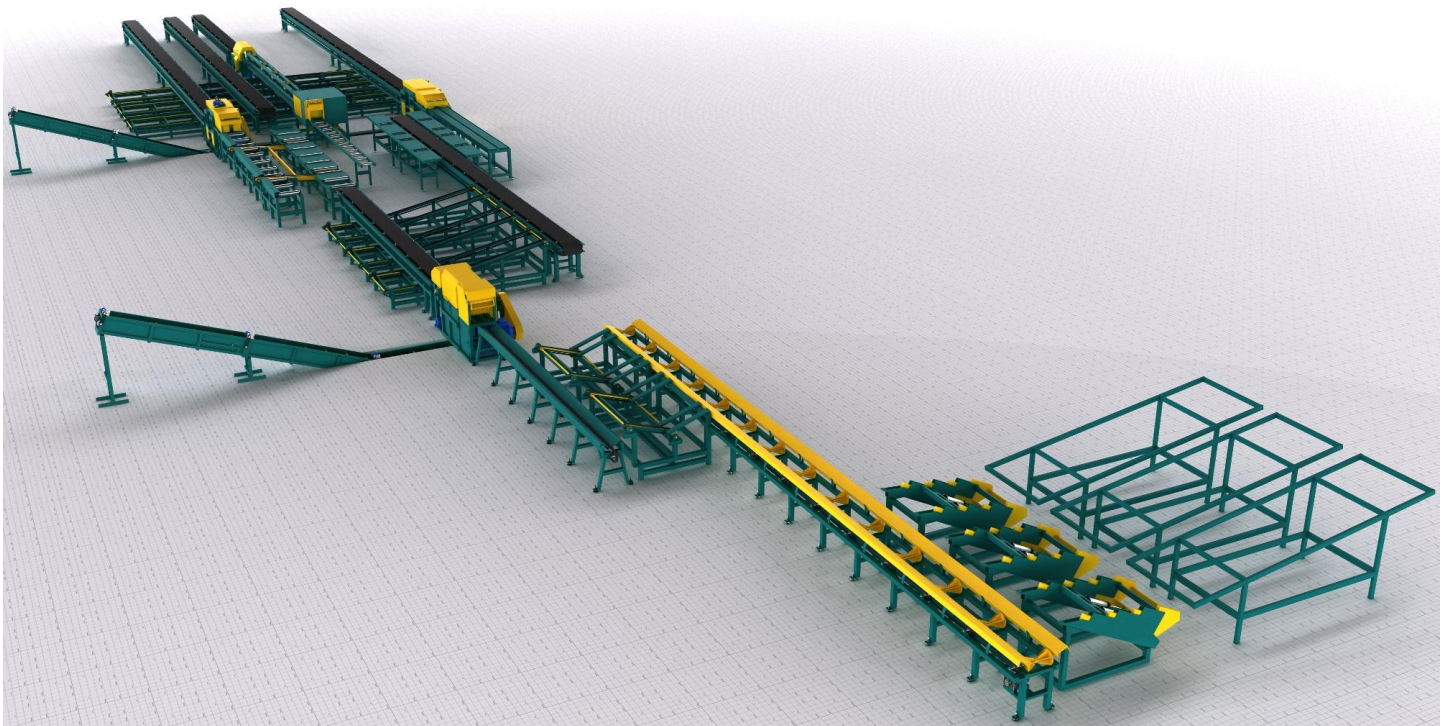
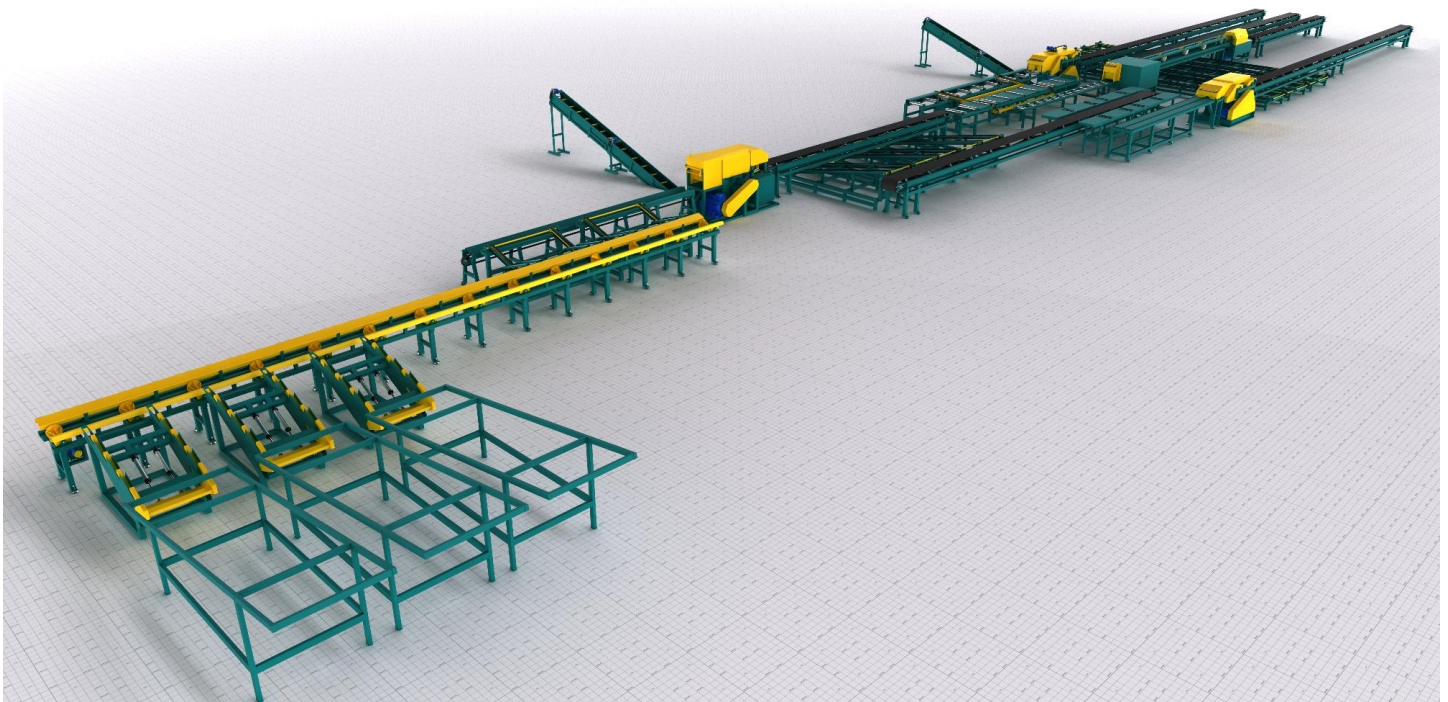


