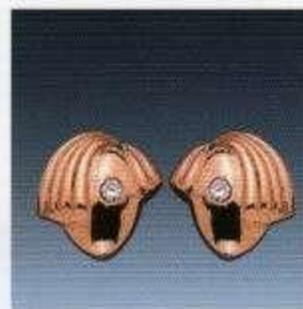
Ю6028
8.5Г Ø1.4/6
Ø1.75/4 5x7/2



Ю6029
5.7Г 10x10/2



Ю6030
7.0Г Ø2.5/20 5x7/2



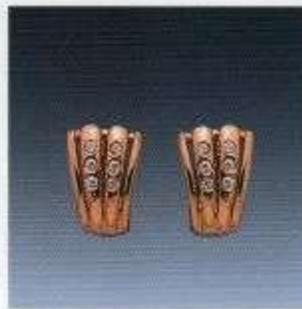
Ю6031
8.1Г Ø2.5/2



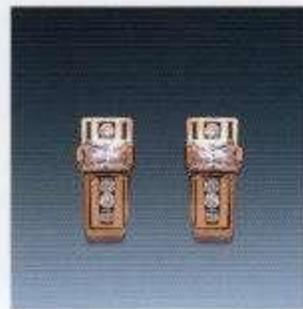
Ю6032
4.6Г Ø1.5/16



Ю6033
5.5Г 4x4/2
Ø1.5/10 Ø1.2/4



Ю6034
6.3Г Ø1.4/12



Ю6035
6.8Г Ø1.8/8
3x6/2



Ю6036
7.0Г Ø6/2



Ю6037
5.7Г Ø1.4/6
Ø6/2



Ю6038
6.6Г Ø1.75/2
6x6/2



Ю6039
6.4Г Ø7/2



Ю6040
10.1Г Ø1.4/8
Ø2/10



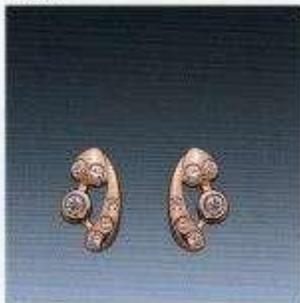
Ю6041
9.2Г Ø2/20
2x6/2



Ю6042
5.0Г Ø1.2/10
2.5x2.5/2



Ю6043
6.4Г Ø1.2/10
Ø3/2



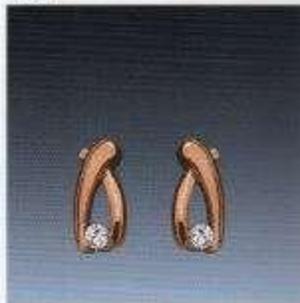
Ю6044
4.4Г Ø1.25/4
Ø1.75/6 Ø2.5/2



Ю6045
4.6Г Ø1.25/12



Ю6046
3.7Г Ø2/4
Ø2.5/2



Ю6047
4.8Г Ø3/2



Ю6048
5.3Г Ø1.0/2
Ø1.5/6 Ø1.75/4



Ю6049
3.7Г Ø1.75/4



Ю6050
5.3Г Ø1.5/8



Ю6051
6.6Г Ø1.25/2
Ø14/2 Ø1.75/2 Ø2.5/2



Ю6052
5.8Г



Ю6053
9.4Г



Ю6054
5.0Г 5x7/2
6x7/2

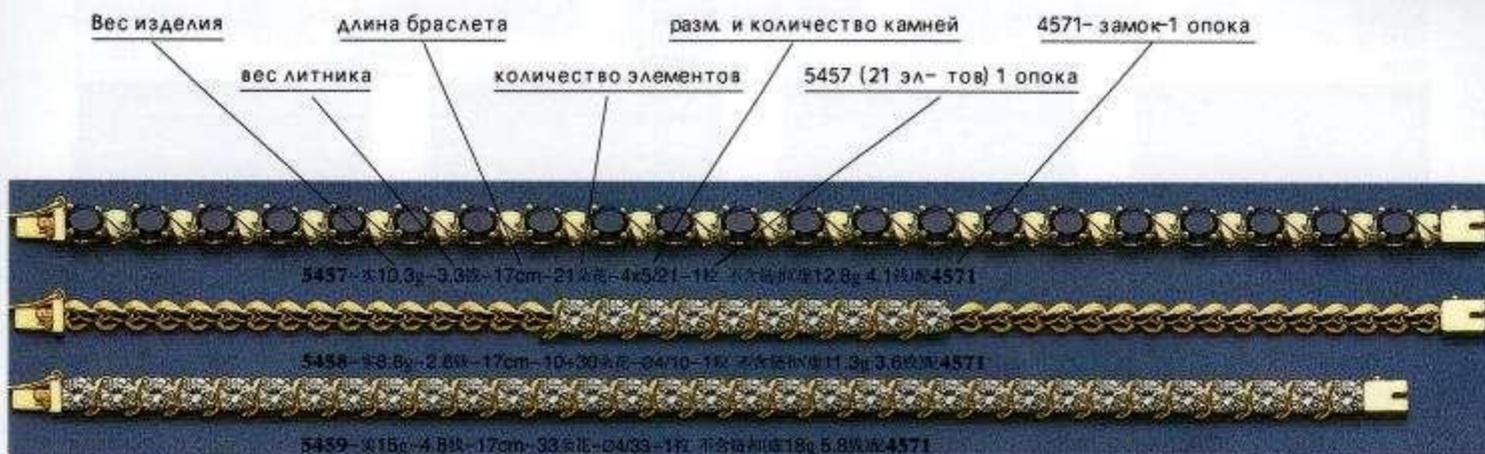


Ю6055
7.7Г Ø1.5/24
4x4/2

Мы хотим рассказать Вам об очень простом и недорогом способе литья, в тоже время данная идея открывает для вас очень широкие возможности. В Китае первым появилась новая продукция—одноразовые опоки. Сегодня это интернациональное достояние всех золотых дел мастеров. По технологии работают многие мастера в разных странах мира: в Германии, Голландии, США и целом ряде Азиатских стран. Причина, по которой эта технология популярна в Европейских странах, вполне очевидна: в Европе очень высока арендная плата за помещение, а если Вы используете в своей работе одноразовые