

«ТДБ-1» Станок торцовочный дисковый для бревен



Назначение станка:

Станок дисковый для торцовки бревен «ТДБ-1» предназначен для торцовки бревен и бруса. Используется как компонент линий по производству оцилиндрованного бревна и профилированного бруса.

Принцип работы:

Тележка с торцовочным узлом перемещается по направляющим. Пилу регулировать не нужно. Бревно кладется на раму станка, закрепляется фиксаторами и производится торцовка посредством подачи торцовочного узла к заготовке. Станок рекомендуется встраивать в принимающий стол, на котором будут размещены регулируемые упоры, используемые при финальной торцовке.

Существует 2 метода работы на станке «ТДБ-1» отличающихся переходом от первоначальной торцовке к финишной:

Метод №1 – После первоначальной торцовки бревно переворачивается и подается в станок другой стороной. При финишной торцовке длина бревна определяется упором, который необходимо организовать в одной плоскости со станком на требуемом от него расстоянии. Данный упор может быть создан силами заказчика, либо поставляется в комплекте с подающим рольгангом (заказывается дополнительно).

Метод №2 – После первоначальной торцовки бревно подается далее, через станок до настроенного на нужный размер бревна упора, который необходимо организовать на приемном столе (стол и упор создаются силами заказчика, либо упор может поставляться в комплекте с приемным рольгангом, который заказывается дополнительно) для финишной торцовки.



Технические характеристики:

Параметр	Значение	
	в базе	опционально
Максимальный диаметр заготовки, мм.	250	320
Макс. длина обрабатываемой заготовки, м.	не ограничена	
Мин. длина обрабатываемой заготовки, м.	0,5	
Диаметр дисковой пилы, мм	630	800
Мощность привода вращения диска, кВт	3	5,5 или 7,5
Частота вращения диска, об/мин	2200	
Номинальное напряжение, В	380	
Продолжительность цикла (ориентировочно), сек	10 - 15	
Габариты без рольгангов (ДхШхВ), м	1,7х0,7х1,5	
Масса, кг	150	до 200
Количество обслуживающих, чел	1	

Базовая комплектация:

“ТДБ-1”. Базовая комплектация.

1. Рама станка с направляющими;
2. Каретка с торцовочным узлом:
 - 2.1. Подача торцовочного узла: ручная;
 - 2.2. Привод вращения пилы мощностью: 3,0 кВт;
3. Механические фиксаторы (ремни) - 2 шт.;
4. Защитный кожух пилы;
5. Лазерный указатель распила;
6. Пила дисковая $d=630$ мм, с твердосплавными напайками - 1 шт. (для d бревна=250 мм);

Стоимость станка: http://www.kbstanok.ru/tdb_1_price

Описание опций



Параметры основного двигателя. Мощность основного двигателя в базовой комплектации является минимально допустимой для нормальной работы пилы $d=630$ мм. Если вы хотите иметь дополнительный запас по мощности, чтобы повысить потенциальную производительность станка, мы рекомендуем установить более мощный основной двигатель. Для пил $d=700$ мм минимальная необходимая мощность для нормальной работы 5,5 кВт, однако для более уверенной и быстрой работы рекомендуется использовать двигатель мощностью 7,5 кВт. Для пилы $d=800$ мм, необходимо использовать двигатель мощностью не менее 7,5 кВт, рекомендуется - 11,0 кВт. При выборе мощности помните, что электродвигатель потребляет электроэнергию не в соответствии со своей номинальной мощностью, а в соответствии с возложенной на него нагрузкой, поэтому ставить менее мощный двигатель для того, чтобы сэкономить на электроэнергии абсолютно бессмысленно.



Диаметр пилы. Установленная в базовой комплектации пила с твердосплавными напайками диаметром 630мм рассчитана на максимальный d бревна=250 мм. Пила $d=700$ мм рассчитана на максимальный d бревна=275 мм. Если предполагается торцевать бревна d до 320 мм, то следует установить пилу $d=800$ мм.



Пневмоприжимы. Позволяют значительно сократить усилия и время, затрачиваемые на фиксацию заготовки на станке. Оптимальны, если торцовочный станок предполагается встраивать в поточную высокопроизводительную линию.



Рольганги. Для более удобной работы можно заказать рольганги, на которые будет опираться бревно во время обработки.