## Комплекс «Лесопиление 320 Оптимум»

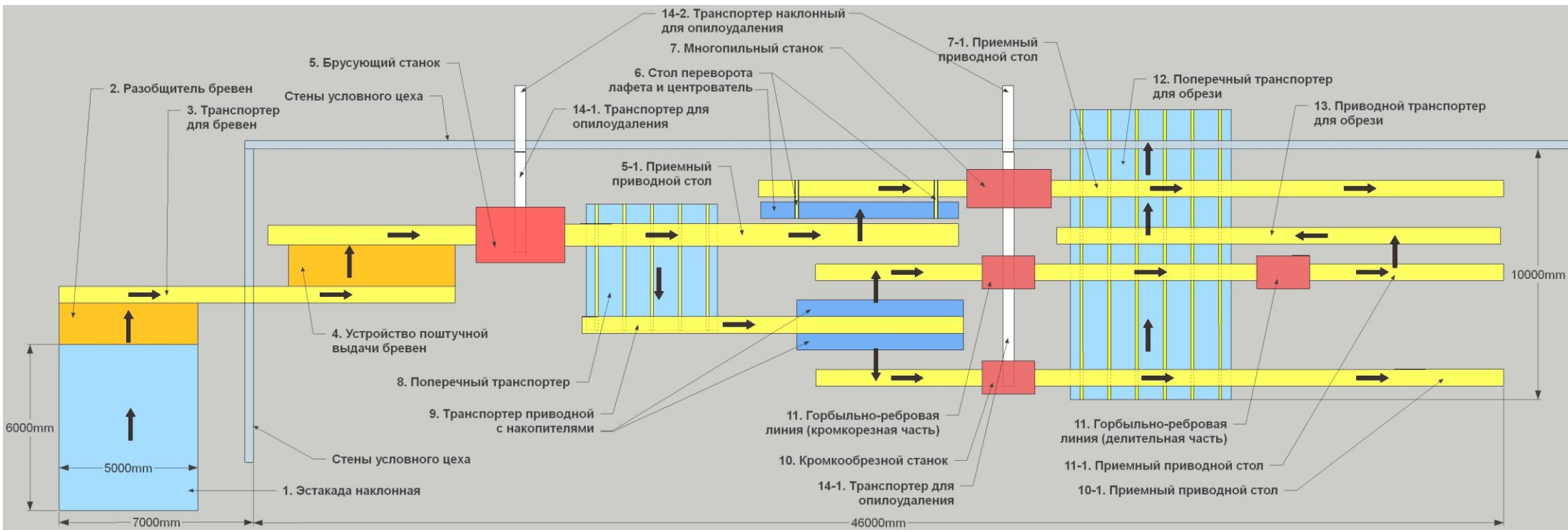
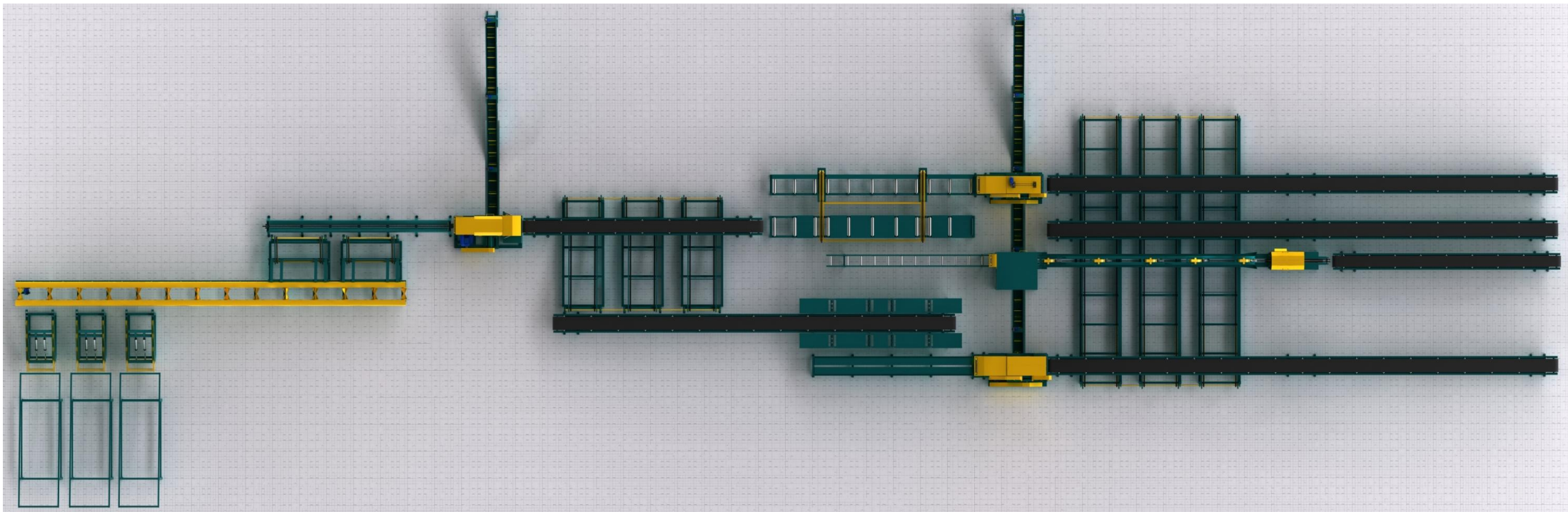
Комплекс для переработки пиловочника диаметром от 100 до 320 мм в комле.