опоки, то площадь Вам нужна минимальная. Например, в Голландии, существует сеть мастерских, в которых при Вас изготавливают понравившееся Вам изделие. Это очень удобно, хотя бы по тому, что Вы сразу говорите заказчику, сколько металла необходимо на его кольцо и он это видит в каталоге. Клиент доверяет мастеру, а это залог долгосрочного сотрудничества. Сегодня и в России многие частные мастера используют этот опыт и считают его очень перспективным. По вашему требованию к модели опоки, мы можем специально вам производить опоки, которыми обладаете вы индивидуально.

Пример№1

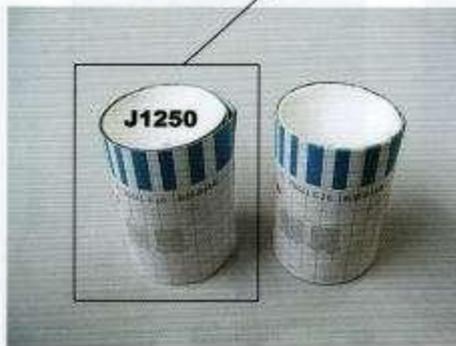
Для производства браслетов и цепочек требуется от 2 до 3 опок, поскольку изделие состоит из нескольких элементов.



Таким образом, для производства браслета№1 необходимо 3 опоки: 5457,4571

Пример NO2

Для производства кольца J1250, вам понадобится опока No J1250.



J1250 – номер по каталогу



J1250 – номер по каталогу,
3г – вес готового изделия,
0,95 – вес литника,
1,5/4 – диаметр камня.

Ювелирные литье под избыточным давлением.

Кроме использования высококачественных опок, также важно правильное применение технологии литья, необходимого для качественного производства ювелирных изделий из драгоценных металлов, особенно крупных размеров.

Операция литья под избыточным давлением в 4 шага.

1. После выбора желаемого ювелирного образца из предлагаемых каталогов, учтите, что суммарный вес золота или серебра больше на 0,6 г (для крупных изделий, немного больше), чем номинальный вес указанный каталоге.