Общая скорость пиления 12 – 18 м/мин.

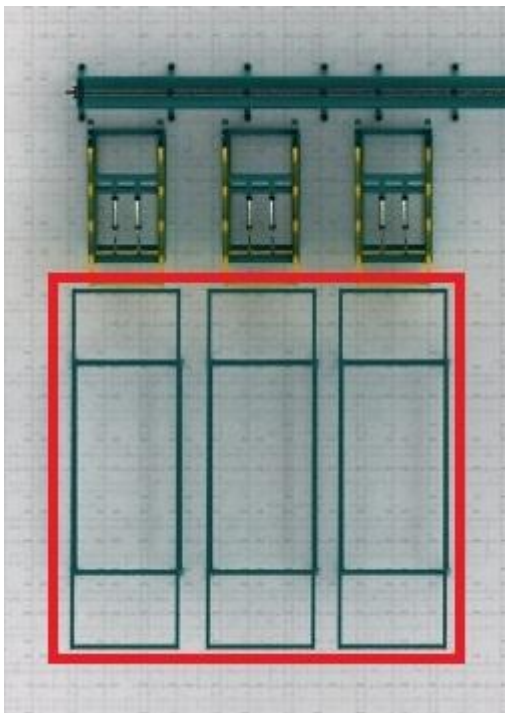
Производительность до 180 куб. м. пиловочника в смену 8 часов.





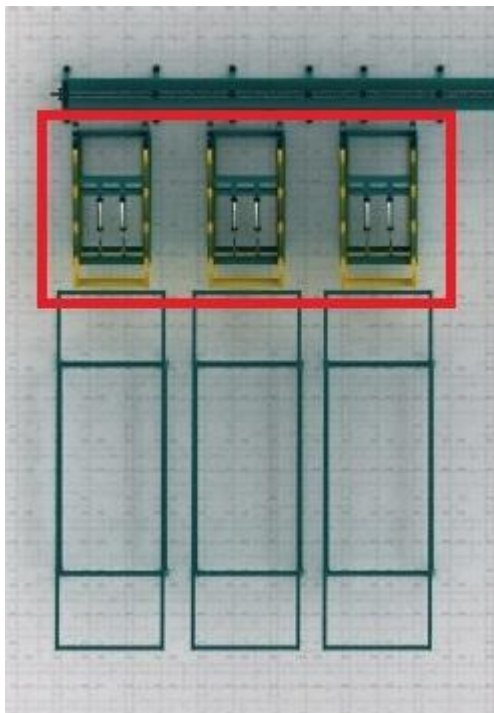


1) Наклонная эстакада, неприводная. Для бревен длиной до 6,5м. Ширина 5м.



L=6м, вместимость 15 - 20 куб. м. – **250 000 руб.**

2) Разобщик гидравлический, ступенчатый.

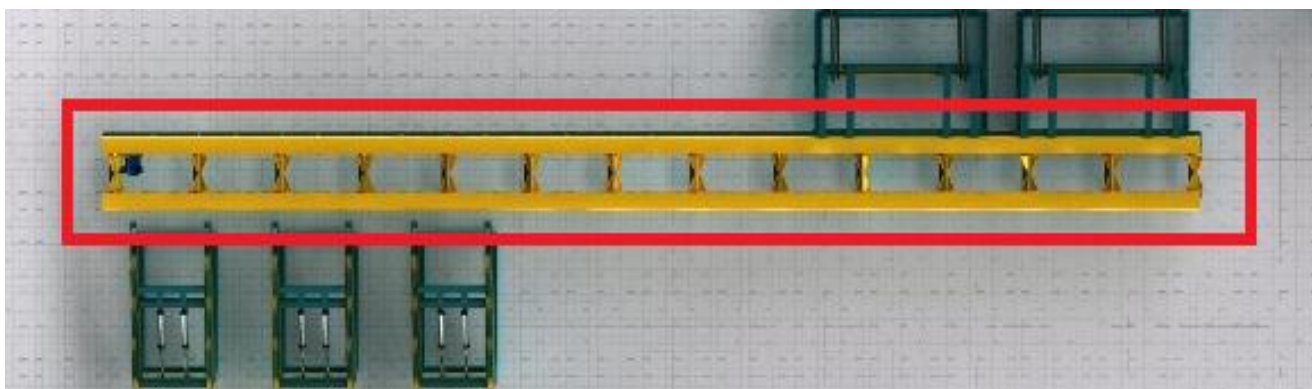


Для бревен  $d=120-320$ мм, длиной от 4,0 до 6,5м, с утепленными маслопроводами и подогревом масла – **594 000 руб.**





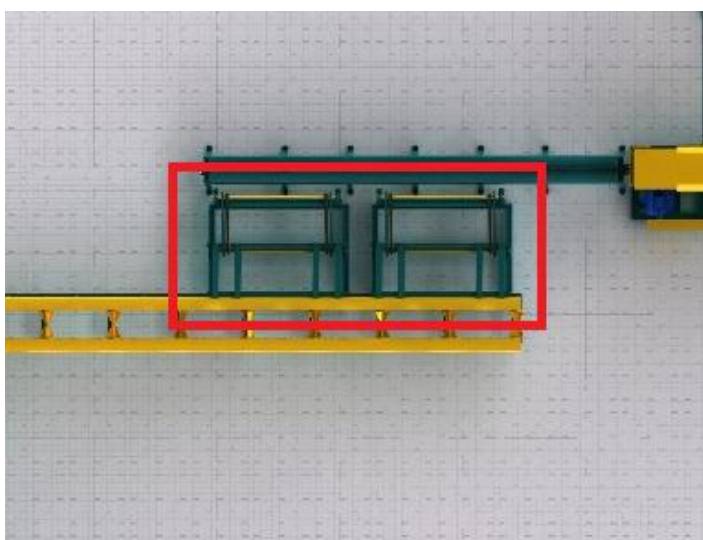
### 3) Транспортер для бревен продольный, цепной.



Диаметр перемещаемых бревен до 320мм.

14,5м, с плавной регулировкой скорости – **337 000 руб.**

### 4) Устройство поштучной выдачи (УПВ), цепное.



Загружает бревна на подающий стол брусующего станка.

Длина перемещаемых бревен до 6м.

Имеет накопитель на несколько бревен.

Стоимость **216 000 руб.**



## 5) Брусующий станок «Вепрь 700М».



Схема пиления: одновальная.

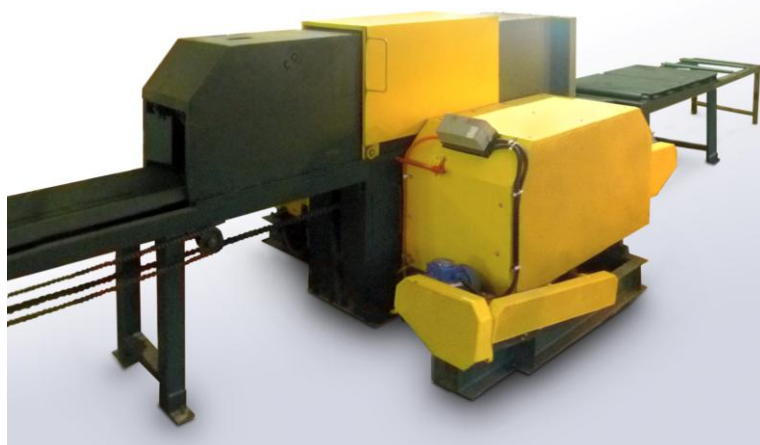
Диаметр пил: 900мм.

Количество валов: 2 (консольные, соосные, левый и правый).

Постав пил: регулируемый.

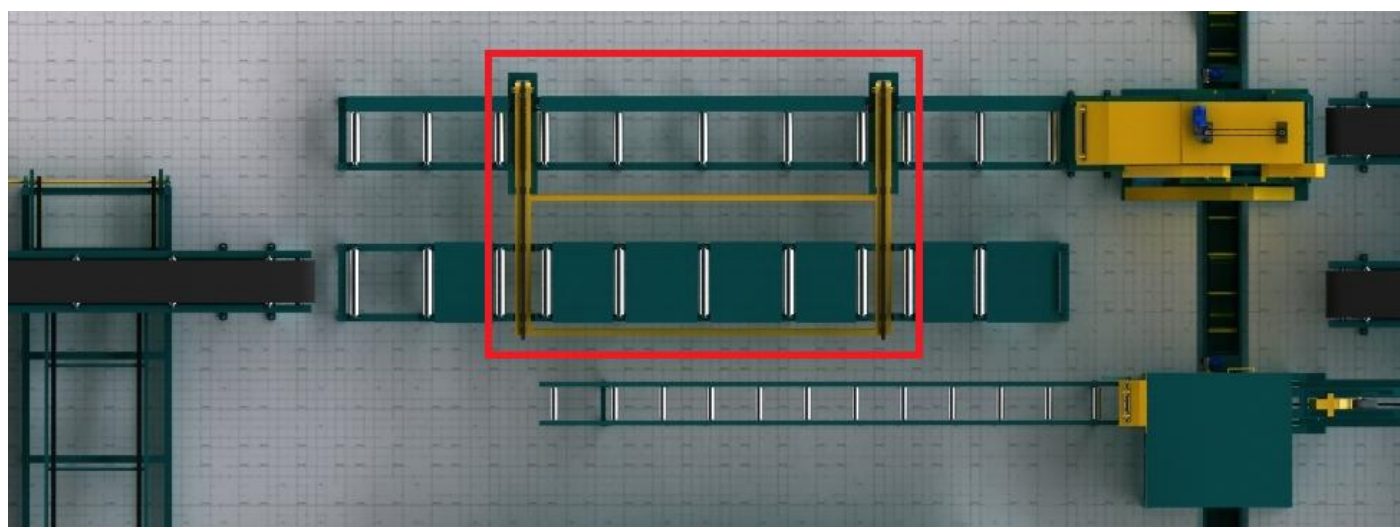
Регулировка высоты получаемого лафета: нажатием кнопки, без остановки станка.

Подача: цепной толкатель.



С подающим столом (6,5м), приемным приводным столом (14,5м) с автоматическим отделением горбыля, с вытяжными рябухами, двигателем 75 кВт, 4-мя пилами и электромеханической регулировкой пил с электронным управлением – **1 439 000 руб.**

## 6) Стол переворота лафета и центрователь.



Переворот лафета, перемещение его на подающий стол многопила и центровка перед подачей в многопил. Стоимость **230 000 руб.**



### 7) Многопильный станок «Вектор 2/160».



Максимальная высота пропила 160 мм  
Пилы: 315 мм

Лазерный указатель.

С подающим (6,5м) и приемным (14м)  
приводными столами, двигателями  
45х37 кВт, электромеханической  
регулировкой высоты положения рябук с  
электронным управлением, с  
комплектom импортных пил GASS (20  
шт.) – **1 510 000 руб.**

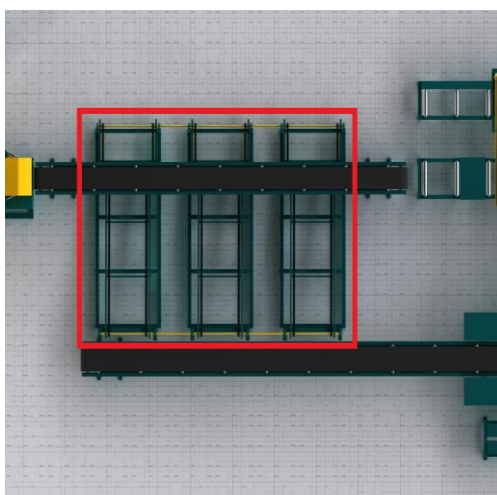


### 8) Поперечный транспортер наклонный для необрезных досок и горбыля.

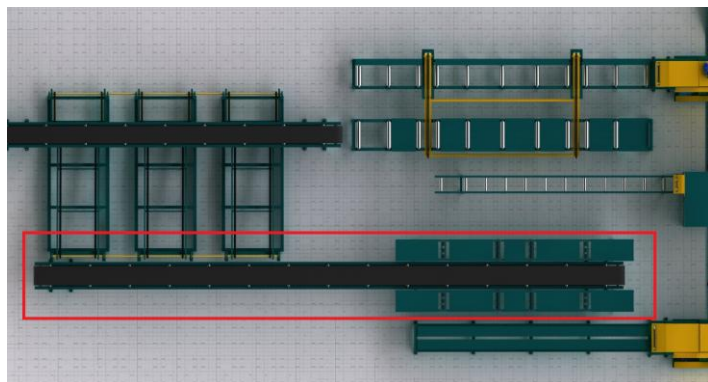
Длина перемещаемых заготовок до 6м.

Длина транспортера 4,5м.

Стоимость **283 000 руб.**



### 9) Ленточный транспортер 14м с двумя накопителями по 6м



Перемещает необрезную доску и горбыль к подающим столам кромкообрезного и горбыльного станка.

Стоимость **485 000 руб.**

### 10) Кромкообрезной станок «СКД – Стрим»



Высота пропила до 50мм.

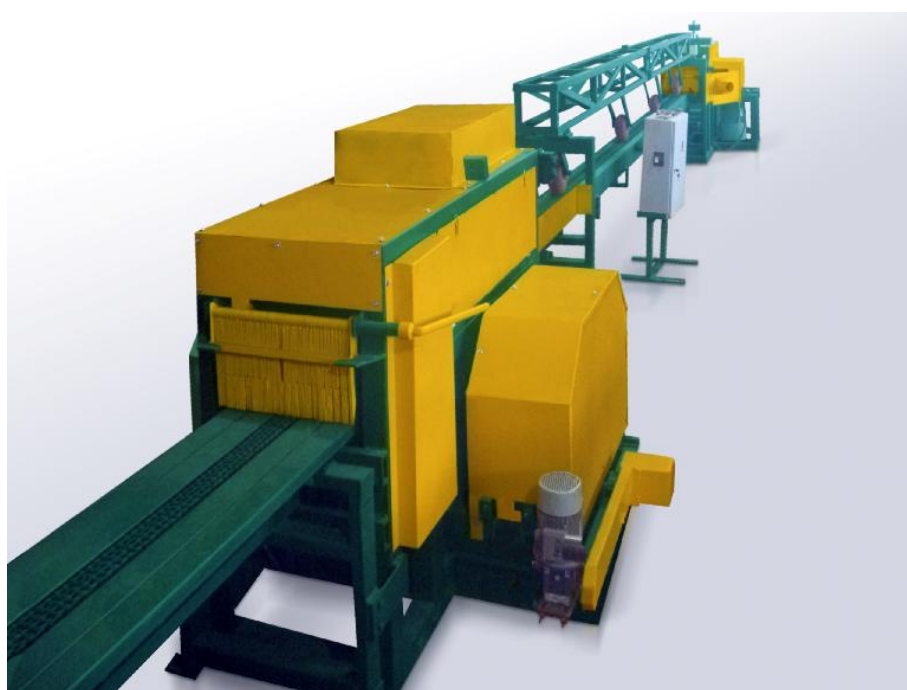
Ширина заготовки до 500мм.

Использование до 4 пил и более.

Лазерные указатели – 2 шт.

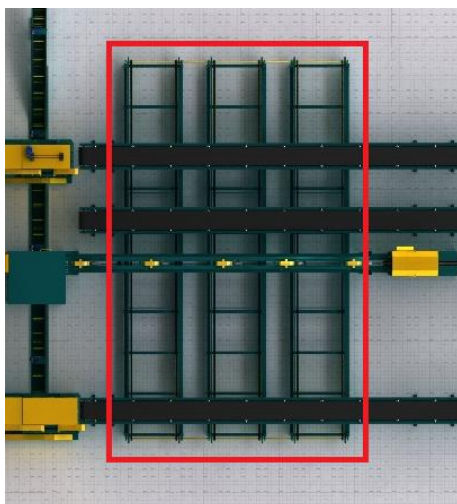
С двигателем 18,5 кВт, подающим приводным столом 6,5м, приемным приводным столом 15м, комплектом пил (4 шт.) – **876 000 руб.**

## 11) Горбыльная линия.



С подающим и промежуточным столом для горбыля до 6м, с автоматическим отделением обреза, с приемным приводным столом 6м, с регулируемой скоростью подачи – **936 000 руб.**

## 12) Поперечный транспортер для удаления обреза из цеха.



Длина транспортера 10.5 м, длина обреза до 6м

Стоимость **445 000 руб.**

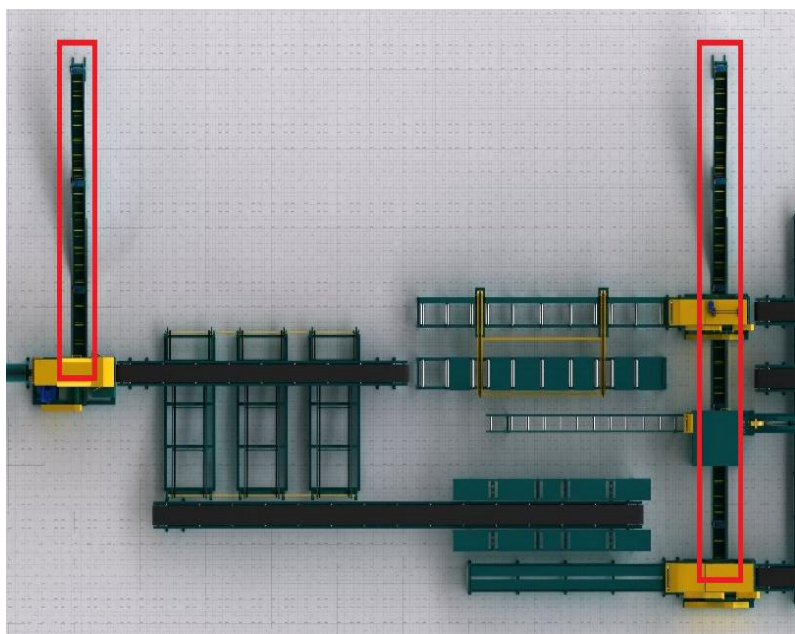


### 13) Транспортёр для обреза



Ленточный транспортёр для возврата обреза на поперечный транспортёр, 15м  
Стоимость **421 000 руб.**

### 14) Транспортёры для удаления опила



Горизонтальные секции по 3,5м и 8м,  
наклонные длиной 4м, подъем на высоту  
до 2м. Общая стоимость **603 000 руб.**



#### Краткое описание работы комплекса:

Бревна загружаются на наклонную эстакаду (1), с помощью разобшителя (2) они по одному подаются на приводной рольганг для бревен (3), затем, через устройство поштучной выдачи (4) на приемный стол брусовального станка (5). После распиловки горбыль и необрезная доска автоматически отделяются и по поперечному транспортёру (8) перемещаются на продольный транспортёр (9), с которого горбыль снимается для обработки на Горбыльно-ребровой линии (11), а необрезная доска на кромкообрезном станке проходного типа (10). Полученный на брусовальном станке лафет падает на стол (6), затем перемещается и позиционируется оператором с помощью цепного центрователя для дальнейшей распиловки в многопильном станке «Вектор 2» (7). Обрезь после работы первой секции горбыльно-ребровой линии и кромкообрезного станка, а так же горбыль после многопильного станка попадают на поперечный транспортёр (12) и перемещаются по нему за пределы цеха. Обрезь после второй секции горбыльно-ребровой линии подается на ленточный транспортёр (13), который перемещает ее на поперечный транспортёр для обреза (12). Опилки из-под станков выгребаются транспортёрами (14-1), а затем удаляются из цеха по наклонным транспортёрам (14-2).

Состав и стоимость комплекса:

1) Наклонная эстакада 5х6м.	250 000р.
2) Разобщик ступенчатый гидравлический, с подогревом масла.	594 000р.
3) Транспортер цепной для бревен, 14,5м.	337 000р.
4) Устройство поштучной выдачи бревен (УВП), с накопителем	216 000р.
5) Брусующий станок «Вебрь 700М», подающий приводной стол, двигателя 2х37 кВт, регулировка высоты получаемого лафета – электромеханическая с электронным управлением, вытяжные рябухи, пилы 900мм (Россия) 4 шт.	1 144 000р.
5-1) Приемный приводной стол брусующего станка, с отделителем обреза, 14,5м.	295 000р.
6) Стол переворота лафета и центрователь	230 000р.
7) Двухвальный многопильный станок «Вектор 2-160», макс высота пропила 165мм (37+45 кВт, подающий приводной роликовый стол с прижимным пневматическим роликом, лазерные указатели (тип 2 - 2 шт.), электромеханическая регулировка высоты рябух с электронным управлением, 20 пил Gass 315мм для 10 пропилов).	1 200 000р.
7-1) Приемный приводной стол многопильного станка, 14м.	310 000р.
8) Поперечный транспортер 5,0мх4,5м для горбыля и необрезной доски, наклонный.	283 000р.
9) Транспортер ленточный 14м	485 000р.
10) Кромкообрезной станок многопильный проходного типа с приводным подающим столом, двигателем 18,5 кВт, лазерными указателями тип 2 (2 шт.), с инструментом (4 пилы).	549 000р.
10-1) Приводной приемный стол кромкообрезного станка, 15м.	327 000р.
11) Горбыльно-ребровая линия (кромкообрезная часть 2х11,0 кВт, 2 пилы 450мм, делительная часть 2х15,0 кВт, 4 пилы 350мм) проходного типа с приводным промежуточным столом с отделителем обреза, регулировка ширины получаемой доски ручная, с инструментом.	856 000р.
11-1) Приемный приводной стол Горбыльно-ребровой линии, 6м.	80 000р.
12) Поперечный транспортер 5,0мх10,5м для обреза.	445 000р.
13) Транспортер ленточный для обреза, 15м	421 000р.
14-1) Транспортер для опилоудаления горизонтальный, длина 8,0м.	202 000р.
14-1) Транспортер для опилоудаления горизонтальный, длина 3,5м.	129 000р.
14-2) Транспортер наклонный для удаления опила 4м, 2 шт.	272 000р.
15) Заточной станок для дисковых пил d от 200 до 600мм.	35 000р.
16) Заточной станок для дисковых пил d от 500 до 1200мм.	60 000р.
17) Шеф-монтаж с пускналадкой и обучением	200 000р.

**ИТОГО:**

8 920 000р.

Компания «Камский Берег - Станкострой»

8-800-511-95-26 +7 (3412) 602-136 +7 (922) 522-22-44 [kbstanok.ru](http://kbstanok.ru) [info-stanok@yandex.ru](mailto:info-stanok@yandex.ru)