2. Проверьте горелку, топливо в ней, её работоспособность и надёжность для данного вида работы и что прессовочная смесь нормальной влажности и однородна.

3. Поместите необходимое количество металла на верхнюю часть опоки вертикального литника, сделайте маленькое пламя, прогрейте быстро опоку со всех сторон, (для больших моделей можно использовать две горелки). Затем направьте пламя на металл и нагрейте его до нужной температуры (до жидкого состояния).

Для получения более качественного расплава, добавьте 1-2 крупинки "MELTEX".

4. Когда металл окончательно расплавился, медленно вдавите прессовочную смесь в опоку, (старайтесь не убирать горелку столько, сколько это возможно). Снимите прессовочную смесь с опоки через 15 секунд.

Запомните!

1. Не повреждайте опоку давлением, ударами, влажностью.
2. Уделяйте достаточное внимание прессовочной смеси: она должна быть однородной, не очень мягкой и слегка влажной.
3. Не делайте очень сильное пламя в начале прогрева.
4. Во время прессовки не нажимайте слишком сильно и быстро.
5. Литьё должно проходить без встрясок и вибраций.
6. Количество металла не должно быть большим, чем указано+ допуск.
7. Для производства одного изделия идёт столько опок, сколько указано номеров (опок) под каждым изделием в каталоге. Иногда требуется 2 или 3 опоки.

Для удаления формомассы погрузите опоку в ванну УЗВ.

В целях безопасности используйте термозащитный фартук и перчатки!

Литьё в 4 шага

Рис.1
Установите опоку воронкой вверх на подставку из огнеупорного материала.



Рис.2
Проверьте горелку и пасту. Нормальная вязкость пасты соответствует вязкости пластилина.

Рис.3 а
Положите отвешенный металл в углубление опоки и нагревайте его равномерно, одновременно прогревая опрку.

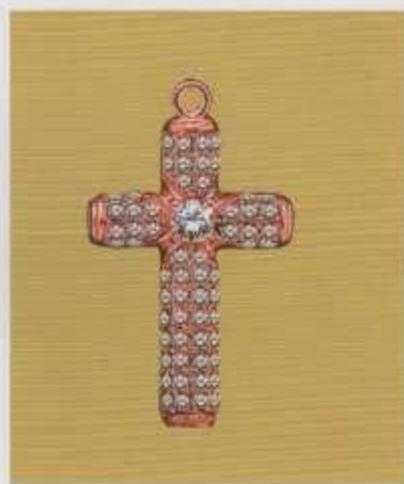
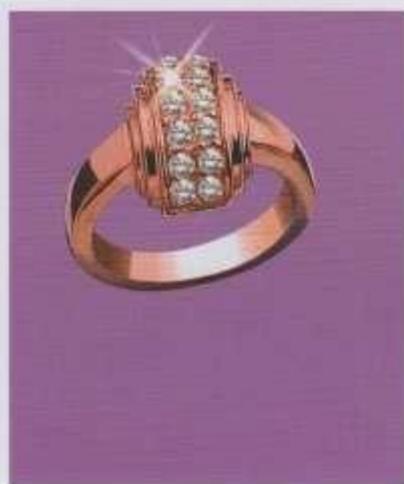


Рис.3 б
После того, как опока хорошо прогрета, сконцентрируйте пламя на металле.

Рис.4 а
Старайтесь не убирать горелку до последнего момента.



Рис.4 б
Быстро примите опоку пастой и удерживайте 10-15 секунд.



中国驰名商标
Well-Known Trademark of china

中国福建金得利集团有限公司
CHINA FUJIAN JINDELI HOLDINGS LIMITED

总部地址：中国福建省福州市洪山科技园7-8座楼
Head Office Add: Block 7-8, Hongshan Kejiyuan, Fuzhou, Fujian, China
电话 Tel: 0086 (0591) 2868 0466, 2868 8217
传真 Fax: 0086 (0591) 2868 8363 邮编 PC: 350002
网址 / <http://www.chinajindel.com>
电子邮件 / E-mail: moulding@jdi.com

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В МОСКВЕ: